

# K8RS

K8RS est conçue pour :  
des feuilles  
70x100 cm / 16 pages A4



# K8RS

# K8RS – La plieuse la plus rapide au monde

La K8RS est la championne parmi les plieuses mixtes de MBO. Axée sur la K8 ultra-performante, la K8RS a été optimisée pour une productivité maximale absolue. À cet effet, elle intègre de précieux perfectionnements en termes d'optimisation des performances garantissant non seulement la vitesse de production exceptionnelle de cette plieuse, mais assurant aussi une qualité et une stabilité de production inégalées.

La K8RS a tous les avantages de la K8. La cassette MWK à arbres de coupe, la zone de pliage croisé relevable ainsi que la zone du troisième pli amovible fournissent un

confort d'utilisation idéal et des temps de calage très courts. Des options d'automatisation complètes et la zone de pliage à couteau configurable selon les besoins améliorent de manière optimale les possibilités offertes par la K8RS. Ces fonctionnalités font de la K8RS la solution idéale pour les exigences les plus diverses, lors de tirages moyens et de grands tirages. Des groupes périphériques performants, tels que le robot d'empilage CoBo-Stack, permettent à MBO de se charger aussi entièrement du processus de sortie.



K8RS automatisée avec zone de pliage à couteau fermée (à gauche) et ouverte (à droite).

## C'est le RS qui fait la différence

De précieuses mises à niveau par défaut permettant l'amélioration du rendement et de la stabilité de production caractérisent la K8RS. Le margeur à palettes de la K8RS est capable de traiter des hauteurs de piles jusqu'à 130 cm, à savoir 10 cm de plus que le margeur des K8 et K80. Les feuilles sont séparées de la pile de papier par la tête séparatrice Vaculift RS, qui est une tête rapide et haute

sécurité des processus. Ensuite le système d'introduction de la feuille double Vacubelt doté de deux courroies d'aspiration tournant en parallèle réceptionne les feuilles et les accélère jusqu'à atteindre la vitesse de production en très peu de temps. Des courroies dentées haute résistance et des moteurs particulièrement puissants permettent à la K8RS des vitesses allant jusqu'à 275 mètres par minute.



Certaines des fonctionnalités de la K8RS en version standard, de gauche à droite : Margeur à palettes, tête séparatrice Vaculift RS, double Vacubelt et entraînement à courroie dentée dans le pli parallèle.

# La K8RS en comparaison

Outre la K8 et la variante K8RS encore plus performante, MBO propose pour le format 3B/70 x 100 cm deux autres plieuses mixtes : la K70 et la K80.

## K70

La K70 est le modèle de base de MBO. Elle est un peu plus lente que la K8 et la K80. La K70 est disponible en version manuelle à un très bon rapport qualité-prix.

## K80

La K80 est une machine facile à utiliser. Elle dispose de nombreux équipements dans sa version standard et de plusieurs possibilités d'automatisation. Elle est aussi rapide que la K8. La K8 et la K8RS disposent de fonctions supplémentaires par rapport à la K80 et ces fonctions augmentent à la fois la performance et le confort d'utilisation.

		K70	K80	K8	K8RS
<b>Margeurs</b>	Margeur à pile	✓	–	–	–
	Margeur à palette	✓	✓	✓	✓
	Margeur rotary	✓	✓	✓	–
<b>Pli parallèle</b>	4 poches de pliage	✓	✓	✓	✓
	6 poches de pliage	✓	✓	✓	✓
	Cassette à arbres porte-outils	–	✓	✓	✓
<b>Pli croisé / 3ème pli</b>	Configuration KL	✓	–	–	–
	Configuration Super-KTL	✓	✓	✓	✓
	Configuration Super-KTLT	–	–	✓	✓
	Configuration Super-KTZ	–	–	✓	✓
<b>Options « automatisation »</b>	Réglage des poches de pliage, d'aiguillages et des rouleaux plieurs	–	✓	✓	✓
	Réglage de l'arbre de coupe pour pli croisé et 3ème pli	–	✓	✓	✓
	Couteau du pli croisé réglable en longueur	–	–	✓	✓
	Réglage de la butée de feuille dans le pli croisé et le troisième pli	–	–	✓	✓
<b>Vitesse de production</b>		210 m/min	230 m/min	230 m/min	275 m/min



K70 manuelle avec margeur à pile.



K80 automatisée avec margeur à palette.

# Équipements

## Commande

### Équipement standard :

- Commande M1 Advanced avec écran tactile
- Logiciel de télémaintenance RAS

### Équipement supplémentaire :

- Datamanager 4.0

## Margeur

### Équipement standard :

- Margeur à palette avec tête séparatrice Vaculift RS
- Vivas (double Vacubelt et Vacutable)

### Équipement supplémentaire :

- Dispositif pour petit format dans le margeur à palettes

## Pli parallèle

### Équipement standard :

- 4 poches de pliage
- 1ère poche de pliage avec déflecteur rabattable et butée de feuille en continu
- 2° à 4° poche de pliage avec déflecteur rabattable
- Cylindres Virotec
- Cassette à arbres porte-outils pour arbres porte-outils post-positionnés (1 paire simple)
- Dispositifs de perforation, de rainage et de coupe pour les travaux courants
- Entraînement à courroie dentée silencieux et nécessitant peu de maintenance
- Dispositifs insonorisant et de sécurité

### Équipement optionnel :

- 6 poches de pliage
- 2° à 4° (jusqu'à 6° en option) poche peigne Combiplate

### Équipement supplémentaire :

- Poche porte-feuille
- Différents accessoires d'arbres porte-outils, par exemple un dispositif de double-coupe, un dispositif de coupe de bord, un dispositif de perforation par découpe, un dispositif de perforation multiple, etc.

## Pli croisé / 3ème pli

### Équipement standard :

- Vacuknife, couteau du pli croisé réglable en longueur
- Configuration Super-KTL
- 1 poche de pliage avec déflecteur rabattable
- Vacuknife, couteau du troisième pli
- Cylindres de pliage en spirale avec revêtement PU
- Arbres de coupe au pli croisé et au troisième pli
- Zone couteau premier pli croisé relevable
- Zone couteau 3ème pli croisé sur tiroir
- Butée du pli croisé servant à l'éjection des feuilles avec détecteur de double-feuille à ultrasons
- Dispositifs de perforation, de rainage et de coupe pour les travaux courants
- Entraînement par courroie silencieux et nécessitant peu de maintenance

### Équipement optionnel :

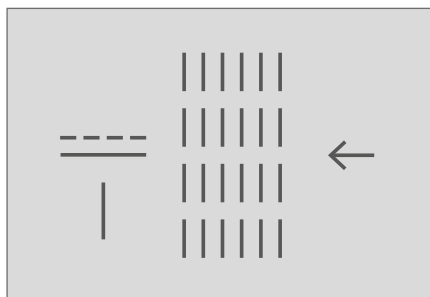
- Configuration Super-KTLT
- Configuration Super-KTZ
- 1 poche peigne (jusqu'à 2 poches peigne disponibles dans la configuration Super-KTLT)
- Cylindres Virotec

### Équipement supplémentaire :

- Différents accessoires d'arbres porte-outils, par exemple un dispositif de double-coupe, un dispositif de coupe de bord, un dispositif de perforation par découpe, un dispositif de perforation multiple, etc.

## Options « automatisation »

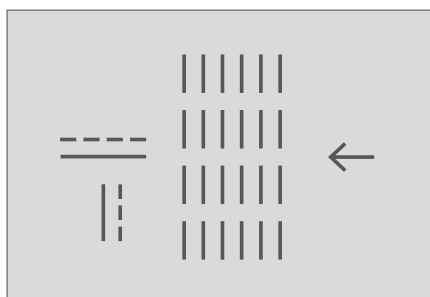
- Réglage des poches peignes, des déflecteurs, des cylindres de pliage sur tous les groupes de pliage
- Réglage de l'arbre de coupe dans le pli croisé/le troisième pli
- Couteau du pli croisé réglable en longueur et réglage de la butée de feuille dans le pli croisé et le troisième pli



### Configuration Super-KTL

Équipement standard

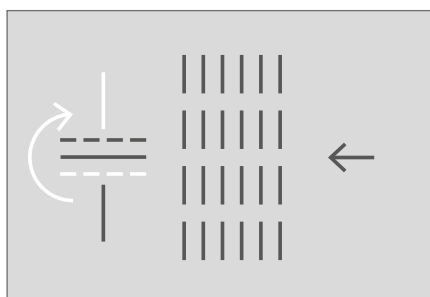
Avec la configuration Super-KTL, le nombre de types de pliage dans la machine s'avère plus important. Dans cette configuration, le couteau du pli croisé (premier couteau) est accompagné d'une poche peigne post-positionnée. Ceci permet de réaliser un pli supplémentaire, parallèle au pliage à couteau. Suivant le format, il peut s'agir d'un pli roulé ou d'un pli en accordéon. La feuille traverse également une paire d'arbres de coupe de qualité après la poche peigne.



### Configuration Super-KTLT

Équipement optionnel

La configuration Super-KTLT comprend également, après le couteau du troisième pli, (deuxième couteau), une poche peigne pour l'application de plus de types de pli. Pour la production 32 pages double pose, la configuration Super-KTLT se substitue à une plieuse à poches coûteuse et encombrante. La poche peigne dans le troisième pli est bien sûr accompagnée d'une paire d'arbres de coupe de qualité post-positionnée.



### Configuration Super-KTZ

Équipement optionnel

La configuration Super-KTZ réunit les configurations KZ et Super-KTL et donc la gamme de types de pliage de deux machines en une seule. Le pli croisé et le 3ème pli (à l'exception du couteau pli croisé) peuvent être tournés aisément de gauche à droite.



### Commande M1 Advanced avec écran tactile

Équipement standard

La commande M1 Advanced est équipée d'un écran de 15,6" (en diagonal). L'opérateur est assisté de façon optimale lors de la création d'une nouvelle commande. Les types de pliage standards sont préconfigurés en « Quick Mode ». Le « Mode Expert » permet de composer toutes les variantes techniquement possibles. En outre, les espacements optimaux entre les feuilles et les vitesses sont calculés et réglés automatiquement dans toute la machine. Par ailleurs, la commande M1 Advanced dispose d'une surveillance des feuilles sur tous les groupes de pliage. Le contrôle de la longueur des feuilles et le suivi des feuilles par détecteurs en font partie.



La commande est équipée d'un routeur pour le logiciel de télémaintenance RAS. Par ailleurs, la commande M1 Advanced est compatible avec le gestionnaire de données Datamanager 4.0, un progiciel de planification et d'analyse de la production. Un catalogue de modèles de pliage, entre autres, est enregistré dans le Datamanager 4.0 aidant ainsi l'utilisateur pour la configuration.



### **Margeur à palette**

Équipement standard

Le margeur à palette permet de traiter les palettes en provenance de la machine à imprimer. Il est idéal pour le traitement de grands tirages, avec un seul opérateur. Le margeur est chargé par l'arrière et du côté opérateur. Ceci permet d'économiser de la place. Grâce à la suspension de la tête séparatrice pivotable vers le haut, l'accès est libéré pour le chargement manuel.



### **Tête séparatrice Vaculift RS sur margeur à palette**

Équipement standard

La tête séparatrice Vaculift RS est très facile à utiliser. Elle est basée sur le principe de l'élévation mécanique. À la différence de la tête séparatrice Vaculift III, les quatre aspirateurs du Vaculift RS disposent d'une adaptation automatique de la hauteur à la pile de papier. Cela facilite le processus d'équipement. Le Vaculift RS atteint une fréquence allant jusqu'à 25 000 cycles/heure.



### **Vivas (double Vacubelt et Vacutable)**

Équipement standard

Vivas garantit l'alimentation et le passage à plat optimal des feuilles à vitesse élevée. Le système à vide Vivas remplace le tambour d'aspiration conventionnel et les règles à billes. Le système à vide Vivas garantit l'absence de marques, même sur les produits sensibles et tout juste sortis des presses. L'aspiration de la courroie Vivas est réglée en continu pendant la production d'après la qualité du papier et peut être sauvegardée.



### **Entraînement à courroie dentée et de la bande silencieux et nécessitant peu de maintenance**

Équipement standard

L'entraînement de la bande MBO éprouvé garantit un fonctionnement discret et presque sans maintenance. Les éléments de serrage automatiques permettent d'éviter le contrôle et le réajustage. Le contrôle du fonctionnement s'effectue avec la commande de la machine. Les faibles coûts consécutifs et d'exploitation font de l'entraînement à bande MBO une solution durable et économique. La courroie dentée entraînant le pli parallèle de la K8RS assure aussi à grande vitesse un fonctionnement sans glissement.



### **Cassette à arbres porte-outils pour arbres porte-outils post-positionnés (1 paire simple)**

Équipement standard

La cassette à arbres porte-outils est extractible. Placés à une hauteur idéale du point de vue ergonomique, les outils et décolleurs sont ajustés de manière rapide et précise en dehors de la machine. L'opérateur ne doit pas se pencher vers la machine mais peut travailler en respectant les critères ergonomiques. La cassette à arbres porte-outils permet de confier les opérations à une seule personne. Elle contribue également à une réduction du temps de calage allant jusqu'à 60 %, par ex. pour la production en poses multiples.



### **Vacuknife**

Équipement standard

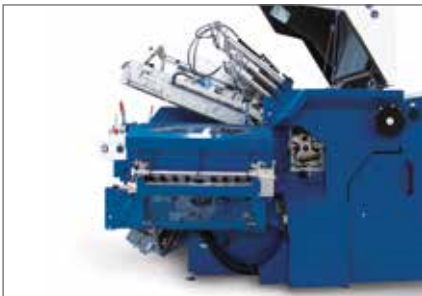
L'entraînement pneumatique optimisé permet au couteau Vacuknife d'atteindre une fréquence de 40 000 cadences/h. Le rendement atteint est considérablement supérieur à celui d'un système d'embrayage et de freinage mécanique classique. Le couteau est guidé des deux côtés sur toute la largeur de coupe et entraîné de manière linéaire. Ceci permet d'acheminer la feuille de bout en bout jusqu'à la transmission dans les rouleaux plieurs et de la plier avec précision à l'endroit indiqué. Par ailleurs, le couteau en pli croisé peut être déplacé horizontalement. Ceci permet de traiter les petits formats avec un écart réduit entre les produits pour une meilleure productivité.



### **Butée du pli croisé servant également à l'éjection des mauvaises feuilles**

Équipement standard

La butée de feuille en pli croisé peut être installée en tant que déflecteur de sortie pour la gâche. Les feuilles doubles ou mal pliées sont éjectées en cours de production, sans interrompre le flux de production. Directement après l'éjection, le déflecteur se referme et la production se poursuit normalement. Les nouvelles courroies trapézoïdales crantées garantissent le transport optimal des feuilles.



### **Zone du pli croisé et du troisième pli aisément accessible**

Équipement standard

Un relèvement de la zone du pli croisé est possible ainsi que le retrait de la zone du troisième pli. Cela permet d'accéder aisément aux cylindres de pliage et arbres de coupe, facilitant alors le réglage et le nettoyage ainsi que le retrait du papier.



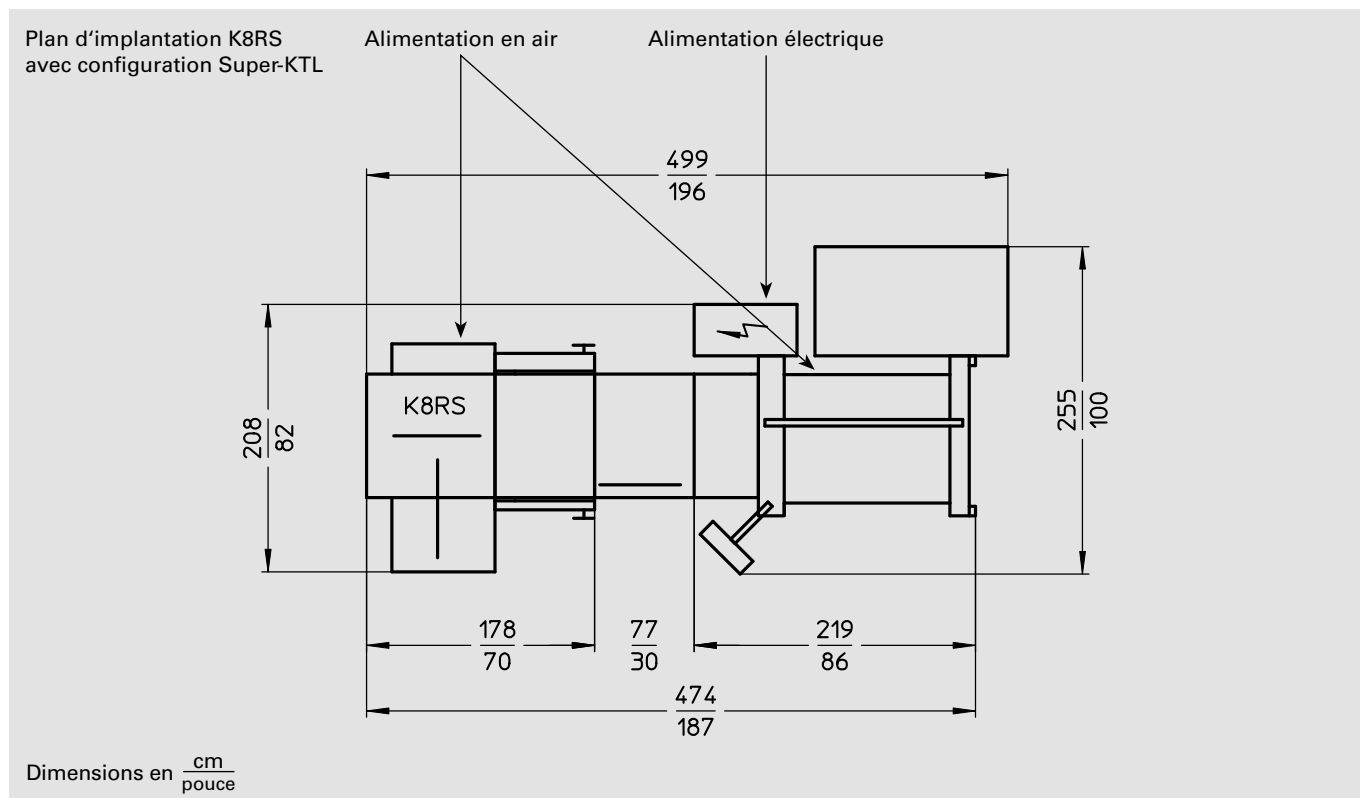
### **CoBo-Stack**

La K8RS est considérablement valorisée grâce au robot d'empilage collaboratif CoBo-Stack. Le robot dépose sur la palette des piles de cahiers pliés depuis la sortie. Cela soulage l'opérateur des contraintes physiques et lui permet de s'occuper des tâches administratives, telles que le contrôle de la qualité ou la préparation du prochain travail. Avec le CoBo-Stack, les performances de la plieuse peuvent être pleinement utilisées et ne sont plus limitées par le facteur humain.

# Caractéristiques techniques

		K8RS – FP		Pli croisé		3ème pli	
		cm	pouce	cm	pouce	cm	pouce
<b>Hauteur de pile</b>	max.	130,0	51 1/4	–	–	–	–
	min.	25,0	9 7/8	15,0	6	15,0	6
<b>Largeur d'entrée</b>	max.	78,0	30 11/16	78,0	30 11/16	53,0	20 6/7
	min.	25,0 (17,0 <sup>1</sup> )	9 7/8 (6 11/16 <sup>1</sup> )	10,0	4	10,0	4
<b>Longueur d'entrée</b>	max.	120,0	47 1/4	53,0	20 6/7	39,0	15 1/4
	min.	6,0	2 3/8	–	–	–	–
<b>Nombre de poches de pliage</b>		4 ou 6		1		0 ou 1	
		mm	pouce	mm	pouce	mm	pouce
<b>Diamètre des cylindres</b>		43,7	1 3/4	43,7	1 3/4	43,7	1 3/4
<b>Diamètre des arbres porte-outils</b>		35,0	1 3/8	35,0	1 3/8	35,0	1 3/8
<b>Épaisseur du produit en sortie (supérieure sur demande)</b>	max.	2,0	1/16	2,8	3/32	3,0	1/8
	min.	30 m/min					
<b>Vitesse</b>	max.	275 m/min					
		M1 Advanced (3 x 400 V 50/60 Hz 3 x 220 V 50/60 Hz)	9,3 kVA max. 63 A		–		–
<b>Alimentation électrique</b>		16 m³/h 6 bar					
<b>Air comprimé</b>							

<sup>1</sup> Avec dispositif pour petit format



10/2020\_v1

**MBO Postpress Solutions GmbH**  
 Grabenstrasse 4-6 ■ 71570 Oppenweiler ■ Allemagne  
 Téléphone +49 (0) 7191/46-0 ■ info@mbo-pps.com  
[www.mbo-pps.com](http://www.mbo-pps.com)

Sous réserve d'erreurs, d'omissions, de fautes d'impression et de modifications techniques. Les spécifications techniques varient selon la qualité du papier.

Votre interlocuteur :