



Vorteile im Überblick:

- **Exzellente Falzqualität auch bei höchsten Geschwindigkeiten**
- **Produktion im Doppelstrom für höheren Output**
- **Möglichkeit zur Vollautomatisierung bzw. zur individuellen Automatisierung einzelner Funktionsgruppen**
- **Maximale Falzartenvielfalt für flexiblen Einsatz**
- **Höchster Bedienkomfort durch einzigartige MBO-Features**

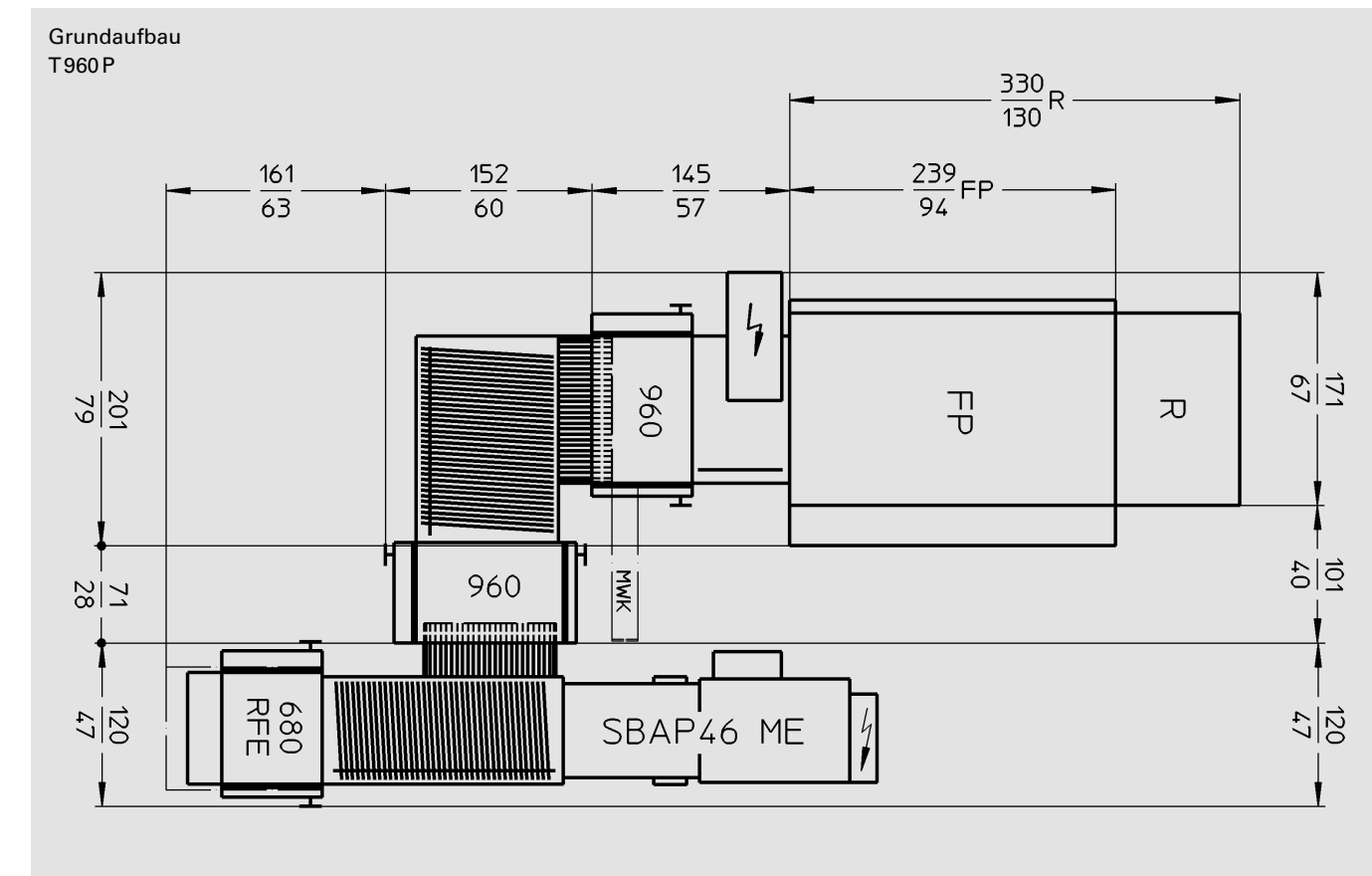


DUALFEED-Rundstapelanleger

Sonderausstattung: FP-Palettenleger, NAVIGATOR-Control mit Touchscreen, langer Überleittisch mit integrierter Bogenanschleusung und Teilerweiche, Messerwellenkassette MWK für FW II, Lärmdämmeinrichtung und Auslage ASP 66.

Technische Daten

Maschine / Modul	T 960 – R		T 960 – FP		Falzwerk II 96		Falzwerk III 68		Falzwerk III 68 + RFE		
	cm	inch	cm	inch	cm	inch	cm	inch	cm	inch	
Einlaufbreite	min	17,00	6 3/4	30,00	11 3/4	–	–	–	–	–	–
	max	96,00	37 3/4	96,00	37 3/4	94,00	37	68,00	26 3/4	64,00	25 1/4
Einlauflänge	min	20,00	7 7/8	25,00	9 7/8	–	–	–	–	–	–
	max	120,00 (175)	47 1/4	145,00	57 1/8	–	–	–	–	–	–
Mit Kleinformateinrichtung	min	17,00	6 3/4	17,00	6 3/4	–	–	–	–	–	–
Falzlänge	min	6,00	2 3/8	6,00	2 3/8	6,00	2 3/8	6,00	2 3/8	6,00	2 3/8
NIRO Falztaschen											
Falztasche 1	max	70,00	27 1/2	70,00	27 1/2	70,00	27 1/2	49,00	19 1/4	49,00	19 1/4
Falztasche 2	max	70,00	27 1/2	70,00	27 1/2	49,00	19 1/4	49,00	19 1/4	31,00	12 1/4
Weitere Falztaschen	max	49,00	19 1/4	49,00	19 1/4	49,00	19 1/4	49,00	19 1/4	3: 49,00 4: 21,00	3: 19 1/4 4: 8 1/4
Combiplates											
Falztasche 1	max	64,00	25 1/4	64,00	25 1/4	64,00	25 1/4	43,00	16 7/8	43,00	16 7/8
Falztasche 2	max	64,00	25 1/4	64,00	25 1/4	43,00	16 7/8	43,00	16 7/8	31,00	12 1/4
Weitere Falztaschen	max	43,00	16 7/8	43,00	16 7/8	43,00	16 7/8	43,00	16 7/8	3: 49,00 4: 21,00	3: 19 1/4 4: 8 1/4
Anzahl Falztaschen	min	4		4		4		2		2	
	max	6		6		6		4		4	
Durchmesser Falzwalzen	mm	43,70	1 3/4	43,70	1 3/4	43,70	1 3/4	43,70	1 3/4	43,70	1 3/4
	inch	1 3/4		1 3/4		1 3/4		1 3/4		1 3/4	
Durchmesser Messerwellen	mm	40,00	1 5/8	40,00	1 5/8	40,00	1 5/8	35,00	1 3/8	35,00	1 3/8
	inch	1 5/8		1 5/8		1 5/8		1 3/8		1 3/8	
Produkticke im Auslauf (größer auf Anfrage)	mm	2,00	1/16	2,00	1/16	2,00	1/16	2,00	1/16	2,00	1/16
	inch	1/16		1/16		1/16		1/16		1/16	
Geschwindigkeit	m/min	10	394	10	394	10	394	10	394	10	394
	inch/min	230	9055	230	9055	205	8071	205	8071	205	8071
Steuerung	MC Control/NAVIGATOR Control, elektronisch regelbar										



MBO Maschinenbau Oppenweiler Binder GmbH & Co. KG
 Grabenstraße 4-6 • 71570 Oppenweiler
 Telefon +49 (0) 7191/46-0 • info@mbo-folder.com
www.mbo-folder.com

T 960 P

Top-Präzision im Mittel- und Großformat



T 960 P



Falzlösung nach Maß

Taschenfalzmaschinen von MBO überzeugen durch ihr universelles Einsatzspektrum mit einer einzigartigen Bandbreite an Falzarten.

Ein breites Falzartenspektrum und individuelle Automatisierungsmöglichkeiten bis hin zur Vollautomatisierung sorgen dafür, dass die Perfection-Baureihe ihrem Namen alle Ehre macht.

Die Perfection-Baureihe steht grundsätzlich für höchste Falzleistung und maximalen Output. MBO-Falzmaschinen und -Features orientieren sich an den Anwendern – sowohl, was die Anforderungen in der Praxis betrifft als auch in Bezug auf die Vielfältigkeit des Mediums Papier. Komfort spielt dabei eine wichtige Rolle. Je einfacher die Abläufe und Arbeitsgänge, desto effizienter die Produktion. Mit hoher Leistung und exzellenter Qualität bietet die T 960 Perfection ideale Voraussetzungen für höchste Produktivität.

