

# K8RS

K8RS ist geeignet für:

Bogen

3B/70x100 cm



**K8RS**

**K8RS**

# K8RS – Die schnellste Falzmaschine der Welt

Die K8RS ist der Spitzenreiter unter den Kombifalzmaschinen von MBO. Basierend auf der hochleistungsfähigen K8 ist die K8RS auf das absolute Produktivitäts-Maximum getrimmt. Hierzu verfügt sie über wertvolle, leistungsoptimierende Verbesserungen, die nicht nur die außergewöhnliche Produktionsgeschwindigkeit der Falzmaschine sichern, sondern auch höchste Produktionsqualität und -stabilität gewährleisten.

Die K8RS teilt alle Vorteile der K8. Die Messerwellenkassette, der hochklappbare Kreuzbruchbereich sowie der

ausziehbare Dreibruchbereich sorgen für idealen Bedienkomfort und kürzeste Rüstzeiten. Umfassende Automatisierungsmöglichkeiten und der je nach Bedarf konfigurierbare Schwertfalzbereich runden die Möglichkeiten der K8RS optimal ab. Diese Features machen die K8RS zur perfekten Lösung für unterschiedlichste Anforderungen bei hohen und mittleren Auflagen. Durch leistungsfähige Peripherieaggregate, wie dem Abstapelroboter CoBo-Stack, deckt MBO nach dem Falzvorgang auch den Auslageprozess vollständig ab.



Automatisierte K8RS mit geschlossenem (links) und geöffnetem (rechts) Schwertfalzbereich.

## Das RS macht den Unterschied

Wertvolle, standardmäßige Upgrades zur Steigerung der Leistung und Produktionsstabilität machen die K8RS aus. Der Palettenanleger der K8RS kann Stapelhöhen von bis zu 130 cm verarbeiten – 10 cm mehr als der Anleger der K8 und K80. Die Bogen werden mithilfe des äußerst prozesssicheren und schnellen Trennkopfs Vaculift RS vom Papierstapel getrennt. Anschließend übernimmt das

Bogeneinzugssystem Doppel-Vacubelt mit zwei parallel laufenden Saugriemen die Bogen und beschleunigt sie innerhalb kürzester Zeit auf Produktionsgeschwindigkeit. Hoch strapazierfähige Zahnriemen und besonders leistungsstarke Motoren ermöglichen der K8RS Geschwindigkeiten von bis zu 275 Metern pro Minute.



Einige der standardmäßigen Features der K8RS, von links nach rechts: Palettenanleger, Trennkopf Vaculift RS, Doppel-Vacubelt und Zahnriemenantrieb im Parallelbruch.

# K8RS im Vergleich

Neben der K8 und der noch leistungsfähigeren Variante K8RS hat MBO für den Formatbereich 3B/70 x 100 cm zwei weitere Kombifalzmaschinen im Portfolio: die K70 und die K80.

## K70

Die K70 ist das Einstiegsmodell von MBO. Sie ist etwas langsamer als die K8 und K80. Die K70 ist als manuelle Maschine erhältlich und punktet mit einem sehr guten Preis-Leistungs-Verhältnis.

## K80

Die K80 ist eine komfortabel zu bedienende Maschine. Sie verfügt über eine umfangreiche Standardausstattung und mehrere Automatisierungsmöglichkeiten. Sie ist genauso schnell wie die K8. In der K8 und K8RS sind im Vergleich zur K80 weitere Features integriert, die sowohl die Leistungsfähigkeit als auch den Bedienkomfort erhöhen.

		K70	K80	K8	K8RS
<b>Anleger</b>	Flachstapelanleger	✓	–	–	–
	Palettenanleger	✓	✓	✓	✓
	Rundstapelanleger	✓	✓	✓	–
<b>Parallelbruch</b>	4 Falztaschen	✓	✓	✓	✓
	6 Falztaschen	✓	✓	✓	✓
	Messerwellenkassette	–	✓	✓	✓
<b>Kreuzbruch / Dreibruch</b>	KL-Konfiguration	✓	–	–	–
	Super-KTL-Konfiguration	✓	✓	✓	✓
	Super-KTLT-Konfiguration	–	–	✓	✓
	Super-KTZ-Konfiguration	–	–	✓	✓
<b>Automatisierungsmöglichkeiten</b>	Falztaschen-, Bogenweichen- und Falzwalzeneinstellungen	–	✓	✓	✓
	Messerwelleneinstellungen im Kreuz- und Dreibruch	–	✓	✓	✓
	Kreuzbruchschwert-Längeneinstellung	–	–	✓	✓
	Bogenanschlagseinstellungen im Kreuz- und Dreibruch	–	–	✓	✓
<b>Produktionsgeschwindigkeit</b>		210 m/min	230 m/min	230 m/min	275 m/min



Manuelle K70 mit Flachstapelanleger.



Automatisierte K80 mit Palettenanleger.

# Features

## Steuerung

### Standard-Features:

- M1-Steuerung Advanced inklusive Touchscreen
- RAS-Fernwartungssoftware

### Zusätzliches Feature:

- Datamanager 4.0

## Anleger

### Standard-Features:

- Palettenanleger mit Trennkopf Vaculift RS
- Vivas (Doppel-Vacubelt und Vacutable)

### Zusätzliches Feature:

- Kleinformatereinrichtung im Palettenanleger

## Parallelbruch

### Standard-Features:

- 4 Falztaschen
- 1. Falztasche mit umlegbarer Bogenweiche und durchgehendem Bogenanschlag
- 2.-4. Falztasche mit umlegbarer Bogenweiche
- Virotec-Falzwalzen
- Messerwellenkassette für einfach nachgelagerte Messerwellen
- Perforier-, Rill- und Schneideeinrichtungen für Standardarbeiten
- Wartungs- und geräuscharmer Zahnriemenantrieb
- Lärmdämm- und Sicherheitseinrichtung

### Alternative Features:

- 6 Falztaschen
- 2.-4. (optional bis 6.) Falztasche als Kombifalztaschen

### Zusätzliche Features:

- Fensterfalztasche
- Verschiedenes Messerwellenzubehör, zum Beispiel Streifenausschneideeinrichtung, Randbeschnitt-einrichtung, Stanzperforiereinrichtung, Mehrfach-perforiereinrichtung etc.

## Kreuzbruch / Dreibruch

### Standard-Features:

- Längenverstellbares Kreuzbruchschwert Vacuknife
- Super-KTL-Konfiguration
- 1 Falztasche mit umlegbarer Bogenweiche
- Dreibruchschwert Vacuknife
- PU-Spiralfalzwalzen
- Messerwellen im Kreuz- und Dreibruch
- Kreuzbruchschwertbereich hochklappbar
- Dreibruchschwertbereich ausziehbar
- Kreuzbruchanschlag als Bogenausschleusung inklusive Ultraschall-Doppelbogenkontrolle
- Perforier-, Rill- und Schneideeinrichtungen für Standardarbeiten
- Wartungs- und geräuscharmer Bandantrieb

### Alternative Features:

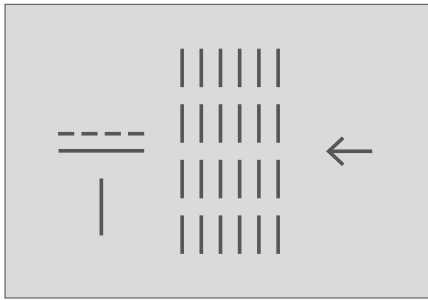
- Super-KTLT-Konfiguration
- Super-KTZ-Konfiguration
- 1 Kombifalztasche (bei Super-KTLT-Konfiguration bis zu 2 Kombifalztaschen)
- Virotec-Falzwalzen

### Zusätzliches Feature:

- Verschiedenes Messerwellenzubehör, zum Beispiel Streifenausschneideeinrichtung, Randbeschnitt-einrichtung, Stanzperforiereinrichtung, Mehrfach-perforiereinrichtung etc.

## Automatisierungsmöglichkeiten

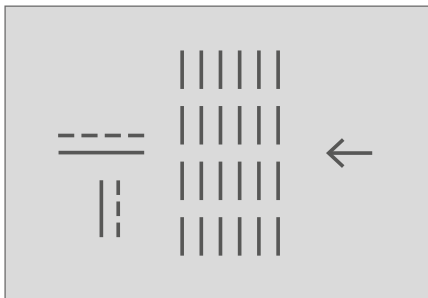
- Falztaschen-, Bogenweichen- und Falzwalzeneinstellungen in allen Falzwerken
- Messerwelleneinstellungen im Kreuzbruch/Dreibruch
- Kreuzbruchschwert-Längeneinstellung sowie Bogenanschlagseinstellungen im Kreuzbruch/Dreibruch



### Super-KTL-Konfiguration

Standard-Feature

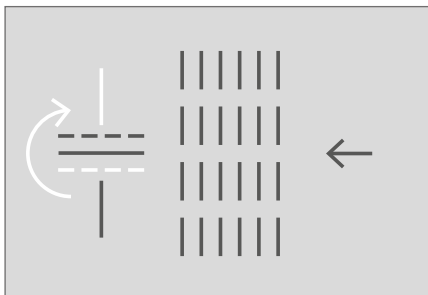
Mit der Konfiguration Super-KTL holen Sie mehr Falzarten aus Ihrer Maschine heraus. Dem Kreuzbruchschwert (erstes Schwert) ist bei dieser Konfiguration eine Falztasche nachgelagert. Dadurch lässt sich ein zusätzlicher Falz, parallel zum Schwertfalz, realisieren. Je nach Format kann dies ein Wickel- oder ein Zick-Zack-Falz sein. Nach der Falztasche durchläuft der Bogen zudem ein vollwertiges Messerwellenpaar.



### Super-KTLT-Konfiguration

Alternatives Feature

Bei der Super-KTLT-Konfiguration befindet sich auch nach dem Dreibruchschwert (zweites Schwert) eine Falztasche für die Anwendung von noch mehr Falzarten. Beim Falzen von 32-Seiten-Doppelnutzen-Produktion ersetzt die Super-KTLT-Konfiguration eine kostenintensive und im Platzbedarf aufwändige Taschenfalzmaschine. Auch der Falztasche im Dreibruch ist natürlich ein vollwertiges Messerwellenpaar nachgelagert.



### Super-KTZ-Konfiguration

Alternatives Feature

Die Super-KTZ-Konfiguration vereint die Konfigurationen KZ und Super-KTL und damit das Falzartenspektrum von zwei Maschinen in einer. Der gesamte Kreuz- und Dreibruch (mit Ausnahme des Kreuzbruchschwerts) kann mit wenigen Handgriffen von links nach rechts gedreht werden – mit geringstem Zeitaufwand.



### M1-Steuerung Advanced inklusive Touchscreen

Standard-Feature

Die Bildschirmdiagonale der M1-Steuerung Advanced beträgt 15,6". Beim Einrichten eines neuen Auftrags wird der Bediener optimal unterstützt. Gängige Standardfalzarten sind im „Quick Mode“ bereits vorkonfiguriert. Im „Expert Mode“ kann jede technisch mögliche und sinnvolle Variante zusammengestellt werden. Außerdem werden die optimalen Bogenabstände und die Geschwindigkeiten in der gesamten Maschine automatisch berechnet und eingestellt. Zusätzlich verfügt die M1-Steuerung Advanced über eine falzwerkübergreifende Bogenüberwachung. Hierzu gehören die Bogenlängenkontrolle und die Bogenzielverfolgung über Sensoren.

Die Steuerung beinhaltet einen Router für die Fernwartungssoftware RAS. Außerdem ist die M1-Steuerung Advanced kompatibel mit dem Datamanager 4.0, einem Softwarepaket zur Produktionsplanung und -analyse. Im Datamanager 4.0 ist unter anderem ein Falzmusterkatalog hinterlegt, der den Anwender beim Rüsten unterstützt.





### **Palettenanleger**

Standard-Feature

Der Palettenanleger eignet sich zur Verarbeitung von Paletten direkt aus der Druckmaschine. Er ist ideal, wenn große Auflagen in Ein-Personen-Bedienung verarbeitet werden sollen. Die Beschickung des Anlegers ist von hinten und von der Bedienseite möglich. Dadurch kann wertvoller Platz eingespart werden. Durch die hochschwenkbare Trennkopfaufhängung ist eine freie Zugänglichkeit beim manuellen Beladen gewährleistet.



### **Trennkopf Vaculift RS im Palettenanleger**

Standard-Feature

Der Trennkopf Vaculift RS zeichnet sich durch seine einfache Bedienbarkeit aus. Er basiert auf dem mechanischen Hubprinzip. Die vier Balgsauger des Vaculift RS verfügen über eine automatische Höhenanpassung an den Papierstapel. Dies erleichtert den Rüstvorgang. Der Vaculift RS erreicht eine Frequenz von bis zu 25.000 Takten pro Stunde.



### **Vivas (Doppel-Vacubelt und Vacutable)**

Standard-Feature

Vivas sorgt zuverlässig für einen flachen Bogeneinzug und einen optimalen Bogenlauf bei hoher Förderkraft. Das Vivas-Vakuum-System ersetzt das herkömmliche Saugrad und die Kugelleisten. Durch Vivas wird die Markierungsfreiheit auch bei empfindlichen und druckfrischen Produkten garantiert. Das Vakuum des Saugbandes lässt sich bei laufender Produktion stufenlos auf die jeweilige Papierqualität einstellen und abspeichern.



### **Wartungs- und geräuscharmer Zahnriemen- und Bandantrieb**

Standard-Feature

Der bewährte MBO-Bandantrieb garantiert einen extrem ruhigen Lauf und ist nahezu wartungsfrei. Selbstspannelemente machen Prüfen und Nachjustieren überflüssig. Die Überwachung der Funktionalität erfolgt über die Maschinensteuerung. Niedrige Folge- und Betriebskosten machen den MBO-Bandantrieb zu einer besonders wirtschaftlichen Langzeitleistung. Der Zahnriemen, der den Parallelbruch der K8RS antreibt, garantiert auch bei Höchstgeschwindigkeit einen schlupffreien Lauf.



### **Messerwellenkassette für einfach nachgelagerte Messerwellen**

Standard-Feature

Mittels der herausziehbaren Messerwellenkassette lassen sich alle Werkzeuge und Abstreifer in ergonomisch idealer Höhe schnell und präzise, außerhalb der Maschine justieren. Der Bediener muss sich nicht in die Maschine beugen, sondern kann ergonomisch bequem arbeiten. Die Messerwellenkassette ermöglicht somit die Ein-Personen-Bedienung. Außerdem trägt sie, zum Beispiel bei Mehrfachnutzenproduktion, zu einer Rüstzeitverkürzung von bis zu 60 % bei.



### **Vacuknife**

Standard-Feature

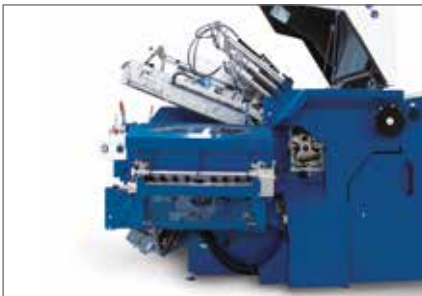
Der neu optimierte pneumatische Antrieb erlaubt dem Vacuknife eine Frequenz von 40.000 Takten/h. Das Schwert wird doppelseitig über die gesamte Schwertbreite geführt und linear angetrieben – dadurch wird der Bogen bis zur Übergabe in die Falzwalzen durchgehend geführt und exakt an der angegebenen Stelle gefalzt. Das Kreuzbruchschwert ist zudem horizontal verschiebbar. Dadurch können auch Kleinformate mit kleinen Bogenabständen gefahren werden. Ergebnis: Höherer Output.



### **Kreuzbruchanschlag als Bogenausschleusung**

Standard-Feature

Der Bogenanschlag im Kreuzbruch kann als Makulaturausschleusweiche eingesetzt werden. Doppelte oder stark verfalzte Bogen werden so während der laufenden Produktion aussortiert, ohne dass dabei der Produktionsfluss ganz unterbrochen wird. Umgehend nach dem Ausschleusen klappt die Weiche wieder zu und die Produktion läuft störungsfrei weiter. Neuartige Spurkeilzahnriemen gewährleisten einen optimalen Bogentransport.



### **Leicht zugänglicher Kreuz- und Dreibruchbereich**

Standard-Feature

Der Kreuzbruchbereich kann hochgeklappt und der Dreibruchbereich herausgezogen werden. Das sorgt für freie Zugänglichkeit zu den Falzwalzen und Messerwellen und erleichtert somit das Einstellen und Reinigen sowie das Entfernen von Papier.



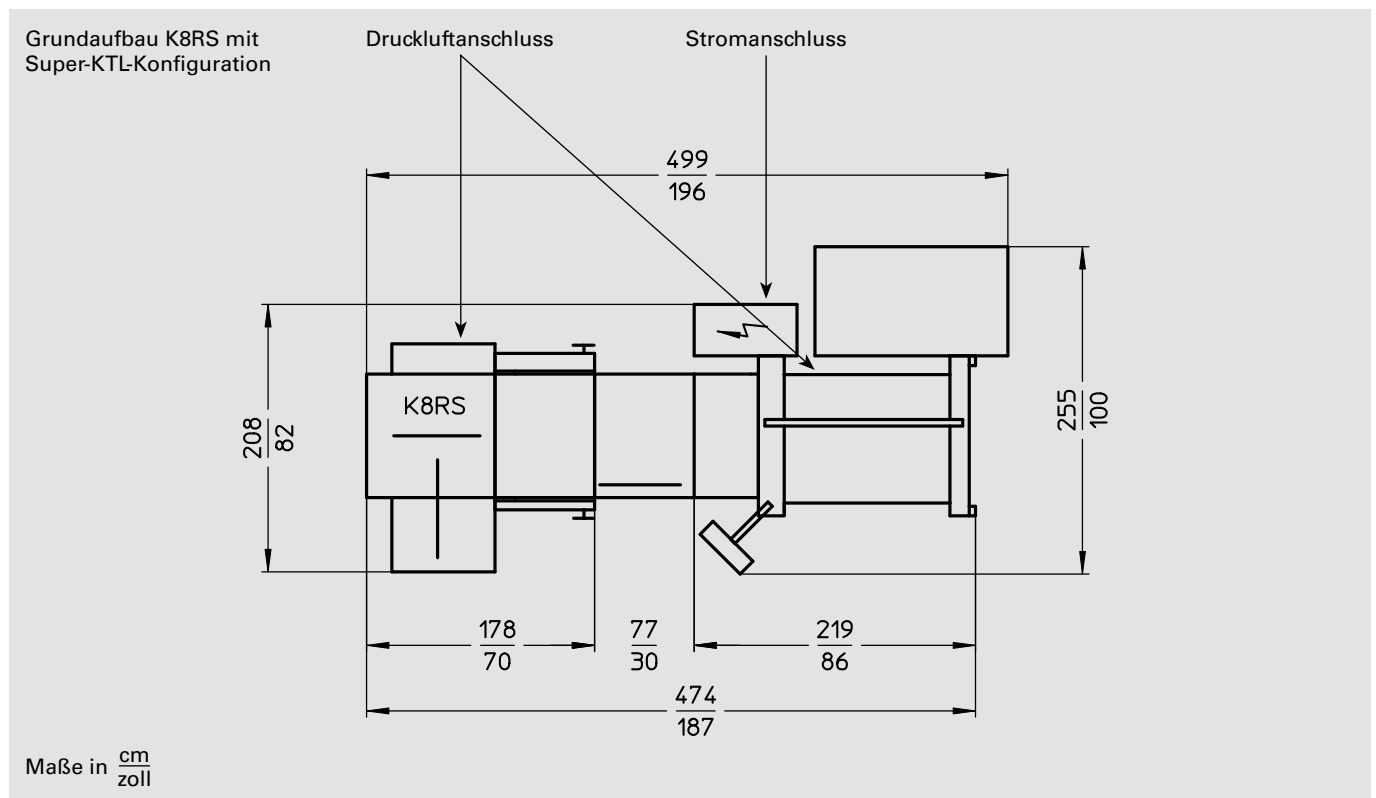
### **CoBo-Stack**

Mit dem kollaborierenden Abstapelroboter CoBo-Stack wird die K8RS signifikant aufgewertet. Der Roboter setzt gefalzte Signaturenstapel von der Auslage auf die Palette ab. Dadurch wird der Bediener körperlich entlastet und kann sich um administrative Dinge kümmern, wie zum Beispiel die Qualitätskontrolle oder die Vorbereitung des nächsten Auftrags. Durch den CoBo-Stack kann die Leistung der Falzmaschine voll ausgeschöpft werden und wird nicht mehr durch den Faktor Mensch begrenzt.

# Technische Daten

		K8RS – FP	Kreuzbruch	Dreibruch
		cm	cm	cm
Stapelhöhe	max.	130,0	–	–
	min.	25,0	15,0	15,0
Einlaufbreite	max.	78,0	78,0	53,0
	min.	25,0 (17,0 <sup>1</sup> )	10,0	10,0
Einlauflänge	max.	120,0	53,0	39,0
	min.	6,0	–	–
Falzlänge				
Anzahl Falztaschen		4 oder 6	1	0 oder 1
Durchmesser Falzwalzen		mm	mm	mm
Durchmesser Messerwellen		43,7	43,7	43,7
Durchmesser Messerwellen		35,0	35,0	35,0
Produktdicke im Auslauf (größer auf Anfrage)	max.	2,0	2,8	3,0
	min.		30 m/min	
Geschwindigkeit	max.		275 m/min	
Elektrische Versorgung	M1 Advanced (3 x 400 V 50/60 Hz 3 x 220 V 50/60 Hz)	9,3 kVA max. 63 A	–	–
Druckluftversorgung			16 m <sup>3</sup> /h 6 bar	

<sup>1</sup> Mit Kleinformateinrichtung



10/2020\_v1

**MBO Postpress Solutions GmbH**  
 Grabenstraße 4-6 ■ 71570 Oppenweiler ■ Deutschland  
 Telefon +49 (0) 7191/46-0 ■ info@mbo-pps.com  
[www.mbo-pps.com](http://www.mbo-pps.com)

Irrtümer, Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten.  
 Die technischen Spezifikationen variieren je nach Papierqualität.

Ihr Ansprechpartner: