

K80

K80 ist geeignet für:

Bogen

3B/70x100 cm



K80

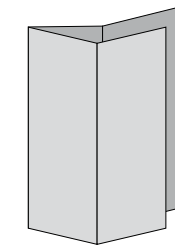
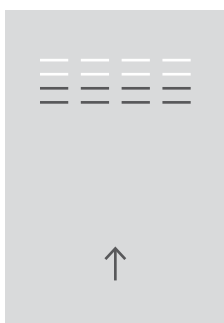
Komfort für das Format 3B/70 x 100 cm

Die K80 ist eine komfortabel zu bedienende Maschine. Sie eignet sich zur hochpräzisen und leistungsfähigen Herstellung von Falzprodukten wie Signaturen und Flyern in mittleren und hohen Auflagenhöhen. Aber auch

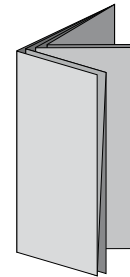
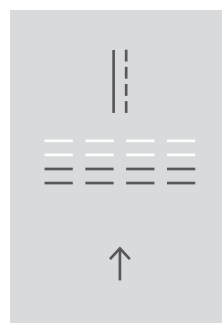
komplizierte Falzmuster lassen sich mit absoluter Präzision fertigen. Die Kombifalzmaschine erreicht ihre technische Perfektion durch die Integration zahlreicher MBO-spezifischer Features.

Typische Falzarten

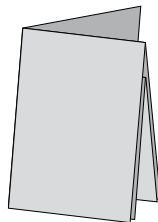
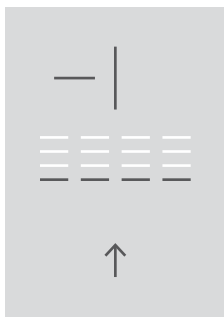
Auf der K80 können unter anderem folgende Falzarten produziert werden:



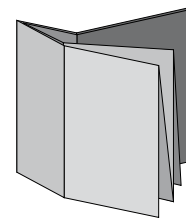
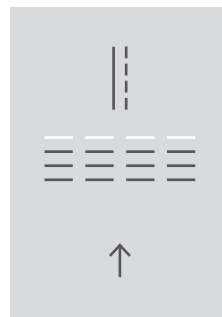
8 Seiten
2x Parallel-Mittelfalz



24 Seiten
2x Zick-Zack-Falz, 2x Mittelfalz



16 Seiten
Kreuzbruch



32 Seiten
3x Zick-Zack-Falz, 2x Mittelfalz



Automatisierte K80 mit Palettenanleger.



Manuelle K80 mit Rundstapelanleger.

K80 im Vergleich

Neben der K80 hat MBO für den Formatbereich 3B/70 x 100 cm zwei weitere Kombifalzmaschinen im Portfolio: die K70 und die K8/K8RS.

K70

Die K70 ist das Einstiegsmodell von MBO. Ihre Maximalgeschwindigkeit liegt rund 10 % unter der Geschwindigkeit der K80. Die K70 ist als manuelle Maschine erhältlich und punktet mit einem sehr guten Preis-Leistungs-Verhältnis.

K8 / K8RS

Die K8/K8RS ist die High-End-Falzmaschine von MBO. Sie verfügt über den höchsten Automatisierungsgrad aller MBO-Maschinen. Darüber hinaus ist die K8RS die schnellste Falzmaschine der Welt.

★ niedrig ★★ hoch ★★★ sehr hoch		Anzahl der unterschiedlichen Falzarten	Automatisierungsmöglichkeiten	Produktionsgeschwindigkeit
K70	KL	★	-	★
	Super-KTL	★★		
K80	Super-KTL	★★	★★	★★
K8 / K8RS	Super-KTL	★★	★★★	★★★
	Super-KTLT	★★★		
	Super-KTZ			



Manuelle K70 mit Flachstapelanleger.



Automatisierte K8RS mit Palettenanleger. Der Kreuzbruch ist hochgeklappt, der Dreibruch ist herausgezogen.

Konfigurationen

		K70	K80	K8 / K8RS
Anleger	Flachstapelanleger	✓	–	–
	Palettenanleger	✓	✓	✓
	Rundstapelanleger	✓	✓	✓ (K8)
Parallelbruch	4 Falztaschen	✓	✓	✓
	6 Falztaschen	✓	✓	✓
Kreuzbruch / Dreibruch	KL	✓	–	–
	Super-KTL	✓	✓	✓
	Super-KTLT	–	–	✓
	Super-KTZ	–	–	✓



Palettenanleger

Der Palettenanleger FP120 eignet sich zur Verarbeitung von Paletten aus der Druckmaschine. Er ist ideal, wenn große Auflagen in Ein-Personen-Bedienung verarbeitet werden sollen. Die Beschickung des Anlegers ist von hinten und von der Bedienseite möglich. Dadurch kann wertvoller Platz eingespart werden. Durch die hochschwenkbare Trennkopfaufhängung ist eine freie Zugänglichkeit beim manuellen Beladen gewährleistet.



Rundstapelanleger

Der Rundstapelanleger eignet sich zur unterbrechungsfreien Verarbeitung von schwierigen Papieren. Darüber hinaus ist er eine gute Wahl, wenn vorgefaltete, vorperforierte oder ausgestanzte Produkte verarbeitet werden sollen. Die Beschickung des Anlegers erfolgt manuell, während der laufenden Produktion.



Vier / sechs Falztaschen im Parallelbruch

Die Maschinenkonfiguration entscheidet über das mögliche Falzartenspektrum. Mit vier Falztaschen (Bild links) lassen sich einfache Parallelbruchfalzungen realisieren, zum Beispiel 1–3x Mittenfalz, 2–4x Zick-Zack-Falz oder 2x Wickelfalz. Mit sechs Falztaschen können komplexere Parallelbruchfalzungen durchgeführt werden, wie zum Beispiel 5–6x Zick-Zack-Falz oder 3x Wickelfalz.



Super-KTL im Kreuzbruch

Die Maschinenkonfiguration entscheidet über das mögliche Falzartenspektrum. Bei der Super-KTL-Konfiguration befindet sich eine Falztasche nach dem ersten Schwert. Dadurch lässt sich ein zusätzlicher Falz, parallel zum Schwertfalz, realisieren. Je nach Format kann dies ein Wickel- oder ein Zick-Zack-Falz sein. Außerdem befindet sich nach der KTL-Tasche eine vollwertige Messerwelle. Diese kann mit denselben Werkzeugen bestückt werden, wie die Messerwelle im Parallelbruch.

Features

Standard-Features:

- M1-Steuerung Basic inklusive Touchscreen
- Trennkopf Vacujet im Palettenanleger
- Vivas (Vacubelt und Vacutable)
- Falztaschen mit umlegbarer Bogenweiche
- PU-Spiralfalzwalzen im Parallelbruch
- Messerwellenkassette im Parallelbruch
- Messerwellen im Dreibruch
- RAS Fernwartungssoftware

Optionen:

- M1-Steuerung Advanced inklusive Touchscreen
- Kombifalztaschen
- Fensterfalztasche
- Virotec-Falzwalzen im Parallelbruch
- Datamanager 4.0 (nur in Verbindung mit RAS-Fernwartungssoftware verfügbar)
- Klebefalzeinrichtung

Automatisierungsmöglichkeiten:

- Falztaschen- und Bogenweicheneinstellungen im Parallel- und Kreuzbruch
- Falzwalzeneinstellungen im Parallel-, Kreuz- und Dreibruch sowie Messerwelleneinstellungen im Kreuz- und Dreibruch



M1-Steuerung Basic

Standard-Feature

Die M1-Steuerung Basic überzeugt durch ihre intuitive Bedienerführung. Die Bildschirmdiagonale des Touchscreens beträgt 10,1". Optional ist ein Router für die Fernwartungssoftware RAS erhältlich. Dieser ist Voraussetzung für den ebenfalls optionalen Datamanager 4.0.



M1-Steuerung Advanced

Optionales Feature

Die Bildschirmdiagonale der M1-Steuerung Advanced beträgt 15,6". Der Tippbetrieb ist bei geöffneter Lärmdämm- und Sicherheitseinrichtung möglich. Außerdem kann die Maschine mittels Zweihandschaltung bedient werden. Die M1 Advanced ist kompatibel mit dem Datamanager 4.0, einem Softwarepaket zur Produktionsplanung. Zusätzlich ist in der M1 Advanced ein Falzmusterkatalog hinterlegt. Dieser unterstützt den Anwender beim Rüsten.



Trennkopf Vacujet im Palettenanleger

Standard-Feature

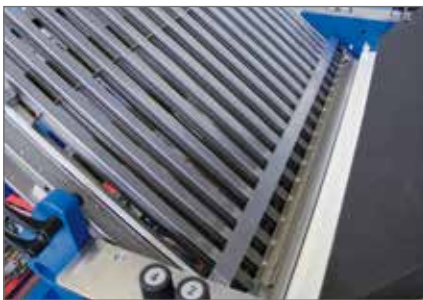
Der neuentwickelte Trennkopf Vacujet zeichnet sich durch seine einfache Bedienbarkeit aus. Seine vier Balgsauger verfügen über eine automatische Höhenanpassung an den Papierstapel und garantieren so einen problemlosen Lauf auch bei unebenen Paletten. Der Vacujet erreicht eine Frequenz von bis zu 25.000 Takten pro Stunde.



Vivas (Vacubelt und Vacutable)

Standard-Feature

Vivas sorgt zuverlässig für einen flachen Bogeneinzug und einen optimalen Bogenlauf bei hoher Förderkraft. Das Vivas-Vakuum-System ersetzt das herkömmliche Saugrad und die Kugelleisten. Durch Vivas wird die Markierungsfreiheit auch bei empfindlichen und druckfrischen Produkten garantiert. Das Vakuum des Saugbandes ist in zwei Zonen eingeteilt. Es lässt sich bei laufender Produktion stufenlos auf die jeweilige Papierqualität einstellen.



Falztaschen mit umlegbarer Bogenweiche

Standard-Feature

Mit Hilfe der manuell umlegbaren Bogenweiche lässt sich die Falztasche ganz einfach öffnen und schließen. Die Endlos-Feinverstellung sorgt für eine genaue Justierung der Falztasche. Die erste Falztasche ist immer mit einem durchgehenden Bogenanschlag ausgestattet. Dadurch vergrößert sich die Anschlagfläche des Bogens um zirka 30 Prozent. Durch die größere Anschlagfläche wird der Bogen nicht verformt, was zu einer Verbesserung der Falzqualität bei hohen Geschwindigkeiten beiträgt.



PU-Spiralfalzwalzen im Parallelbruch

Standard-Feature

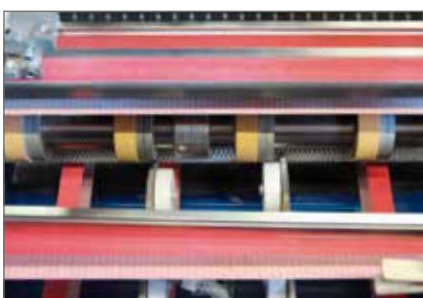
PU-Spiralfalzwalzen zeichnen sich durch sehr guten Grip, große Laufruhe und einen scharfen Falz aus. Da Stahl und PU nie in Linie aufeinander laufen, sind sie absolut markierungsfrei. Darüber hinaus haben sie eine lange Lebensdauer.



Messerwellenkassette im Parallelbruch

Standard-Feature

Die Messerwellenkassette ist herausziehbar. In ergonomisch idealer Höhe lassen sich alle Werkzeuge und Abstreifer schnell und präzise, außerhalb der Maschine justieren. Der Bediener muss sich nicht in die Maschine beugen, sondern kann ergonomisch bequem arbeiten. Die Messerwellenkassette ermöglicht somit die Ein-Personen-Bedienung. Außerdem trägt sie, zum Beispiel bei Mehrfachnutzenproduktion, zu einer Rüstzeitverkürzung von bis zu 60 % bei.



Messerwellen im Dreibruch

Standard-Feature

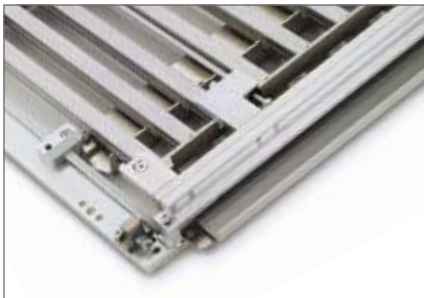
Mit Hilfe der Messerwellen im Dreibruch kann eine Perforierung oder Rillung erzeugt werden. Die Perforierung oder Rillung kann als Vorbereitung für einen weiteren Kreuzbruch dienen, der mit einem zusätzlichen Schwertfalzwerk erzeugt wird. Durch Steckachsen sind die Messerwellen von der Bedienseite her gut zugänglich und lassen sich schnell aus- und wieder einbauen.



Kombifalztaschen

Optionales Feature

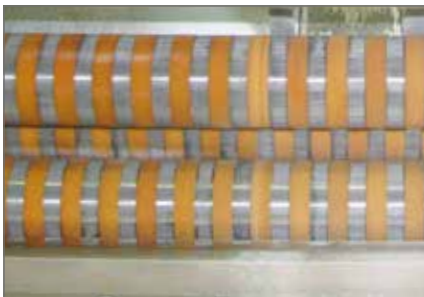
Kombifalztaschen lassen sich einfach öffnen und schließen, ohne dass sie aus der Maschine herausgenommen werden müssen. Dadurch können Rüstzeiten minimiert und Beschädigungen der Taschen vermieden werden. Die Profile der Kombifalztaschen sind vernickelt. Dies ermöglicht eine reibungsarme Umlenkung des Bogens sowie stabile Perforationen und Rillungen auch bei hohen Falzgeschwindigkeiten.



Fensterfalztasche

Optionales Feature

Fensterfalztaschen werden benötigt, um geschlossene Fensterfalze bzw. Altarfalze herzustellen. Die Fensterfalztasche wird über die M1-Steuerung geschaltet. Die neueste Generation Fensterfalztaschen kommt ohne zusätzliche Fotozellen aus.



Virotec-Falzwalzen im Parallelbruch

Optionales Feature

Die Virotec-Falzwalzen sind die MBO „Allrounder“. Sie bestehen aus sich abwechselnden, zueinander versetzten Segmenten aus Metall und Spezial-PU. Virotec-Falzwalzen ermöglichen eine sehr gute Falzqualität – auch bei schwierigen Materialien, wie Recycle- oder Dünndruckpapier, und bei hohen Falzgeschwindigkeiten.

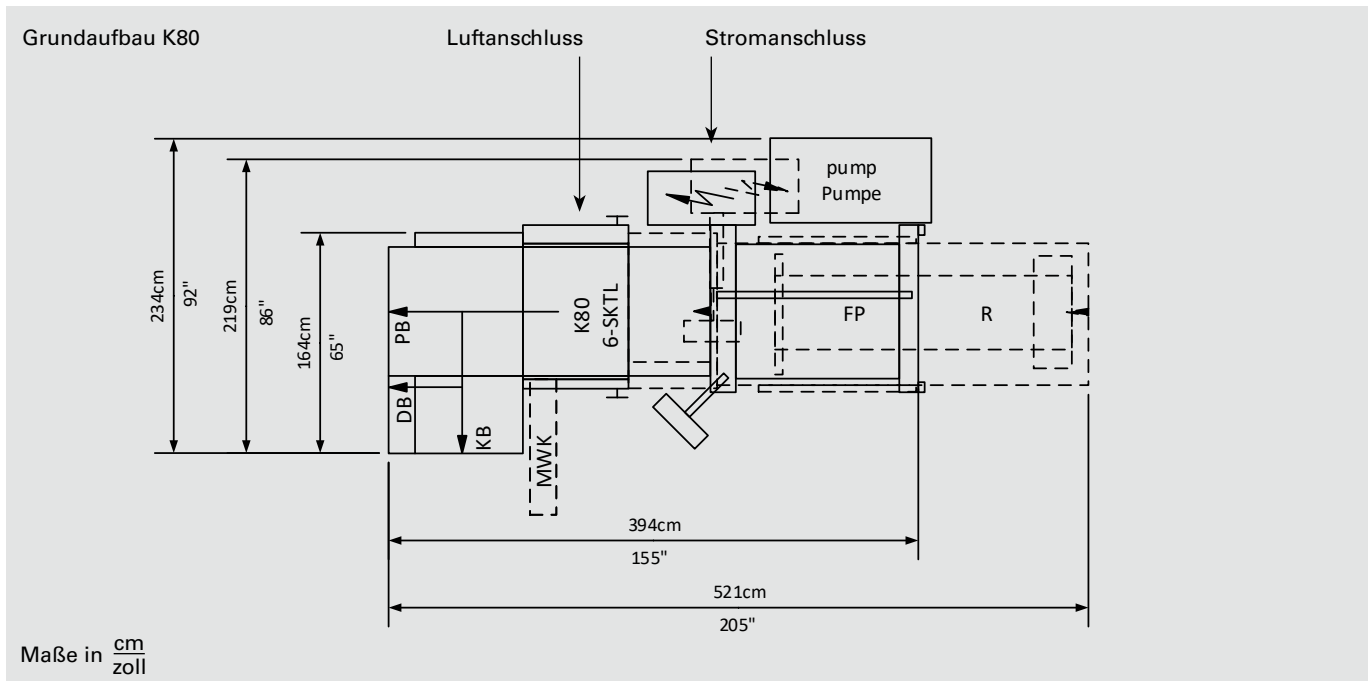


CoBo-Stack

Mit dem kollaborierenden Abstapelroboter CoBo-Stack wird die K80 signifikant aufgewertet. Der Roboter setzt gefalzte Signaturenstapel von der Auslage auf die Palette ab. Dadurch wird der Bediener körperlich entlastet und kann sich um administrative Dinge kümmern, wie zum Beispiel die Qualitätskontrolle oder die Vorbereitung des nächsten Auftrags. Durch den CoBo-Stack kann die Leistung der Falzmaschine voll ausgeschöpft werden und wird nicht mehr durch den Faktor Mensch begrenzt. Der CoBo-Stack ist nachrüstbar an bestehende MBO A500, A700 und A80 Auslagen.

Technische Daten

		K80-FP	K80-R	Kreuzbruch	Dreibruch
		mm	mm	mm	mm
Stapelhöhe	max.	1200	80	-	-
Einlaufbreite	min.	170	150	150	150
	max.	780	780	780	520
Einlaflänge	min.	250	180	150	150
	max.	1200	1080 (2000)	520	380
Falzlänge	min.	60	60	-	-
Anzahl Falztaschen		4 oder 6	4 oder 6	1	-
Durchmesser Falzwalzen		43,7	43,7	43,7	43,7
Durchmesser Messerwellen		35,0	35,0	35,0	35,0
Produktdicke im Auslauf	max.	2,0	2,0	2,8	3,0
Geschwindigkeit	min.	30 m/min			
	max.	230 m/min			
Elektrische Versorgung	M1 Basic (3 x 400 V 50/60 Hz 3 x 220 V 50/60 Hz)	7,5 kVA max. 63 A	5,6 kVA max. 63 A	-	-
	M1 Advanced (3 x 400 V 50/60 Hz 3 x 220 V 50/60 Hz)	7,5 kVA max. 63 A	5,6 kVA max. 63 A	-	-
Druckluftversorgung		-	-	15 m ³ /h 6 bar	



06/2021_v4

MBO Postpress Solutions GmbH
 Grabenstraße 4-6 ■ 71570 Oppenweiler ■ Deutschland
 Telefon +49 (0) 7191/46-0 ■ info@mbo-pps.com
www.mbo-pps.com

Irrtümer, Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten.
 Die technischen Spezifikationen variieren je nach Papierqualität.

Ihr Ansprechpartner: