

T50

T50 ist geeignet für:

Bogen

Halbformat/50x70 cm



T50

T50 – Die Allzwecklösung für das Halbformat

Mit der T50 reagiert MBO auf die unterschiedlichsten Kundenanforderungen im Halbformat 50 x 70 cm. Ausgestattet mit der neuesten Steuerungsgeneration M1, ist sie für jeden Einsatzzweck optimal konfigurierbar. Die T50 bietet nicht nur bewährte MBO-Standards wie den Bandantrieb und die Messerwellen mit Steckachsen. Optional sind auch viele der High-End-Features ihrer „größeren Geschwister“ erhältlich. Mit Vivas-Vakuum-System,

Messerwellenkassette und umfangreichen Automatisierungsmöglichkeiten kann sie auf jede Auftragsituation optimal zugeschnitten werden. Sie enthält zudem standardmäßig wertvolle Ausstattungsdetails wie einen intuitiv bedienbaren Touchscreen und die markierungsfreie Bogenausrichtung durch High-Speed-Guides im zweiten Falzwerk.



Automatisierte T50 mit Rundstapelanleger und Falzwerk II.

Noch mehr Variabilität mit dem X-Falzwerk

Das mobile X-Falzwerk X50 erweitert das Falzartenspektrum der T50 und ermöglicht es, zusätzliche Kreuzbrüche und Sonderfalzarten zu produzieren. Das Schwert wird pneumatisch angetrieben und ist deshalb besonders verschleißarm. Das X-Falzwerk ist höhenverstellbar und kann als zweites oder als drittes Falzwerk verwendet werden. Standardmäßig nachgelagerte Messerwellen, die parallel zum Falzschwert angeordnet sind, sorgen für weitere Einsatzmöglichkeiten. Mit Hilfe von optional erhältlichen Fensterfalzbürsten können geschlossene Fensterfalze hergestellt werden. Hierzu wird das X-Falzwerk als drittes Falzwerk eingesetzt.



X-Falzwerk X50

Features

Steuerung

Standard-Feature:

- M1-Steuerung Basic inklusive Touchscreen

Zusätzliche Features bei M1-Steuerung Basic:

- RAS-Fernwartungssoftware
- Datamanager 4.0 mit eingeschränktem Funktionsumfang (nur in Verbindung mit RAS-Fernwartungssoftware verfügbar)

Alternatives Feature:

- M1-Steuerung Advanced inklusive Touchscreen und RAS-Fernwartungssoftware

Zusätzliches Feature bei M1-Steuerung Advanced:

- Datamanager 4.0

Anleger

Standard-Features:

- Flachstapelanleger
- Bogeneinzug und Bogenausrichtung mit Saugrad und Kugelleiste

Alternative Features:

- Rundstapelanleger
- Vivas (Vacubelt und Vacutable)

Zusätzliche Features:

- Trennkopf Vacustar im Flachstapelanleger
- Einstapel-Absenksystem FLS im Flachstapelanleger
- Kleinformateinrichtung im Flachstapelanleger

Falzwerk I

Standard-Features:

- 4 Falztaschen
- 1. Falztasche mit umlegbarer Bogenweiche und durchgehendem Bogenanschlag
- 2.-4. Falztasche mit umlegbarer Bogenweiche
- PU-Spiralfalzwalzen
- Einfach nachgelagerte Messerwellen
- Perforier-, Rill- und Schneideeinrichtungen für Standardarbeiten
- Überführungstisch
- Wartungs- und geräuscharmer Bandantrieb
- Zweiteilige Lärmdämmeinrichtung

Alternative Features:

- 6 Falztaschen
- 2.-4. (optional bis 6.) Falztasche als Kombifalztaschen
- Virotec-Falzwalzen

Zusätzliche Features:

- Fensterfalztasche
- Messerwellenkassette für einfach nachgelagerte Messerwellen
- Verschiedenes Messerwellenzubehör, zum Beispiel Streifenausschneideeinrichtung, Randbeschnitteinrichtung, Stanzperforiereinrichtung, Mehrfachperforiereinrichtung etc.
- Klebefalzeinrichtung

Falzwerk II

Standard-Features:

- 4 Falztaschen
- 1. Falztasche mit umlegbarer Bogenweiche und durchgehendem Bogenanschlag
- 2.-4. Falztasche mit umlegbarer Bogenweiche
- PU-Spiralfalzwalzen
- Einfach nachgelagerte Messerwellen
- Perforier-, Rill- und Schneideeinrichtungen für Standardarbeiten
- High-Speed-Guide
- Überführungstisch
- Wartungs- und geräuscharmer Bandantrieb
- Zweiteilige Lärmdämmeinrichtung

Alternative Features:

- 6 Falztaschen
- 2.-4. (optional bis 6.) Falztasche als Kombifalztaschen
- Virotec-Falzwalzen

Zusätzliche Features:

- Fensterfalztasche (bei M1-Steuerung Advanced)
- Verschiedenes Messerwellenzubehör, zum Beispiel Streifenausschneideeinrichtung, Randbeschnitteinrichtung, Stanzperforiereinrichtung, Mehrfachperforiereinrichtung etc.

X-Falzwerk

Standard-Features:

- X-Falzwerk mit Pneumatikschwert
- PU-Spiralfalzwalzen
- Einfach nachgelagerte Messerwellen
- Perforier-, Rill- und Schneideeinrichtungen für Standardarbeiten

Zusätzliche Features:

- Seitenfeineinstellung der gesamten Schwerteinheit
- Fensterfalzbürsten zur Herstellung eines geschlossenen Fensterfalzes (nur einsetzbar, wenn das X-Falzwerk als Falzwerk III verwendet wird)
- Randbeschnitteinrichtung

Automatisierungsmöglichkeiten bei M1-Steuerung Advanced

- Falztaschen-, Bogenweichen- und Falzwalzeneinstellungen im Falzwerk I und II
- Messerwelleneinstellungen im Falzwerk I und II (nur möglich, wenn keine Messerwellenkassette vorhanden ist)



M1-Steuerung Basic inklusive Touchscreen

Standard-Feature

Das erste Falzwerk der T50 mit M1-Steuerung Basic ist mit einem Touchscreen ausgestattet. Die Bildschirmdiagonale beträgt 10,1". Zudem verfügt das erste Falzwerk über eine Bogenüberwachung durch optische Sensoren. An den Folgefalzwerken mit M1-Steuerung Basic lassen sich grundlegende Funktionen wie „Start“, „Stopp“ und „Produktion“ ausführen. Die Geschwindigkeit der Falzwerke wird manuell eingestellt.

Optional ist ein Router für die Fernwartungssoftware RAS erhältlich. Dieser ist Voraussetzung für den optionalen Datamanager 4.0. In Verbindung mit der M1-Steuerung Basic hat der Datamanager 4.0 einen eingeschränkten Funktionsumfang.



M1-Steuerung Advanced inklusive Touchscreen

Alternatives Feature

Die M1-Steuerung Advanced lässt sich von jedem Falzwerk aus bedienen. Die Bildschirmdiagonale des schwenkbaren Touchscreens am Falzwerk I beträgt 15,6" und am Falzwerk II 10,1".

Beim Einrichten eines neuen Auftrags wird der Bediener optimal unterstützt. Gängige Standardfalzarten sind im „Quick Mode“ bereits vorkonfiguriert. Im „Expert Mode“ kann jede technisch mögliche und sinnvolle Variante zusammengestellt werden. Außerdem werden die optimalen Bogenabstände und die Geschwindigkeiten in allen Falzwerken automatisch mitberechnet und eingestellt. Zusätzlich verfügt die M1-Steuerung Advanced über eine falzwerkübergreifende Bogenüberwachung. Hierzu gehören die Bogenlängenkontrolle und die Bogenzielverfolgung über Sensoren.

Die Steuerung beinhaltet einen Router für die Fernwartungssoftware RAS. Außerdem ist die M1-Steuerung Advanced kompatibel mit dem Datamanager 4.0, einem Softwarepaket zur Produktionsplanung und -analyse. Im Datamanager 4.0 ist unter anderem ein Falzmusterkatalog hinterlegt, der den Anwender beim Rüsten unterstützt.



Vivas (Vacubelt und Vacutable)

Alternatives Feature

Vivas sorgt zuverlässig für einen flachen Bogeneinzug und einen optimalen Bogenlauf bei hoher Förderkraft. Das Vivas-Vakuum-System ersetzt das herkömmliche Saugrad und die Kugelleisten. Durch Vivas wird die Markierungsfreiheit auch bei empfindlichen und druckfrischen Produkten garantiert. Das Vakuum des Saugbandes lässt sich bei laufender Produktion stufenlos auf die jeweilige Papierqualität einstellen und (bei M1-Steuerung Advanced) abspeichern.



Trennkopf Vacustar im Flachstapelanleger

Zusätzliches Feature

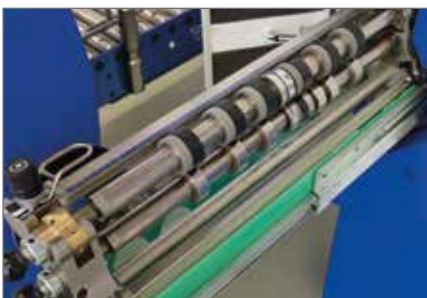
Der Trennkopf Vacustar zeichnet sich durch seine einfache Bedienbarkeit aus. Er basiert auf dem Saugerprinzip, wodurch die Bogen sicher getrennt werden. Die Höhe des Trennkopfes wird automatisch angepasst. Der Vacustar ist ideal für mittlere Formate und kleine Auflagen geeignet. Er erreicht eine Frequenz von bis zu 60.000 Takten pro Stunde.



Virotec-Falzwalzen

Alternatives Feature

Die Virotec-Falzwalzen sind die MBO „Allrounder“. Sie bestehen aus sich abwechselnden, zueinander versetzten Segmenten aus Metall und Spezial-PU. Virotec-Falzwalzen ermöglichen eine sehr gute Falzqualität – auch bei schwierigen Materialien, wie Recycle- oder Dünndruckpapier, und bei hohen Falzgeschwindigkeiten.



Messerwellenkassette für einfach nachgelagerte Messerwellen

Zusätzliches Feature im Falzwerk I

Mittels der herausziehbaren Messerwellenkassette lassen sich alle Werkzeuge und Abstreifer in ergonomisch idealer Höhe schnell und präzise, außerhalb der Maschine justieren. Der Bediener muss sich nicht in die Maschine beugen, sondern kann ergonomisch bequem arbeiten. Außerdem trägt die Messerwellenkassette zum Beispiel bei Mehrfachnutzenproduktion, zu einer Rüstzeitverkürzung von bis zu 60% bei.



High-Speed-Guide

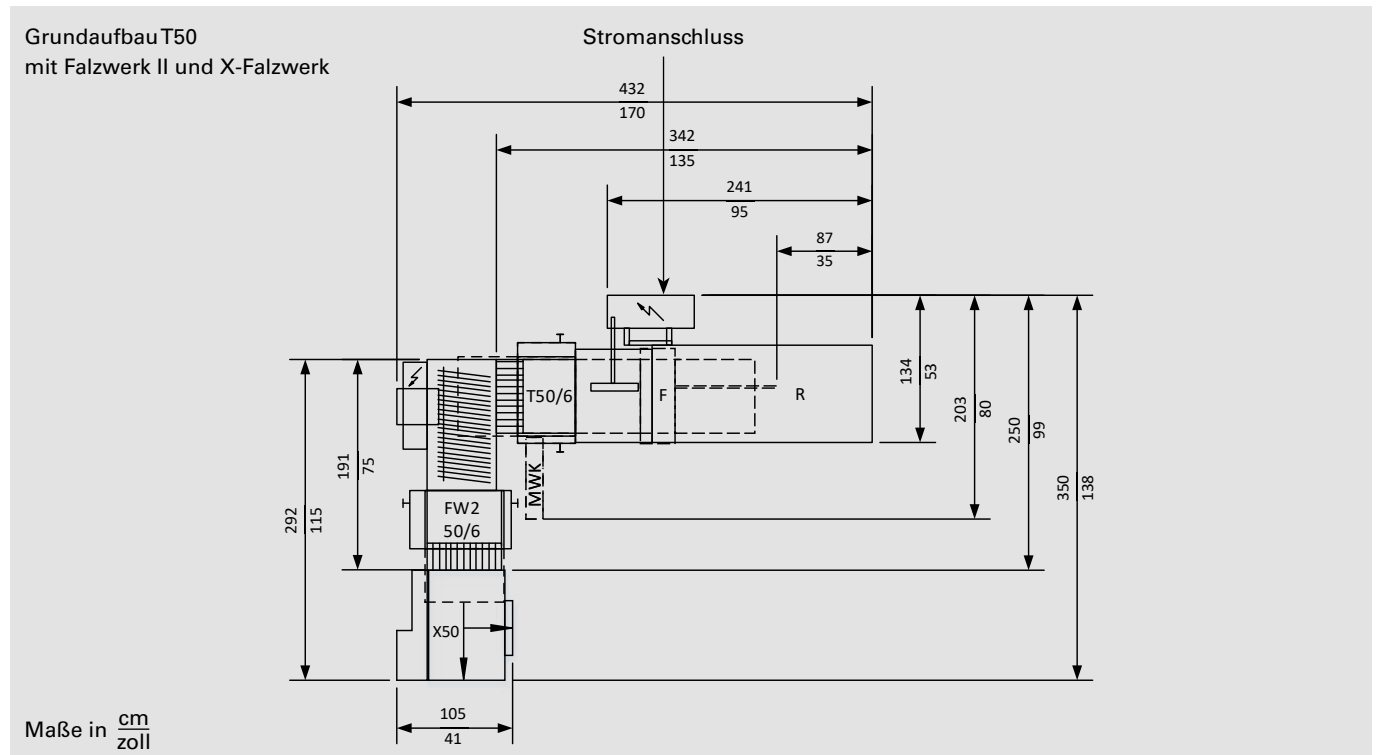
Standard-Feature im Falzwerk II

Durch die kegelförmigen Rollen garantiert der High-Speed-Guide einen absolut sicheren Bogentransport auch bei hohen Geschwindigkeiten. Durch den schlupffreien Antrieb der Falzprodukte sind Markierungen, auch auf empfindlichen Produkten, ausgeschlossen.

Technische Daten

		T50 – F (Flachstapelanleger)	T50 – R (Rundstapelanleger)	Falzwerk II 50	X-Falzwerk X50
		cm	cm	cm	cm
Stapelhöhe	max.	65,0	–	–	–
	min.	15,0 (10,5 ¹)	15,0	–	15,0
Einlaufbreite	max.	53,0	53,0	51,0	57,0
	min.	15,0 (10,5 ¹)	18,0	–	10,0
Einlauflänge	max.	84,0	84,0 (100,0)	–	41,0
	min.	3,6	3,6	3,6	–
Falzlänge					
Anzahl Falztaschen		4 oder 6	4 oder 6	4 oder 6	–
		mm	mm	mm	mm
Durchmesser Falzwalzen		39,7	39,7	39,7	40,0
Durchmesser Messerwellen		30,0	30,0	30,0	30,0
Produktdicke im Auslauf (größer auf Anfrage)	max.	1,5	1,5	1,8	2,5
Geschwindigkeit	min.	30 m/min			
	max.	230 m/min		205 m/min	180 m/min
Elektrische Versorgung	M1 Basic (3x400V 50/60 Hz 3x220V 50/60 Hz)	4,7 kVA max. 63 A	4,5 kVA max. 63 A	0,9 kVA max. 32 A	0,9 kVA max. 32 A
	M1 Advanced (3x400V 50/60 Hz 3x220V 50/60 Hz)	4,7 kVA max. 63 A	4,5 kVA max. 63 A	0,9 kVA max. 32 A	–

¹ Mit Kleinformateinrichtung; bei Maschine ohne Trennkopf Vacustar ist dieses Minimalformat Standard



10/2020_v1

MBO Postpress Solutions GmbH

Grabenstraße 4-6 ■ 71570 Oppenweiler ■ Deutschland

Telefon +49 (0) 7191/46-0 ■ info@mbo-pps.com

www.mbo-pps.com

Irrtümer, Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten.
Die technischen Spezifikationen variieren je nach Papierqualität.

Ihr Ansprechpartner: