

02/2015\_v1

## T 1420 Perfection

Das Maß aller Dinge im Großformat



T 1420 P4/4/4 Mabeg-Anleger, NAVIGATOR-Control, Falzwerk III mit RFE-Bogenrückföhrreinrichtung, Auslage SBAP82 ME

### Falzlösung nach Maß

Taschenfalzmaschinen von MBO überzeugen durch ihr universelles Einsatzspektrum mit einer einzigartigen Bandbreite an Falzarten.

Die Perfection-Modelle stehen grundsätzlich für höchste Falzleistung und maximalen Output. MBO-Falzmaschinen und -Features orientieren sich an den Anwendern – sowohl, was die Anforderungen in der Praxis betrifft als auch in Bezug auf die Vielfältigkeit des Mediums Papier. Komfort spielt dabei eine wichtige Rolle. Je einfacher die Abläufe und Arbeitsgänge, desto effizienter die Produktion. Mit hoher Leistung und exzellenter Qualität bietet die T 1420 Perfection ideale Voraussetzungen für höchste Produktivität. Ein breites Falzartenspektrum sorgt dafür, dass die Perfection-Modelle ihrem Namen alle Ehre machen.

Die Ausstattungsmerkmale unserer Falzmaschinen sind speziell für Ihren Einsatzzweck entwickelt worden. Bei der Produktentwicklung ruhen wir uns nicht auf Bewährtem aus, sondern versuchen, neue Anforderungen frühzeitig zu erkennen. Im Idealfall so frühzeitig, dass wir Ihnen die passende Lösung schon anbieten können, bevor Sie vor dem jeweiligen Problem stehen. Einige dieser Speziallösungen finden sich auch in der T 1420 Perfection.

## Einzigartiger Bedienkomfort im Großformat

### MULTIPLATE-Falztaschen

Hier liegen alle Einstellelemente wie Falzlänge, Position und Vorspannung der Taschenunterlippe, Lichte-Weite und Klemmung der Falztaschen auf der Bedienseite. So ist ein ergonomisches und effizientes Handling für den Bediener gewährleistet. Zum schnellen, komfortablen Umlegen der Bogenweichen bietet die T1420 Perfection Pneumatik-

zylinder, die das Ein- und Ausfahren automatisch regeln. Manuelles „Herauskurbeln“ der Falztaschen können Sie sich dadurch komplett sparen. Der durchgehende Bogenanschlag sorgt dafür, dass der Bogen ganzheitlich und durchgehend am Anschlag anliegt und sich nicht verformt.



### Messerwellenkassette MWK

Die herausziehbare Messerwellenkassette der Perfection-Baureihe reduziert die Rüstzeiten bei einem der zeitaufwändigsten Arbeitsschritte, der Positionierung der Messer, auf ein Minimum und gewährleistet so eine deutlich schnellere Verfügbarkeit. Die Kassette wird in ergonomisch idealer Höhe auf der Bedienseite einfach und schnell herausgezogen. In dieser Position können die Messerwellen mühelos bestückt oder ein vorher präpariertes Messerwellenpaar bequem eingesetzt werden – ohne gefährliches Hineingreifen bei Kombifalzmachines, ohne die Maschine mehrfach zu umrunden und ohne Verschieben des Nachfolgefaltwerkes bei Taschenfalzmachines. Die Skala an der Kassette ermöglicht exakte Einstellen und Positionieren der Messer. Ideal für Wiederholaufträge, denn die Position der Messer ist reproduzierbar.



## Genauso überzeugend wie die Leistungsmerkmale: Die Falzergebnisse



### Höchste Qualität bei höchster Geschwindigkeit

Die MBO-Modelle der Perfection-Baugruppe sind die weltweit einzigen Taschenfalzmachines, die ohne das markieranfällige Bogentransportsystem mit „Kugeln“ auskommen. Um das „Abschmieren“ auch bei hohen Durchlaufgeschwindigkeiten zuverlässig zu vermeiden, setzt MBO das innovative Vakuum-Einzugs- und -Ausrichtesystem VIVAS sowie patentierte MBO-HIGH-SPEED-GUIDE Kegelrollen ein.

### Beeindruckende Serienausstattung und effektive Erweiterungen

In der Perfection-Baureihe stecken einzigartige MBO-Systeme, viele Jahre Erfahrung in der Entwicklung und Optimierung von Falzprozessen und die für MBO typische Anwenderfreundlichkeit. Mit einer hervorragenden Grundausstattung und vielfältigsten Optionen zur Erweiterung stehen Ihnen mit den Machines der Perfection-Serie alle Möglichkeiten offen.

Ob höherer Output durch die Doppelstrom-Einrichtung, Erhöhung der Kapazität durch spezielle Auslagen, mehr Bedienkomfort durch NAVIGATOR-Control oder durch die patentierte MBO-Bogenrückföhrreinrichtung RFE, die den Weg zwischen Anleger und Auslage im Vergleich zu herkömmlichen Großformat-Anlagen um bis zu 80 % verkürzt.

## Versionen und technische Daten

Maschine / Modul	T 1420 - MABEG		T 1420 - MABEG		Falzwerk II 1121		Falzwerk III 821	
Anleger	M 6/1650		M 6/2050					
	cm	inch	cm	inch	cm	inch	cm	inch
Einlaufbreite	min	60,00	23 5/8	60,00	23 5/8	-	-	-
	max	142,00	55 7/8	142,00	55 7/8	110,00	43 1/4	80,00
Einlauflänge	min	50,00	19 5/8	90,00	35 3/8	-	-	-
	max	165,00	65	205,00	80 3/4	-	-	-
Falzlänge	min	10,00	3 7/8	10,00	3 7/8	7,00	2 3/4	6,00
<b>NIRO Falztaschen</b>								
Falztasche 1	max	94,00	37	94,00	37	-	-	-
Falztasche 2	max	64,00	25 1/4	64,00	25 1/4	-	-	-
Falztasche 3	max	64,00	25 1/4	64,00	25 1/4	-	-	-
Weitere Falztaschen	max	64,00	25 1/4	64,00	25 1/4	-	-	-
<b>Combiplates</b>								
Falztasche 1	max	-	-	-	-	85,00	33 1/2	45,00
Falztasche 2	max	-	-	-	-	66,00	26	45,00
Falztasche 3	max	-	-	-	-	45,00	17 3/4	45,00
Weitere Falztaschen	max	-	-	-	-	45,00	17 3/4	45,00
Anzahl Falztaschen	min	4		4		4		2
	max	4		4		6		4
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Durchmesser Falzwalzen		58,00	2 1/4	58,00	2 1/4	49,50	2	43,70
Durchmesser Messerwellen		60,00	2 3/8	60,00	2 3/8	60,00	2 3/8	35,00
Produktdicke im Auslauf (größer auf Anfrage)	max	2,00	1/8	2,00	1/8	2,00	1/8	2,00
		m/min	inch/min	m/min	inch/min	m/min	inch/min	m/min
Geschwindigkeit	min	30	1181	30	1181	30	1181	30
	max	160	6299	160	6299	130	5118	160
Steuerung	NAVIGATOR-Control, elektronisch regelbar							

Maschine / Modul	Falzwerk III 821 RFE		Falzwerk III 781		Falzwerk III 781 RFE		Falzwerk IV 561	
	cm	inch	cm	inch	cm	inch	cm	inch
Einlaufbreite	min	-	-	-	-	-	-	-
	max	80,00	31 1/2	76,00	29 7/8	76,00	29 7/8	54,00
Einlauflänge	min	-	-	-	-	-	-	-
	max	-	-	-	-	-	-	-
Falzlänge	min	6,00	2 3/8	6,00	2 3/8	6,00	2 3/8	6,00
<b>NIRO Falztaschen</b>								
Falztasche 1	max	-	-	-	-	-	-	-
Falztasche 2	max	-	-	-	-	-	-	-
Falztasche 3	max	-	-	-	-	-	-	-
Weitere Falztaschen	max	-	-	-	-	-	-	-
<b>Combiplates</b>								
Falztasche 1	max	45,00	17 3/4	43,00	16 7/8	43,00	16 7/8	31,00
Falztasche 2	max	31,00	12 1/4	43,00	16 7/8	31,00	12 1/4	26,00
Falztasche 3	max	45,00	17 3/4	43,00	16 7/8	43,00	16 7/8	-
Weitere Falztaschen	max	26,00	10 1/4	31,00	12 1/4	21,00	8 1/4	-
Anzahl Falztaschen	min	2		2		2		2
	max	4		4		4		2
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Durchmesser Falzwalzen		43,70	1 3/4	43,70	1 3/4	43,70	1 3/4	43,70
Durchmesser Messerwellen		35,00	1 3/8	35,00	1 3/8	35,00	1 3/8	35,00
Produktdicke im Auslauf (größer auf Anfrage)	max	2,00	1/8	2,00	1/8	2,00	1/8	2,00
		m/min	inch/min	m/min	inch/min	m/min	inch/min	m/min
Geschwindigkeit	min	30	1181	30	1181	30	1181	30
	max	160	6299	160	6299	160	6299	160
Steuerung	NAVIGATOR-Control, elektronisch regelbar							

# Serienausstattung und Optionen

## Serienausstattung:

- NAVIGATOR-Control mit TOUCHSCREEN
- MABEG-Palettenanleger M 6/1650
- AIRSTREAM-Doppelausrichtetisch
- Bogenausrichtung durch Vacutable
- 4 MULTIPLATE-Falztaschen mit umlegbaren Bogenweichen (Falzwerk I)
- COMBIPLATE-Kombinationsfalztaschen
- Bandantrieb, wartungsarm, geräuscharm
- Ringfalzwalzen mit Soft-PU-Walzenbelag (Falzwerk I)
- Rill-, Perforier- und Schneideeinrichtungen für Standardarbeiten
- Messerwellenkassette MWK für einfach nachgelagerte Messerwellen mit Steckachsen
- Überführungstisch mit Doppelbogen- und Fehlbogenausgleich
- HIGH-SPEED-GUIDE

## Optionen:

- DATA MANAGER
- MABEG-Palettenanleger M 6/2050
- MBO-Auffahrkeil
- Messerwellenkassette MWK (Falzwerk II und III)
- Lärmdämmeinrichtung
- HIGH-GRIP-Spiralfalzwalzen
- Streifenausschneideeinrichtung
- Sonder- und Randbeschnitteinrichtung
- Mehrfachperforiereinrichtung
- Stanzperforiereinrichtung
- Geteilte HHS-Messer (Stanz- und V-Perforation), kein Entleeren und Neubestücken der Messerwellen mehr notwendig
- Doppelstromeinrichtung mit hochklappbarem Überleittisch
- Dreifachstromeinrichtung (Falzwerk II)
- Bogenrückführeinrichtung RFE (Falzwerk III)
- Vorgelagerte Messerwellen (Falzwerk II)
- Diverse Peripheriegeräte
- Diverse Auslagen
- Automatisierung RAPIDSET
  - Seitenlineal
  - Falztaschen und Bogenweiche

# Und unsere ganze Leidenschaft fürs Falzen



## Vorteile im Überblick:

- Einzigartige MBO-Features machen das Handling im Großformat einfacher und schneller, so dass die Maschine von nur einer Person bedient werden kann
- Doppelstrom, RFE und Automatisierung ermöglichen kürzere Rüstzeiten und effizientere Produktion, wodurch Sie mit der T 1420 Perfection deutlich produktiver und wettbewerbsfähiger arbeiten



■ Doppelstrom



■ Messerwellenkassette MWK



■ MULTIPLATE

## MBO Features



### Ausschleuseinrichtung

Mittels Ultraschallsensor und Bogenüberwachungssensor werden Doppelbogen sowie fehlgefaltete Bogen während der Produktion erkannt und nach dem 1. Falzwerk ausgeschleust. Die Weiche öffnet sich, wirft die fehlerhaften Bogen aus und schließt sich wieder – alles automatisch und ohne Produktionsunterbrechung. Störungsfreier kann man nicht falzen.



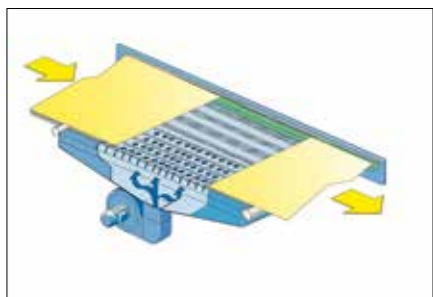
### HIGH-SPEED-GUIDE

Der HIGH-SPEED-GUIDE garantiert für alle mobilen Taschenfalzwerke der Perfection-Serie mit den angetriebenen kegelförmigen Rollen einen absolut sicheren Bogentransport auch bei hohen Geschwindigkeiten. Durch den schlupffreien Antrieb der Falzprodukte sind Markierungen, auch auf empfindlichen Produkten, ausgeschlossen.



### MABEG-Palettenanleger

Mit Sicherheitsbügel und versenkbarer Bodenplatte erlaubt er das ebene Einfahren mit Hubwagen. Alternativ ist auch ein Auffahrkeil möglich. Ein weiterer elementarer Vorteil ist die Bogenzuführung, die hier als Einzelbogen erfolgen kann. So liegen die Bogen bei der Schuppe nicht mehr übereinander – Abdrücke auf dem unteren Papier werden vermieden. Beide Größen des MABEG-Anlegers können jetzt optional mit Automatisierung ausgestattet werden (motorische Höhen- und Längsverstellung des Trennkopfes und motorische seitliche Ausrichtung).



### AIRSTREAM-Ausrichtetisch

Der lange Schrägbandtisch mit zwei Ausrichtelinealen hintereinander ermöglicht eine sichere Ausrichtung großer und langer Bogen. Vakuumbänder transportieren den Bogen, ohne Markierungen zu hinterlassen. Die Kombination mit dem Scherengittertisch sorgt dafür, dass keine Statik auftritt. Der Lufttisch transportiert den Bogen auf seiner ganzen Breite nach vorn, wobei Niederhalter das Flattern des Bogens verhindern.

## MBO Features



### Bandantrieb

Der bewährte MBO-Bandantrieb garantiert einen extrem ruhigen Lauf und ist nahezu wartungsfrei. Selbstspannelemente machen Prüfen und Nachjustieren überflüssig. Die Überwachung der Funktionalität erfolgt über die Maschinensteuerung. Niedrige Folge- und Betriebskosten machen den MBO-Bandantrieb zu einer besonders wirtschaftlichen Langzeitlösung.



### Lärmdämmhauben

Die Pflichtausstattung in Sachen Arbeitsschutz. Die Lärmdämmhauben von MBO entsprechen den europäischen Lärmschutzvorschriften. Neben maximaler Lärmdämmung spielen für MBO auch der Komfort und die Zugänglichkeit eine wichtige Rolle. Die zweiteilige Konstruktion an Taschenfalzmaschinen ermöglicht einen freien Zugang und einfachste Handhabung.



### RFE-Bogerrückführeinrichtung

Die Bogerrückführeinrichtung ist optional für die mobilen Taschenfalzwerke (Falzwerk III) bei MBO-Perfection-Modellen erhältlich. Sie erhöht den Komfort für den Bediener, indem sie die Wege zwischen Anleger und Auslage um rund 80% verkürzt, und ermöglicht so den Ein-Mann-Betrieb auch bei Taschenfalzmaschinen. Daraus ergeben sich eine höhere Effektivleistung, geringere Personalkosten sowie eine deutliche Platzersparnis.



### NAVIGATOR-Control

Die NAVIGATOR-Control ist eine digitale Mikroprozessorsteuerung, die die Einstellung von optimalen Bogenabständen und Geschwindigkeiten in allen Falzwerken automatisch berechnet und einstellt. Die Zielverfolgung und Bogenlängenkontrolle erfolgt durch Sensoren in den gesamten Falzwerken, auch falzwerkübergreifend. Störungen und Fehlerorte werden über eine Klartextanzeige angezeigt. Die Bedienung ist von jedem Aggregat in der Gesamtanlage möglich.