

Lieur de piles A 10

Sortie horizontale pour le traitement très rapide et sans fatigue des cahiers pliés, avec un seul opérateur.

Vos avantages

- Pilotage simple et non astreignant par une seule personne
- Très haute qualité des piles
- Augmentation de la productivité
- Rapidement amorti



Caractéristiques

- Facile à utiliser après une formation simple et brève
- Travail physique peu astreignant pour l'opérateur
- Prévu pour les hautes vitesses de production
- Alimentation automatique des planchettes
- Excellente qualité des crans pressés, un avantage significatif pour la poursuite des opérations
- Presse intégrée avec force de pression de 4t
- Formation de piles avec banderoles (PE, PP)
- Piles de longueur variable (380–800 mm)
- Butoir sur table de sortie donnant à l'opérateur plus de temps pour effectuer des travaux auxiliaires
- 2 modes de service : Feuilles individuelles (sortie sans repère jusqu'à max. 15.000 feuilles/h) et nappe
- Éjection de feuilles de contrôle et de feuilles de mauvaise qualité
- Pas d'interruption de la production
- En option : bras de grue, voie de rouleau, palettiseur pour décharge

Caractéristiques techniques

Hauteur d'admission	300 mm–800 mm
Format des feuilles	Largeur : 210 mm–550 mm; Longueur : 105 mm–325 mm
Épaisseur des feuilles (cahier)	0,8 mm–3,5 mm
Épaisseur des planches (cartons gris également possibles)	3 mm–12 mm
Longueur de la pile pressée	380 mm–800 mm
Force de pression pour formation de file	Max. 5000 N
Vitesse de production	40 sec./pile ; suivant le nombre de pages, le grammage et la qualité du papier
Alimentation électrique	400 V AC triphasé ; Puissance : 12,5 kVA
Alimentation pneumatique	6 bar constante
Dimensions (système mobile sans grue)	Largeur : 1600 mm; Longueur : 4350 mm; Hauteur : 2350 mm; Poids : 3,5 t