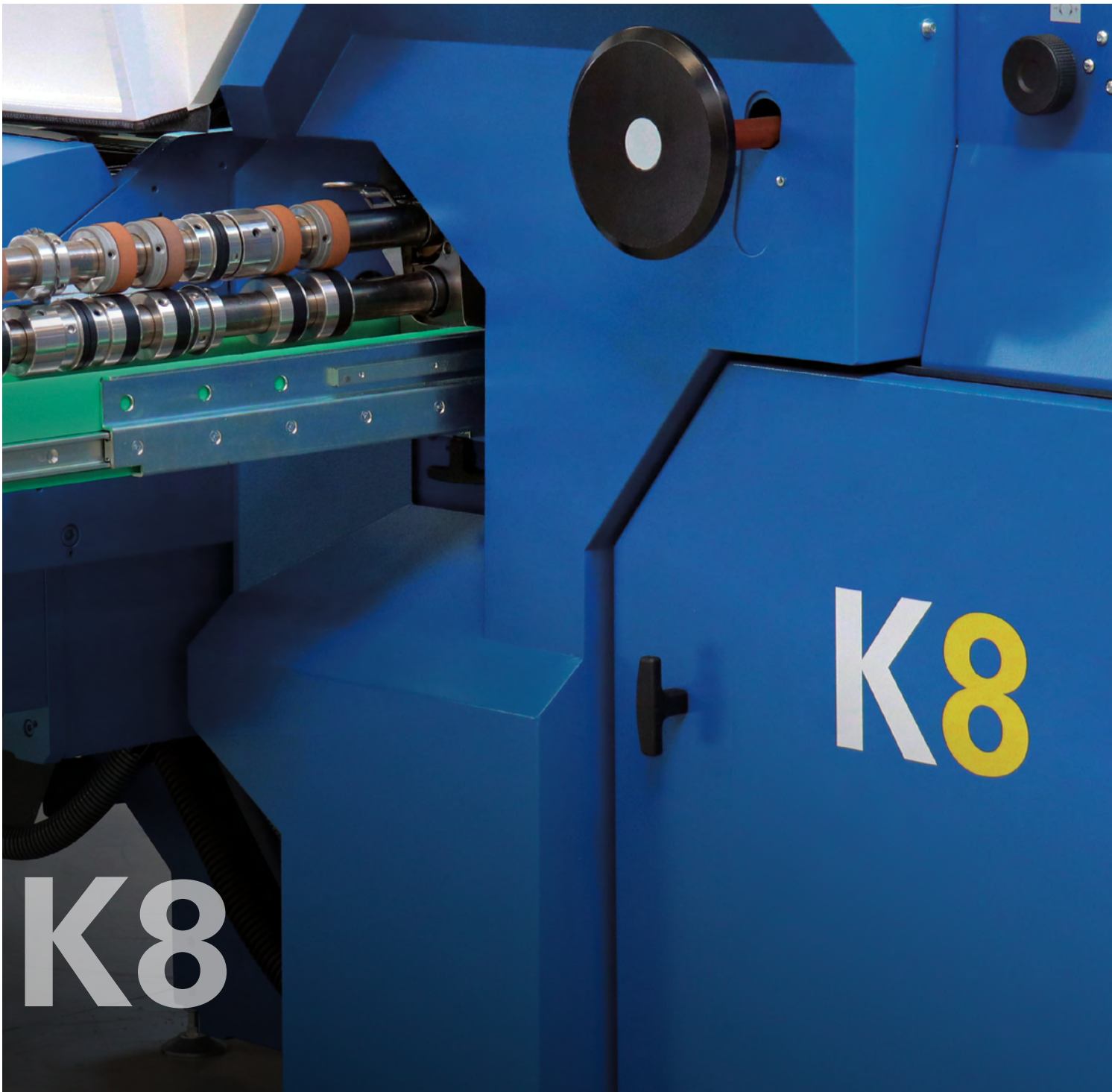


# K8

K8 ist geeignet für:

Bogen

3B/70x100 cm



# K8

# K8 – Die Präzision liegt im Detail

Die Kombifalzmaschine K8 steht für absolute Präzision und beispielhafte Produktivität. Als Hochleistungsmaschine ist sie sowohl auf außerordentliche Produktionsgeschwindigkeit und -stabilität, wie auch auf minimale Rüstzeiten ausgelegt. Leistungsfähigkeit, Qualität und Flexibilität gehen bei der K8 Hand in Hand und resultieren in einer idealen Falzmaschine sowohl für Standardproduktionen als auch für die Herstellung aufwändiger und komplizierter Produkte.

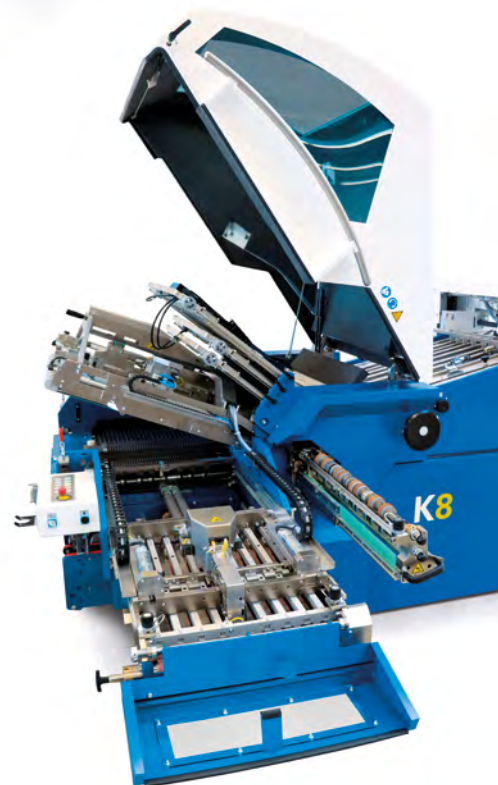
Mit der K8 stehen standardmäßig zahlreiche High-End-Features zur Verfügung, die neben ihrer Effizienz auch ihren hervorragenden Bedienkomfort ausmachen. Hierzu zählen beispielsweise die intuitive M1-Steuerung Advanced und die Makulaturausschleusung durch den Kreuzbruchanschlag. Dank weiterer Konfigurationsmöglichkeiten, beispielsweise in Hinsicht auf ihr Falzartenspektrum und ihren Automatisierungsgrad, lässt sich die Maschine optimal an die Produktionsumgebung anpassen.



Automatisierte K8 mit Palettenanleger.

## Unvergleichliche Zugänglichkeit für kürzeste Rüstzeiten

Durch die Messerwellenkassette, den hochklappbaren Kreuzbruchbereich und den herausziehbaren Dreibruchbereich sucht die K8 hinsichtlich der Zugänglichkeit ihresgleichen. Das ermöglicht einerseits unkompliziertes Arbeiten. Der Bediener hat ausreichend Platz, um beispielsweise ergonomisch Perforier-, Rill- und Schneidwerkzeuge zu positionieren und die Falzwalzen zu reinigen. Andererseits geht der Rüstprozess wesentlich schneller von der Hand als bei gewöhnlichen Falzmaschinen. Insbesondere bei häufigen Rüstvorgängen sorgt die sehr gute Zugänglichkeit für enorme Zeitersparnisse.



K8 mit herausgezogener Messerwellenkassette und geöffnetem Schwertfalzbereich.

# K8 im Vergleich

Neben der K8 und der noch leistungsfähigeren Variante K8RS hat MBO für den Formatbereich 3B/70 x 100 cm zwei weitere Kombifalzmaschinen im Portfolio: die K70 und die K80.

## K70

Die K70 ist das Einstiegsmodell von MBO. Sie ist etwas langsamer als die K8 und K80. Die K70 ist als manuelle Maschine erhältlich und punktet mit einem sehr guten Preis-Leistungs-Verhältnis.

## K80

Die K80 ist eine komfortabel zu bedienende Maschine. Sie verfügt über eine umfangreiche Standardausstattung und mehrere Automatisierungsmöglichkeiten. Sie ist genauso schnell wie die K8. In der K8 und der K8RS sind im Vergleich zur K80 weitere Features integriert, die sowohl die Leistungsfähigkeit als auch den Bedienkomfort erhöhen.

		K70	K80	K8	K8RS
<b>Anleger</b>	Flachstapelanleger	✓	–	–	–
	Palettenanleger	✓	✓	✓	✓
	Rundstapelanleger	✓	✓	✓	–
<b>Parallelbruch</b>	4 Falztaschen	✓	✓	✓	✓
	6 Falztaschen	✓	✓	✓	✓
	Messerwellenkassette	–	✓	✓	✓
<b>Kreuzbruch / Dreibruch</b>	KL-Konfiguration	✓	–	–	–
	Super-KTL-Konfiguration	✓	✓	✓	✓
	Super-KTLT-Konfiguration	–	–	✓	✓
	Super-KTZ-Konfiguration	–	–	✓	✓
<b>Automatisierungsmöglichkeiten</b>	Falztaschen-, Bogenweichen- und Falzwalzeneinstellungen	–	✓	✓	✓
	Messerwelleneinstellungen im Kreuz- und Dreibruch	–	✓	✓	✓
	Kreuzbruchschwert-Längeneinstellung	–	–	✓	✓
	Bogenanschlagseinstellungen im Kreuz- und Dreibruch	–	–	✓	✓
<b>Produktionsgeschwindigkeit</b>		210 m/min	230 m/min	230 m/min	275 m/min



Manuelle K70 mit Flachstapelanleger.



Automatisierte K80 mit Palettenanleger.

# Features

## Steuerung

### Standard-Features:

- M1-Steuerung Advanced inklusive Touchscreen
- RAS-Fernwartungssoftware

### Zusätzliches Feature:

- Datamanager 4.0

## Anleger

### Standard-Features:

- Rundstapelanleger
- Vivas (Vacubelt und Vacutable)

### Alternatives Feature:

- Palettenanleger mit Trennkopf Vaculift III oder Trennkopf Vaculift RS

## Parallelbruch

### Standard-Features:

- 4 Falztaschen
- 1. Falztasche mit umlegbarer Bogenweiche und durchgehendem Bogenanschlag
- 2.-4. Falztasche mit umlegbarer Bogenweiche
- Virotec-Falzwalzen
- Messerwellenkassette für einfach nachgelagerte Messerwellen
- Perforier-, Rill- und Schneideeinrichtungen für Standardarbeiten
- Wartungs- und geräuscharmer Bandantrieb
- Lärmdämm- und Sicherheitseinrichtung

### Alternative Features:

- 6 Falztaschen
- 2.-4. (optional bis 6.) Falztasche als Kombifalztaschen

### Zusätzliche Features:

- Fensterfalztasche
- Verschiedenes Messerwellenzubehör, zum Beispiel Streifenausschneideeinrichtung, Randbeschnitt-einrichtung, Stanzperforiereinrichtung, Mehrfach-perforiereinrichtung etc.
- Klebefalzeinrichtung

## Kreuzbruch / Dreibruch

### Standard-Features:

- Längenverstellbares Kreuzbruchschwert Vacuknife
- Super-KTL-Konfiguration
- 1 Falztasche mit umlegbarer Bogenweiche
- Dreibruchschwert Vacuknife
- PU-Spiralfalzwalzen
- Messerwellen im Kreuz- und Dreibruch
- Kreuzbruchschwertbereich hochklappbar
- Dreibruchschwertbereich ausziehbar
- Kreuzbruchanschlag als Bogenausschleusung inklusive Ultraschall-Doppelbogenkontrolle
- Perforier-, Rill- und Schneideeinrichtungen für Standardarbeiten
- Wartungs- und geräuscharmer Bandantrieb

