

Querschneider

SVC525C, SVC775C



Der SVC-Querschneider ist variabel und stufenlos voll-elektronisch einstellbar hinsichtlich Format- und Ausschnittgröße. Aufgrund der soliden industriellen Bauweise ist die SVC-Serie für höchste Kundenanforderungen und maximale Laufleistungen – auch im Dauerbetrieb – ausgelegt. Durch die hohe Automation und minimale Rüstzeit ist die SVC-Serie jedoch ebenfalls für kleinere Auflagen

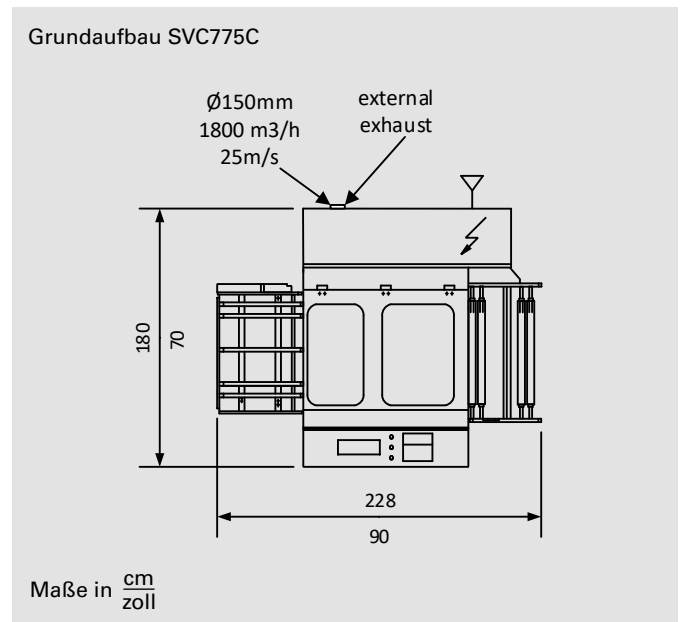
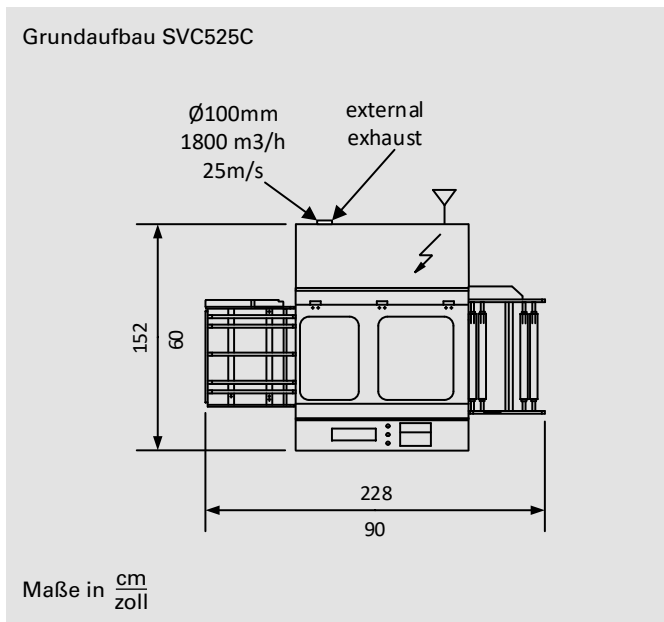
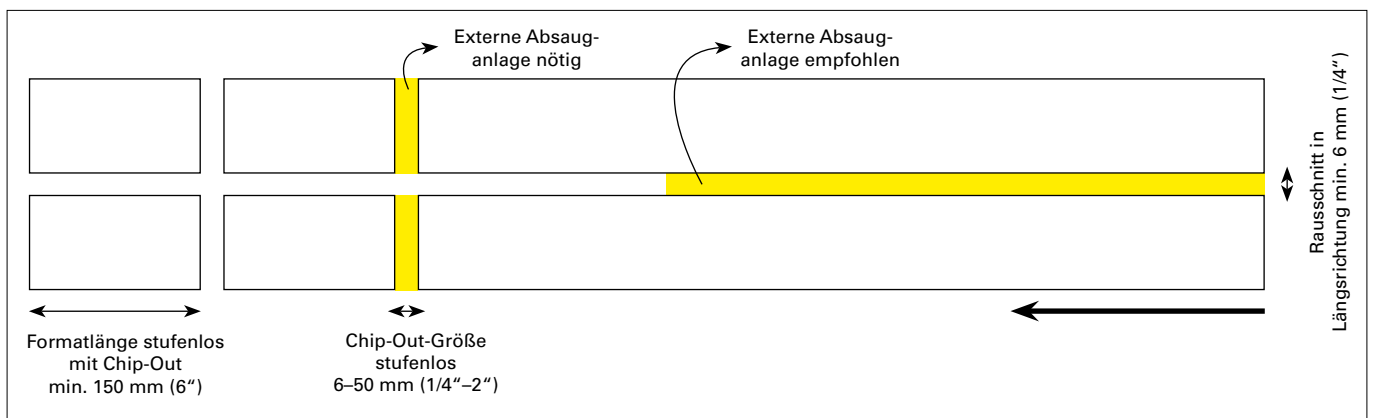
bestens geeignet. Unsere vollelektronisch gesteuerten SVC-Querschneider setzen Maßstäbe in puncto Genauigkeit, Produktivität sowie Variabilität und Kosteneffizienz. Der Querschneider kann entweder Inline, das heißt nach einem (Digital-) Drucker, oder Offline, mit einem eigenen Rollen-Abwickler betrieben werden.

Features

- Vollautomatische Umstellung des Formats.
- Variable Formatlänge bis 2.032 mm (80").
- Variabler Chip-Out möglich: 6–50 mm (1/4"–2"). Kürzere oder längere Chip-Outs auf Nachfrage. Dies muss vorab geprüft werden.
- Externe Längsschnittkassette, zum Beispiel für Randbeschnitt oder für optionalen Rausschnitt. Optional zusätzliche Messerwellen am Einlauf vor der externen Längsschnittkassette. Die Messerwellen können mit Rillwerkzeugen ausgestattet werden.
- Der SVC Querschneider arbeitet mit Bahnspannung, um eine präzise Verarbeitung der Bogen zu gewährleisten.
- Window-Funktion ermöglicht die Erkennung der Schneidmarke in einem individuell festlegbaren Bereich.
- Funktion „Watchdog“ erkennt unbedruckte Bereiche, um sie automatisch auszuschleusen. Hierzu ist ein zusätzliches Ausschleusmodul nötig.
- Der SVC Querschneider kann in jedes bestehende OEM-Digitaldrucksystem und in jede OEM-Nearline-Weiterverarbeitungslinie integriert werden. Verschiedene Schnittstellen sind verfügbar.

Technische Daten

		SVC525C		SVC775C	
		mm	zoll	mm	zoll
Bahnbreite	min.	150	6	150	6
	max.	520	20	770	30
Schneidegenauigkeit Quer- und Längsschnitt		± 0,3 mm			
Formatlängen ohne Chip-Out		100–2.032	4–80	100–2.032	4–80
Formatlängen mit Chip-Out		150–2.032	6–80	150–2.032	6–80
Chip-Out-Größen stufenlos		6–50	1/4–2	6–50	1/4–2
Rausschnitt in Längsrichtung	min.	6	1/4	6	1/4
	max.	40 g/m ²			
Papierqualität	min.	40 g/m ²			
	max.	250 g/m ² , andere Grammaturen auf Anfrage nach Test			
Produktionsgeschwindigkeit	max.	250 m/min (820 fpm)			



MBO Postpress Solutions GmbH

Grabenstraße 4-6 ■ 71570 Oppenweiler ■ Deutschland
 Telefon +49 (0) 7191/46-0 ■ info@mbo-pps.com
www.mbo-pps.com

Irrtümer, Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind abhängig von der Papierqualität, Klimabedingungen und ähnlichen Parametern. Für spezielle Anwendungen empfehlen wir, dass Sie Ihren lokalen MBO-Ansprechpartner kontaktieren, um einen Beratungstermin inklusive Produkttest zu vereinbaren. Bei Produktion mit Chip-Out wird eine kundenseitige, externe Absauganlage mit ca. 1.800 m³/h benötigt. Für die Produktion mit Randbeschnitt und/oder Rausschnitt empfiehlt MBO den Einsatz einer Absauganlage.

Ihr Ansprechpartner: