

# VT50

## Contrôle de la qualité de pliage



La plieuse automatisée produit de manière autonome et le robot CoBo-Stack se charge de déposer les signatures pliées. Jusqu'alors, il manquait le contrôle de qualité autonome pour un processus de traitement automatisé continu.

Le contrôle de la qualité de pliage VT50 est unique sur le marché. Il a lieu directement derrière la plieuse. Deux caméras mesurent pour cela les tolérances de pliage au niveau de la feuille pliée. Ces tolérances peuvent être réglées par le client en fonction du contrat. Les feuilles mal pliées sont éjectées à la sortie de la VT50. Cela permet de garantir que seules les feuilles parfaitement pliées sont transmises à la sortie suivante.

Les caméras dans MBO VT50 mesurent la position du repère de coupe par rapport à l'arête extérieure du papier.

## Vos avantages

- Définition des tolérances de qualité par l'utilisateur
- Contrôle de qualité objectif grâce à la technique
- Très grande sécurité du processus
- Soutien de l'opérateur



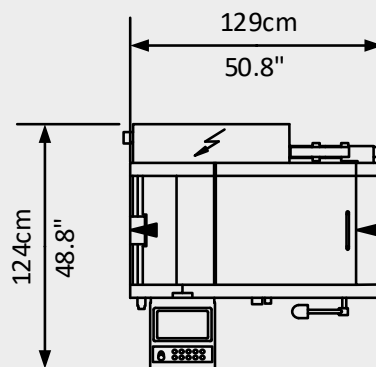
# Équipements

- Commande M1 Advanced
- Réglable en hauteur
- 2 caméras pour la mesure de la qualité de pliage
- Aiguillage pour les feuilles mal pliées
- Un raccord d'air comprimé de 6 bars est nécessaire côté client

## Caractéristiques techniques

		Contrôle de la qualité de pliage VT50	
		mm	pouces
Largeur d'entrée	min.	148	5 3/4
	max.	450	17 3/4
Longueur d'entrée	min.	105	4 1/8
	max.	350	13 1/2
Hauteur d'admission	min.	340	13 1/4
	max.	850	33 1/2
Vitesse	max.	150 m/min (492 fpm)	
Productivité	max.	25 000 feuilles/heure	

Plan d'implantation VT50



Dimensions en  $\frac{\text{cm}}{\text{pouce}}$

05/2021\_v1

### MBO Postpress Solutions GmbH

Grabenstrasse 4-6 ■ 71570 Oppenweiler ■ Allemagne

Téléphone +49 (0) 7191/46-0 ■ [info@mbo-pps.com](mailto:info@mbo-pps.com)

[www.mbo-pps.com](http://www.mbo-pps.com)

Sous réserve d'erreurs, d'omissions, de fautes d'impression et de modifications techniques. Les spécifications techniques varient selon la qualité du papier.

Votre interlocuteur :