### Alternative Features:

- Super-KTLT-Konfiguration
- Super-KTZ-Konfiguration
- 1 Kombifalztasche (bei Super-KTLT-Konfiguration bis zu 2 Kombifalztaschen)
- Virotec-Falzwalzen

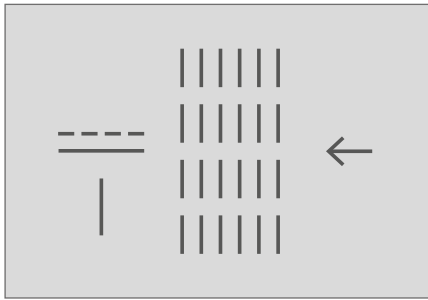
### Zusätzliches Feature:

- Verschiedenes Messerwellenzubehör, zum Beispiel Streifenausschneideeinrichtung, Randbeschnitt-einrichtung, Stanzperforiereinrichtung, Mehrfach-perforiereinrichtung etc.

## Automatisierungsmöglichkeiten

- Falztaschen-, Bogenweichen- und Falzwalzeneinstellungen in allen Falzwerken
- Messerwelleneinstellungen im Kreuzbruch/Dreibruch
- Kreuzbruchschwert-Längeneinstellung sowie Bogenanschlagseinstellungen im Kreuzbruch/Dreibruch

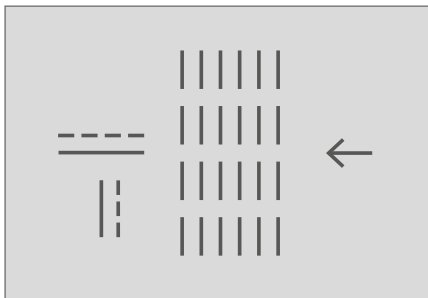




### Super-KTL-Konfiguration

Standard-Feature

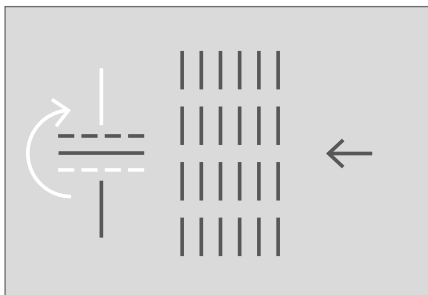
Mit der Konfiguration Super-KTL holen Sie mehr Falzarten aus Ihrer Maschine heraus. Dem Kreuzbruchschwert (erstes Schwert) ist bei dieser Konfiguration eine Falztasche nachgelagert. Dadurch lässt sich ein zusätzlicher Falz, parallel zum Schwertfalz, realisieren. Je nach Format kann dies ein Wickel- oder ein Zick-Zack-Falz sein. Nach der Falztasche durchläuft der Bogen zudem ein vollwertiges Messerwellenpaar.



### Super-KTLT-Konfiguration

Alternatives Feature

Bei der Super-KTLT-Konfiguration befindet sich auch nach dem Dreibruchschwert (zweites Schwert) eine Falztasche für die Anwendung von noch mehr Falzarten. Beim Falzen von 32-Seiten-Doppelnutzen-Produktion ersetzt die Super-KTLT-Konfiguration eine kostenintensive und im Platzbedarf aufwändige Taschenfalzmaschine. Auch der Falztasche im Dreibruch ist natürlich ein vollwertiges Messerwellenpaar nachgelagert.



### Super-KTZ-Konfiguration

Alternatives Feature

Die Super-KTZ-Konfiguration vereint die Konfigurationen KZ und Super-KTL und damit das Falzartenspektrum von zwei Maschinen in einer. Der gesamte Kreuz- und Dreibruch (mit Ausnahme des Kreuzbruchschwerts) kann mit wenigen Handgriffen von links nach rechts gedreht werden – mit geringstem Zeitaufwand.



### **M1-Steuerung Advanced inklusive Touchscreen**

#### Standard-Feature

Die Bildschirmdiagonale der M1-Steuerung Advanced beträgt 15,6". Beim Einrichten eines neuen Auftrags wird der Bediener optimal unterstützt. Gängige Standardfalzarten sind im „Quick Mode“ bereits vorkonfiguriert. Im „Expert Mode“ kann jede technisch mögliche und sinnvolle Variante zusammengestellt werden. Außerdem werden die optimalen Bogenabstände und die Geschwindigkeiten in der gesamten Maschine automatisch berechnet und eingestellt. Zusätzlich verfügt die M1-Steuerung Advanced über eine falzwerkübergreifende Bogenüberwachung. Hierzu gehören die Bogenlängenkontrolle und die Bogenzielverfolgung über Sensoren.

Die Steuerung beinhaltet einen Router für die Fernwartungssoftware RAS. Außerdem ist die M1-Steuerung Advanced kompatibel mit dem Datamanager 4.0, einem Softwarepaket zur Produktionsplanung und -analyse. Im Datamanager 4.0 ist unter anderem ein Falzmusterkatalog hinterlegt, der den Anwender beim Rüsten unterstützt.



### **Palettenanleger**

#### Alternatives Feature

Der Palettenanleger eignet sich zur Verarbeitung von Paletten direkt aus der Druckmaschine. Er ist ideal, wenn große Auflagen in Ein-Personen-Bedienung verarbeitet werden sollen. Die Beschickung des Anlegers ist von hinten und von der Bedienseite möglich. Dadurch kann wertvoller Platz eingespart werden. Durch die hochschwenkbare Trennkopfaufhängung ist eine freie Zugänglichkeit beim manuellen Beladen gewährleistet.



### **Trennkopf Vaculift RS im Palettenanleger**

#### Alternatives Feature

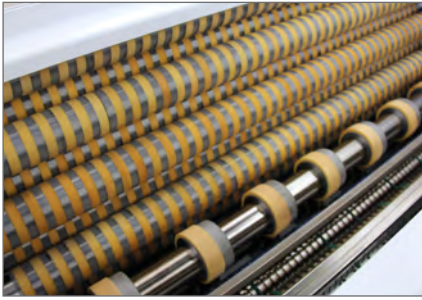
Der Trennkopf Vaculift RS zeichnet sich durch seine einfache Bedienbarkeit aus. Er basiert auf dem mechanischen Hubprinzip. Im Gegensatz zum Trennkopf Vaculift III verfügen die vier Balgsauger des Vaculift RS über eine automatische Höhenanpassung an den Papierstapel. Dies erleichtert den Rüstvorgang. Der Vaculift RS erreicht eine Frequenz von bis zu 25.000 Takten pro Stunde.



### **Vivas (Vacubelt und Vacutable)**

#### Standard-Feature

Vivas sorgt zuverlässig für einen flachen Bogeneinzug und einen optimalen Bogenlauf bei hoher Förderkraft. Das Vivas-Vakuumsystem ersetzt das herkömmliche Saugrad und die Kugelleisten. Durch Vivas wird die Markierungsfreiheit auch bei empfindlichen und druckfrischen Produkten garantiert. Das Vakuum des Saugbandes lässt sich bei laufender Produktion stufenlos auf die jeweilige Papierqualität einstellen und abspeichern.



### **Virotec-Falzwalzen**

Standard-Feature im Parallelbruch;

alternatives Feature im Kreuzbruch/Dreibruch

Die Virotec-Falzwalzen sind die MBO „Allrounder“. Sie bestehen aus sich abwechselnden, zueinander versetzten Segmenten aus Metall und Spezial-PU. Virotec-Falzwalzen ermöglichen eine sehr gute Falzqualität – auch bei schwierigen Materialien, wie Recycle- oder Dünndruckpapier, und bei hohen Falzgeschwindigkeiten.



### **Messerwellenkassette für einfach nachgelagerte Messerwellen**

Standard-Feature

Mittels der herausziehbaren Messerwellenkassette lassen sich alle Werkzeuge und Abstreifer in ergonomisch idealer Höhe schnell und präzise, außerhalb der Maschine justieren. Der Bediener muss sich nicht in die Maschine beugen, sondern kann ergonomisch bequem arbeiten. Die Messerwellenkassette ermöglicht somit die Ein-Personen-Bedienung. Außerdem trägt sie, zum Beispiel bei Mehrfachnutzenproduktion, zu einer Rüstzeitverkürzung von bis zu 60 % bei.



### **Vacuknife**

Standard-Feature

Der neu optimierte pneumatische Antrieb erlaubt dem Vacuknife eine Frequenz von 40.000 Takten/h. Das Schwert wird doppelseitig über die gesamte Schwertbreite geführt und linear angetrieben – dadurch wird der Bogen bis zur Übergabe in die Falzwalzen durchgehend geführt und exakt an der angegebenen Stelle gefalzt. Das Kreuzbruchschwert ist zudem horizontal verschiebbar. Dadurch können auch Kleinformate mit kleinen Bogenabständen gefahren werden. Ergebnis: Höherer Output.



### **Kreuzbruchanschlag als Bogenausshleusung**

Standard-Feature

Der Bogenanschlag im Kreuzbruch kann als Makulaturausschleusweiche eingesetzt werden. Doppelte oder stark verfalzte Bogen werden so während der laufenden Produktion aussortiert, ohne dass dabei der Produktionsfluss ganz unterbrochen wird. Umgehend nach dem Ausschleusen klappt die Weiche wieder zu und die Produktion läuft störungsfrei weiter. Neuartige Spurkeilzahnriemen gewährleisten einen optimalen Bogentransport.



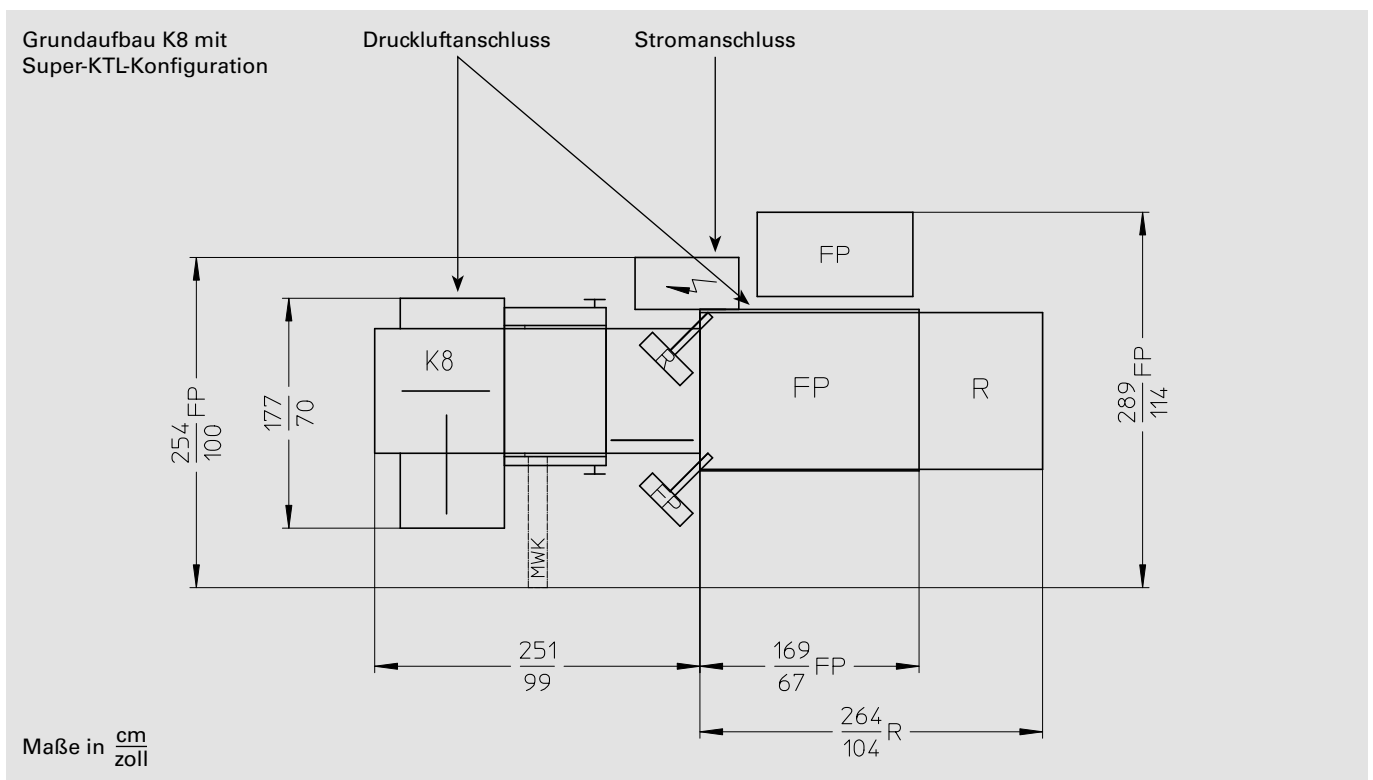
### **CoBo-Stack**

Mit dem kollaborierenden Abstapelroboter CoBo-Stack wird die K8 signifikant aufgewertet. Der Roboter setzt gefalzte Signaturenstapel von der Auslage auf die Palette ab. Dadurch wird der Bediener körperlich entlastet und kann sich um administrative Dinge kümmern, wie zum Beispiel die Qualitätskontrolle oder die Vorbereitung des nächsten Auftrags. Durch den CoBo-Stack kann die Leistung der Falzmaschine voll ausgeschöpft werden und wird nicht mehr durch den Faktor Mensch begrenzt.

# Technische Daten

		K8 – R	K8 – FP	Kreuzbruch	Dreibruch
		cm	cm	cm	cm
Stapelhöhe	max.	8,0	120,0	–	–
	min.	15,0	20,0 <sup>1</sup> /25,0 <sup>2</sup>	15,0	15,0
Einlaufbreite	max.	78,0	78,0	78,0	53,0
	min.	20,0	25,0 (17,0 <sup>3</sup> )	10,0	10,0
Einlauflänge	max.	120,0 (175,0)	120,0	53,0	39,0
	min.	6,0	6,0	–	–
Anzahl Falztaschen		4 oder 6	4 oder 6	1	0 oder 1
Durchmesser Falzwalzen		43,7	43,7	43,7	43,7
Durchmesser Messerwellen		35,0	35,0	35,0	35,0
Produktdicke im Auslauf (größer auf Anfrage)	max.	2,0	2,0	2,8	3,0
Geschwindigkeit	min.	30 m/min			
	max.	230 m/min			
Elektrische Versorgung	M1 Advanced (3 x 400 V 50/60 Hz 3 x 220 V 50/60 Hz)	7,5 kVA max. 63 A	5,6 kVA max. 63 A	–	–
Druckluftversorgung		–	1 m <sup>3</sup> /h 6 bar <sup>2</sup>	15 m <sup>3</sup> /h 6 bar	

<sup>1</sup> Mit Vaculift III    <sup>2</sup> Mit Vaculift RS    <sup>3</sup> Mit Kleinformatteinrichtung



10/2020\_v4

**MBO Postpress Solutions GmbH**  
 Grabenstraße 4-6 ■ 71570 Oppenweiler ■ Deutschland  
 Telefon +49 (0) 7191/46-0 ■ info@mbo-pps.com  
[www.mbo-pps.com](http://www.mbo-pps.com)

Irrtümer, Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten.  
 Die technischen Spezifikationen variieren je nach Papierqualität.

Ihr Ansprechpartner: