

CoBo-Stack



CoBo-Stack

CoBo-Stack – Automatisiertes Abstapeln

Der MBO CoBo-Stack ist ein Cobot, also ein kollaborierender Roboter, der ohne Schutzkäfig auskommt. Produktstapel, wie zum Beispiel gefaltete Signaturen, werden von der Auslage auf den Tisch des CoBo-Stack befördert. Von dort greift der Cobot die Stapel und setzt sie auf Paletten ab. Dadurch wird der Bediener von sämtlicher körperlicher Arbeit an des CoBo-Stacks befreit. Die Paletten können an beiden Seiten des CoBo-Stacks platziert werden, wodurch unterbrechungsfrei gearbeitet werden kann. Während der MBO CoBo-Stack eine Palette befüllt, kann der Bediener die volle Palette auf der anderen Seite des Cobots beiseite fahren und die nächste, leere Palette vorbereiten.

Eine Kontrollleuchte und ein akustisches Signal zeigen verschiedene Betriebszustände an. Dadurch muss sich der Bediener nicht ständig direkt neben der Produktionsmaschine aufhalten und hat Zeit, sich um administrative Dinge zu kümmern, wie zum Beispiel die Qualitätskontrolle oder die Vorbereitung des nächsten Auftrags.

Neue Features:

- Erweiterter Formatbereich (95 mm x 148 mm bis 260 mm x 340 mm (B x L))
- Absetzen von zwei Signaturen auf einer Palette



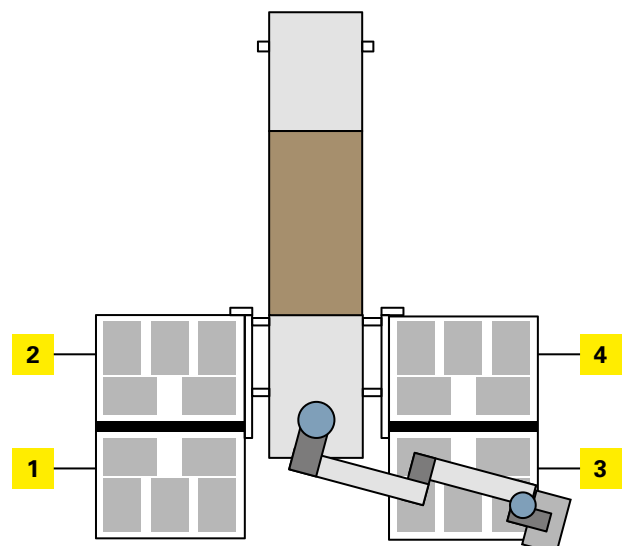
CoBo-Stack mit Auslage A80.

Für wen ist der MBO CoBo-Stack geeignet?

Ausgelegt auf maximale Flexibilität eignet sich der MBO CoBo-Stack für eine große Bandbreite von Signatur verarbeitenden Betrieben. Er kann, ähnlich einer gewöhnlichen Auslage, innerhalb von wenigen Minuten umpositioniert werden. Neben dem Einsatz an Falzmaschinen unterschiedlichster Hersteller ist er auch auf die Arbeit mit Sammelheftern und Klebebindern abgestimmt. Sollten es die Platzverhältnisse erfordern, kann einer der zwei Palettenstellplätze deaktiviert werden.

Die maximale Palettenhöhe lässt sich optional von 90 cm auf 140 cm erweitern. Das maximale Stapelgewicht ist von 6 kg auf 8 kg erweiterbar. Dadurch lässt sich der CoBo-Stack ideal an Ihre individuellen Ansprüche anpassen.

Für das effiziente Verarbeiten kleiner Auflagen können je Palette zwei Signaturen abgesetzt werden.



Mensch und CoBo-Stack im Vergleich

Wer die volle Leistungsfähigkeit moderner Falzmaschinen ausschöpfen will, muss Papiermengen von bis zu sieben Tonnen pro Schicht bewegen. Eine Hilfskraft an einer herkömmlichen Auslage könnte genauso gut die sieben Tonnen Zuladung eines Zwölfonner-LKWs von Hand auf Paletten stapeln. Wer „nebenbei“ auch noch die Falzmaschine bedienen muss, kann dieses Arbeitspensum rein

physisch nicht erreichen. Der CoBo-Stack unterstützt den Bediener und nimmt ihm die körperlich anstrengende Arbeit des Abstapelns ab. Dadurch kann die Geschwindigkeit der Falzmaschine voll ausgereizt werden und obendrein wird die Gesundheit des Bedieners geschont. Das spart nicht nur Zeit und Geld, sondern steigert ganz nebenbei die Zufriedenheit des Maschinenbedieners.

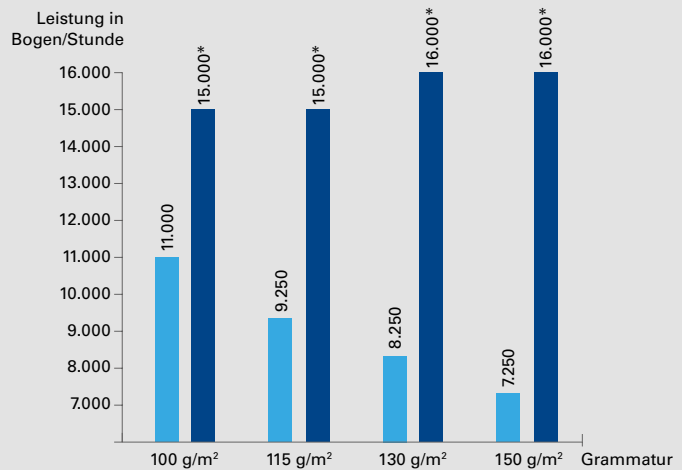
Die Schaubilder veranschaulichen, wie viele Bogen pro Stunde ein Bediener im Vergleich zum kollaborierenden Roboter CoBo-Stack von der Auslage auf die Palette stapeln kann.

16-Seiter

- Bogenformat 630 mm x 880 mm
- 16-seitige Signaturen A4
- 60 mm Stapelhöhe
- Falzmaschine MBO K8
- Auslage MBO A80

Die dargestellten Werte sind Durchschnittswerte.

■ Bediener ■ CoBo-Stack

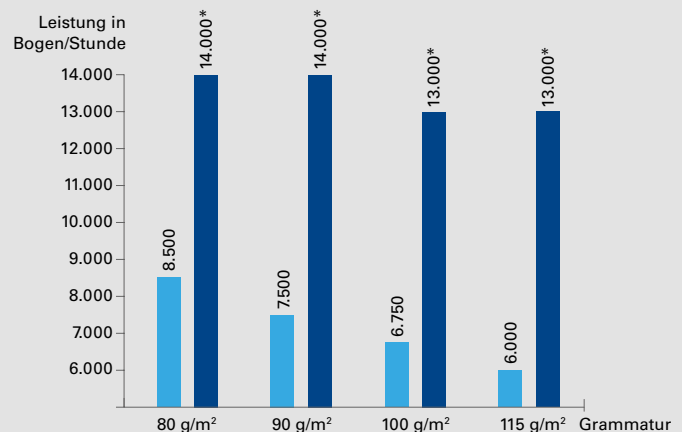


32-Seiter

- Bogenformat 630 mm x 880 mm
- 32-seitige Signaturen A5
- 75 mm Stapelhöhe
- Falzmaschine MBO K8
- Auslage MBO A80

Die dargestellten Werte sind Durchschnittswerte.

■ Bediener ■ CoBo-Stack

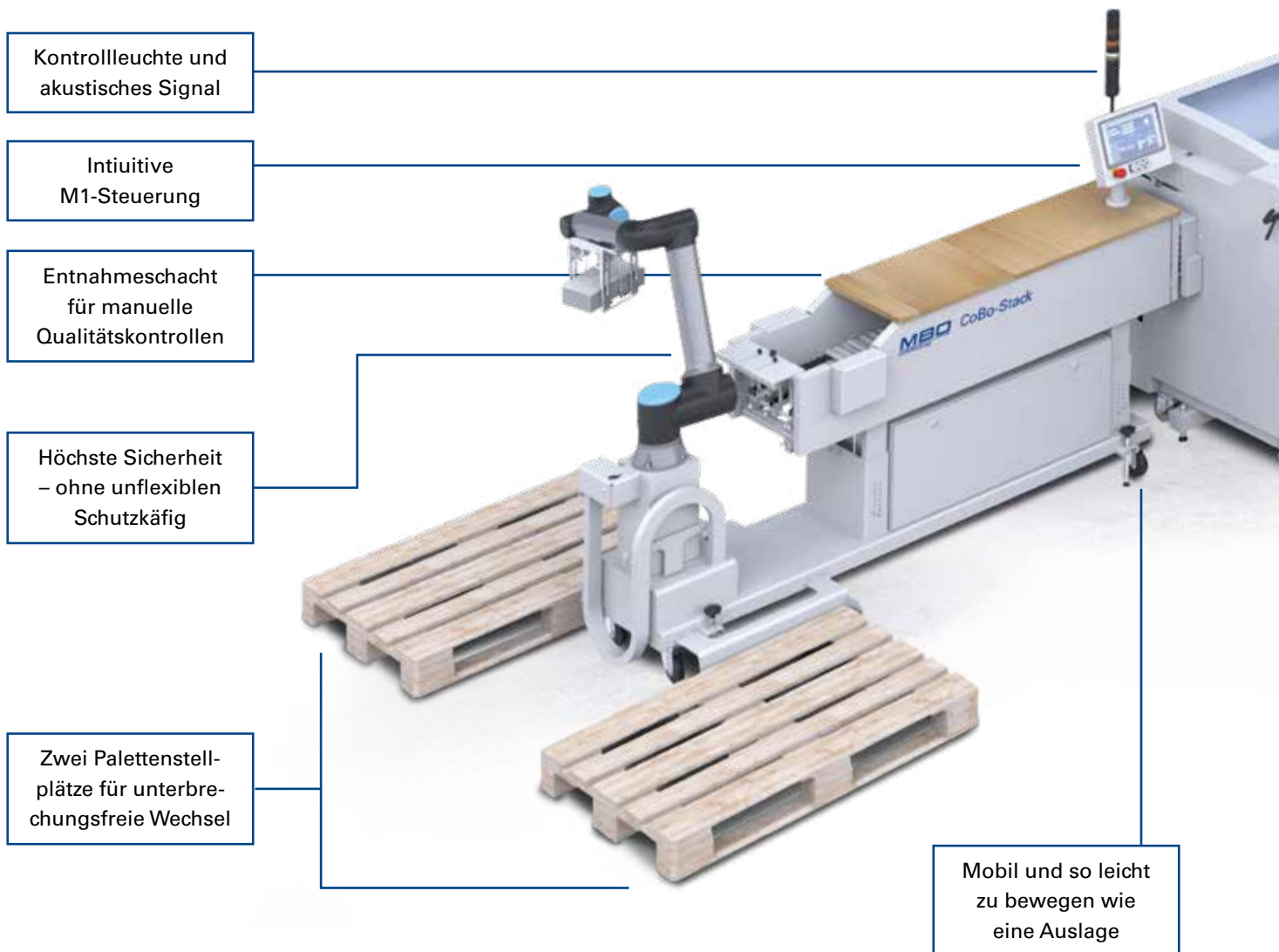


„Mithilfe des Roboters konnten wir unsere Taktzeiten verdoppeln und die Belastung für die Mitarbeiter deutlich reduzieren. Diese können sich stattdessen neuen, anspruchsvolleren Aufgaben wie der Qualitätskontrolle oder der Auftragsvorbereitung widmen.“

Jürgen Pipp, Geschäftsführer der Jürgen Pipp Papierverarbeitung und Versandservice E.K.

* Die angegebenen Leistungen können nicht garantiert werden und sind von der Papiersorte abhängig.

Features



Standard-Features:

- Cobot – kollaborierender Roboter, der keinen Schutzkäfig benötigt
- Zwei Palettenstellplätze möglich; dadurch kann eine Palette vorbereitet werden, während die andere beladen wird
- Optische und akustische Signale zur Anzeige unterschiedlicher Betriebszustände
- Nachrüstbar an bestehende Auslagen, zum Beispiel MBO A500/A700, MBO A80 sowie an Auslagen

anderer Hersteller, an Sammelheftern und an Klebebindern

- Entgegennahme der Stapel von der linken Seite der Auslage
- RAS Router enthalten; der Fernwartungszugang ist kundenseitig freizugeben
- Zwei verschiedene Signaturen können getrennt auf dieselbe Palette gesetzt werden
- Bei Doppelstromproduktion kann abwechselnd auf die linke und die rechte Palette abgesetzt werden

Zusätzliche Features:

- Offene, elektrische Schnittstelle für Fremdaggregate
- Entgegennahme der Stapel von der rechten Seite der Auslage

- Kamera von unten zum Absetzen von zwei unterschiedlichen Signaturen nach links/rechts, zum Beispiel bei Doppelstromproduktion

Kompatibilität mit anderen Aggregaten



Stapelauslagen verschiedenster Hersteller

Der CoBo-Stack arbeitet autonom und ist deshalb für den Einsatz an stapel- ausgebenden Auslagen unterschiedlichster Hersteller geeignet. Auch das Bau- jahr spielt keine Rolle. Die Auslage A80 von MBO wurde explizit für den Einsatz mit dem CoBo-Stack entwickelt. Durch sie kann die Übergabegeschwindigkeit der Stapel optimiert und eine umfassende Vernetzung mit der Falzmaschine hergestellt werden.



Sammelhefter und Klebebinder

Für den CoBo-Stack ist ein Stapel ein Stapel. Viele unserer Kunden nutzen den Cobot auch direkt hinter dem Auslauf ihres Sammelhefters oder Klebebinders. Nach getaner Arbeit lässt sich der CoBo-Stack einfach und schnell wieder hinter die Falzmaschinenauslage positionieren.

Autonome Produktion

Auf dem Weg zu einer autonomen Weiterverarbeitung ist der CoBo-Stack ein wichtiger Schritt. In Verbindung mit der Falzqualitätskontrolle VT50 und dem Autopilot stellt MBO sicher, dass Sie im Markt auch weiterhin die Nase vorn haben.

Der VT50 vermisst mit Hilfe von zwei Kameras die Falz- toleranzen der fertig gefalzten Bogen. Fehlgefaltete bzw. nicht in der Toleranz liegende Bogen werden ausgeschleust. Dadurch wird garantiert, dass nur einwandfrei gefaltete

Bogen auf die Palette abgesetzt werden.

Der Autopilot sorgt für einen automatischen Auftrags- und Signaturwechsel. Erkennt der Anleger der Falzmaschine eine neue Signatur oder einen neuen Auftrag, wird der CoBo-Stack informiert. Die Produktion setzt sich automa- tisch fort und der CoBo-Stack platziert die neuen Bogen je nach Voreinstellung auf einer neuen Palette oder einem anderen Bereich auf derselben Palette.



„Der Vorteil des CoBo-Stack ist, dass er so unglaublich flexibel ist. Er braucht kaum mehr Platz, als wenn ein Mitarbeiter dort stünde. Und da er ohne Käfig auskommt, kann man jederzeit schnell eingreifen. Er läuft jeden Tag die vollen zwei Schichten.“

Hannes Sandler, Geschäftsführer der Johann Sandler GesmbH & Co KG

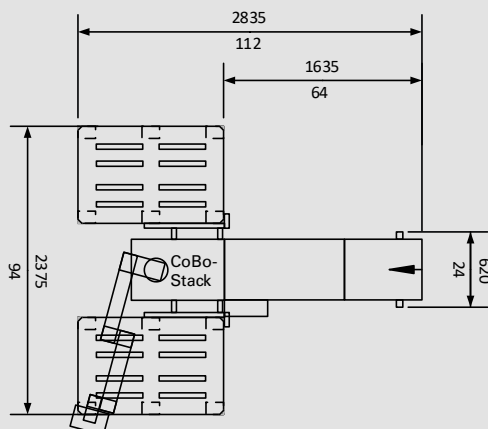
Technische Daten

		CoBo-Stack
Einlaufhöhe		<ul style="list-style-type: none"> Standardhöhe: 793 mm – 923 mm, einstellbar in 10-mm-Schritten Optionale Sonderhöhe, passend zum Beispiel für Horizon PSX-56: 734 mm – 864 mm, einstellbar in 10-mm-Schritten, die maximale Palettenhöhe verringert sich um 60 mm
Greifer XS – Produktformat (B x L)	min.	95 mm x 148 mm
	max.	160 mm x 280 mm
Greifer S – Produktformat (B x L)	min.	95 mm x 210 mm
	max.	160 mm x 340 mm
Greifer M – Produktformat (B x L)	min.	155 mm x 210 mm
	max.	235 mm x 340 mm
Greifer L – Produktformat (B x L)	min.	180 mm x 210 mm
	max.	260 mm x 340 mm
Stapelhöhe	min.	60 mm
	max.	150 mm (beim Greifer XS ist die max. Stapelhöhe auf 125 mm begrenzt)
Stapelgewicht	max.	6 kg; optional 8 kg (bei bis zu 260 Stapeln pro Stunde)
Stapel pro Stunde	max.	300 (bei bis zu 6 kg Stapelgewicht)
Palettenhöhe	max.	900 mm; optional 1.400 mm
Palettenformat	min.	300 mm x 300 mm
	max.	EPAL 800 mm x 1.200 mm



Der CoBo-Stack kann viele unterschiedliche Formate verarbeiten. Auch DIN-lang-Formate können problemlos abgesetzt werden.

Grundaufbau CoBo-Stack



Maße in $\frac{\text{mm}}{\text{inch}}$

10/2021_V1

MBO Postpress Solutions GmbH

Grabenstraße 4-6 ■ 71570 Oppenweiler ■ Deutschland

Telefon +49 (0) 7191/46-0 ■ info@mbo-pps.com

www.mbo-pps.com

Irrtümer, Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten.
Wir empfehlen, das abzusetzende Produkt vorab bei MBO zu testen.

Ihr Ansprechpartner: