

Abwickler UW52-770

Der Abwickler UW52-770 wurde zum optimalen Abwickeln verschiedener Papierqualitäten im Hochleistungseinsatz entwickelt. Einfache Handhabung dank automatisiertem Tänzerlift und Bedienerführung mit Touch-Panel reduzieren den Einrichteaufwand auf ein Minimum. Alle MBO Abwickler können problemlos in jede gängige Produktionslinie integriert werden.



Merkmale

- Pneumatische Spannwellen
- Elektrisches Hebewerk für ein betriebssicheres Handling des Rollenwechsels
- Variabel einstellbare, konstante Bahnspannung
- Splice-Table mit Anklebe-Vorrichtung für einen schnellen Rollenwechsel
- De-Curling-Einheit (Papiergegenbiegevorrichtung) für plane Bogen nach Stillstand der Bahn und störungsfreier Weiterverarbeitung
- Robuster Kettenantrieb für maximale Sicherheit und Laufleistung
- Optional: Verschiedene Spannwellendurchmesser
- Optional: Automatische Splice-Erkennung
- Optional: Bahnkantensteuerung Webguide

Technische Daten

	UW52-770
Produktionsgeschwindigkeit max.	250 m/min (820 ft/min)
Bahnbreite min./max.	150–770 mm (6"–30")
Papierqualität min./max.	40–250 g/m ²
Rollendurchmesser max.	1.320 mm (52")
Rollengewicht max.	1,4 t

Grundaufbau UW52-770