Die Ausstattungsmerkmale unserer Falzmaschinen sind speziell für Ihren Einsatzzweck entwickelt worden. Bei der Produktentwicklung ruhen wir uns nicht auf Bewährtem aus, sondern versuchen, neue Anforderungen frühzeitig zu erkennen. Im Idealfall so frühzeitig, dass wir Ihnen die passende Lösung schon anbieten können, bevor Sie vor dem jeweiligen Problem stehen. Einige dieser Speziallösungen finden sich auch in der T 960 Perfection.

MBO Features



VIVAS

VIVAS sorgt zuverlässig für flachen Bogeneinzug und Bogenlauf bei hoher Förderkraft. Das VIVAS-Vakuum-System ersetzt die herkömmlichen Kugelleisten und garantiert dadurch Markierungsfreiheit, auch bei empfindlichen und druckfrischen Produkten. Das Vakuum am Saugband kann in zwei Zonen unabhängig voneinander reguliert werden. Da sich alle Einstellungen während des Laufs vornehmen lassen, sind kurze Rüstzeiten gewährleistet.



Messerwellenkassette MWK

Die herausziehbare Messerwellenkassette der Perfection-Baureihe reduziert die Rüstzeiten deutlich. Die Kassette wird in ergonomisch idealer Höhe auf der Bedienseite einfach und mühelos herausgezogen. Eine Skala an der Kassette ermöglicht exaktes Einstellen und Positionieren der Messer. Des Weiteren werden alle benötigten Abstreifer (z. B. Streifenausschnitt) direkt auf der Kassette montiert.



VACULIFT III

Der VACULIFT-Trennkopf sorgt für konstant optimale Bogentrennung auch bei „welligen“ Stapeln. Die über den mittigen Drückerfuß motorisierte Höhensteuerung garantiert einen gleichbleibenden Abstand der Sauger zum Papier. Da in der Mitte des Papierstapels abgetastet wird, ist bei abnehmenden Stapelhöhen keine Nachjustierung nötig. Der weiterentwickelte VACULIFT III, mit je vier Saugern und individuell einstellbaren Vorbläsern, sorgt für zuverlässige Bogentrennung.



Vorgelagerte Messerwellen

Die vorgelagerten Messerwellen sichern Ergebnisqualität und Produktionsprozess bei speziellen Klebe-, Mailing-, Perforier- und Taktperforierarbeiten. Durch die Steckachsen ist zeitsparendes Ein- und Auswechseln garantiert. Ein zusätzliches Führungswalzenpaar vor den Messerwellen sorgt für sichere Papierführung auch bei hohen Geschwindigkeiten.



RFE-Bogenrückföhrreinrichtung

Die Bogenrückföhrreinrichtung ist optional für die mobilen Taschenfalzwerke (Falzwerk III) bei MBO-Perfection-Modellen erhältlich. Sie erhöht den Komfort für den Bediener, indem sie die Wege zwischen Anleger und Auslage um rund 80% verkürzt, und ermöglicht so den Ein-Mann-Betrieb auch bei Taschenfalzmaschinen. Daraus ergeben sich eine höhere Effektivleistung, geringere Personalkosten sowie eine deutliche Platzersparnis.

Flexibel produzieren



Durch einen speziellen Überleittisch, der am Falzwerk I eingesetzt werden kann, ergeben sich für Sie neue Produktionsmöglichkeiten mit nur einer zusätzlichen Investition. Der fest am Falzwerk I angebrachte Überleittisch ist mit einer sogenannten Teilerweiche ausgestattet. Die Teilerweiche kann den Bogenstrom von Falzwerk I abwechselnd auf zwei Lineale im Falzwerk II aufteilen. Somit halbiert sich die mechanische Geschwindigkeit des 2. Falzwerkes und dieses kann die höhere Leistung des 1. Falzwerkes, speziell bei Querformaten, verarbeiten. Durch die Halbierung der Geschwindigkeit ist eine hohe Falzqualität und eine sichere Eckumlenkung in Falzwerk II garantiert. Dadurch lässt sich für viele Produkte, die oft mit einer hohen Geschwindigkeit im 1. Falzwerk produziert werden könnten, aber durch das 2. Falzwerk (Falzschwankungen, schwierige Eckumlenkung,

fliegende Ecken bei dünnen Produkten) eingebremst werden, die Leistung um bis zu 40% erhöhen. Und das mit nur einem Handgriff.

Neben der Leistungssteigerung gibt es einen weiteren Effekt, der eine sehr große Rolle spielt. Überlaufende Bilder werden nicht mehr über mehrere Kreuzbrüche gesteuert. Stattdessen wird die Qualität schon im 1. Falzwerk über den ersten Falz eingestellt.

Durch die im Überleittisch integrierte Ausschleusweiche kann eine höhere Nettoleistung erzielt werden. Hier werden fehlgefaltete Bogen bzw. Doppelbogen durch die Ultraschalldoppelbogenkontrolle erkannt und während der Produktion vor der Teilerweiche ausgeschleust.

Weitere Möglichkeiten des Überleittisches:

Mit dem Überleittisch ist ein schnelles und einfaches Umstellen auf die traditionelle Doppelstromproduktion möglich – ohne das zeitaufwändige Ein- und Ausbauen unterschiedlicher Überleittische. Bei einer Standardproduktion an nur einem Lineal im 2. Falzwerk wird die Teilerweiche einfach über einen Schalter deaktiviert.



Doppelstromproduktion



Teilerweichenfunktion

Viele Vorteile, gebündelt in einer Maschine

Sonderausstattung: FP-Palettenanleger, NAVIGATOR-Control mit Touchscreen, langer Überleittisch mit integrierter Bogenausschleusung und Teilerweiche, Messerwellenkassette MWK für FW II, Lärmdämmeinrichtung und Auslage ASP 66.



DUALFEED-Rundstapelanleger

Höchste Qualität bei höchster Geschwindigkeit

Die MBO-Modelle der Perfection-Baureihe sind die weltweit einzigen Taschenfalzmaschinen, die den Bogen ohne Kugeln transportieren. Dadurch wird das „Abschmieren“ auch bei hohen Durchlaufgeschwindigkeiten vermieden. Um das zu erreichen, setzt MBO anstatt der üblichen Kugeln das innovative Vakuum-Einzugs- und -Ausrichtesystem VIVAS sowie patentierte MBO-HIGH-SPEED-GUIDE Kegelrollen ein.

Beeindruckende Serienausstattung und effektive Erweiterungen

In der Perfection-Baureihe stecken einzigartige MBO-Systeme, viele Jahre Erfahrung in der Entwicklung und Optimierung von Falzprozessen und die für MBO typische Anwenderfreundlichkeit.

Mit einer hervorragenden Grundausstattung und vielfältigsten Optionen zur Erweiterung stehen Ihnen mit den Maschinen der Perfection-Serie alle Möglichkeiten offen: Höherer Output durch die Doppelstrom-Einrichtung, Erhöhung der Kapazität durch spezielle Auslagen, mehr Bedienkomfort durch NAVIGATOR-Control – oder durch die patentierte MBO-Bogenrückföhrreinrichtung RFE, die den Weg zwischen Anleger und Auslage im Vergleich zu herkömmlichen Großformat-Anlagen um bis zu 80% verkürzt.

Serienausstattung und Optionen

Serienausstattung:

- MC-Control
- DUALFEED-Rundstapelanleger
- VIVAS
- Antistatischer Scherengitter-Ausrichtetisch
- NIRO-Falztaschen mit umlegbaren Bogenweichen
- Durchgehende Bogenanschlüge in Tasche 1 und 2
- Bandantrieb, wartungsarm, geräuscharm
- Spiralfalzwalzen mit Standard-PU-Walzenbelag
- Rill-, Perforier- und Schneideeinrichtungen für Standardarbeiten
- Kurzer Überführungstisch
- HIGH-SPEED-GUIDE
- Messerwellenkassette MWK für einfach nachgelagerte Messerwellen mit Steckachsen in Falzwerk I

Optionen:

- NAVIGATOR-Control
- TOUCHSCREEN
- DATA MANAGER
- FP-Palettenanleger
- Vorgelagerte Messerwellen mit Führungswalzenpaar
- Doppelt nachgelagerte Messerwellen
- Messerwellenkassette MWK für FW II
- COMBIPLATE-Kombinationsfalztaschen
- Erweiterung auf 6 Falztaschen
- WINPLATE-Fensterfalztasche
- Doppelstromeinrichtung
- Bogenrückföhrreinrichtung RFE für FW III
- Lärmdämmeinrichtung
- Streifenausschneideeinrichtung
- Mehrfachperforiereinrichtung
- Randbeschnitteinrichtung
- Stanzperforiereinrichtung
- Diverse Peripheriegeräte
- Diverse Auslagen
- Langer Überleittisch mit integrierter Bogenausschleusung an Falzwerk I
- Langer Überleittisch mit integrierter Bogenausschleusung und Teilerweiche inklusive Ultraschall-Doppelbogenkontrolle an Falzwerk I
- HIGH-GRIP-Spiralfalzwalzen
- VIRO-TEC-Falzwalzen
- Automatisierung RAPIDSET
 - Anleger F, R, FP
 - Ausrichtelineal Schrägbandtisch
 - Falztaschen- und Bogenweicheneinstellung
 - Falzwalzen- und Messerwelleneinstellung*
 - Seitenlineal an Folgefalzwerken

* Bei Messerwelle erfolgt die Einstellung der Messerwellen manuell.