

Stangenbündler A10

Horizontale Auslage für die sehr schnelle und ermüdungsfreie Verarbeitung von gefalzten Signaturen mit nur einem Bediener.

Ihre Vorteile

- Ermüdungsfreie und einfache Bedienung mit nur einer Person
- Sehr hohe Stangenqualität
- Produktivitätssteigerung
- Schnelle Amortisation



Merkmale

- Einfache und schnelle Einarbeitung sowie Bedienung
- Wenig körperliche Anstrengung für den Bediener
- Für hohe Geschwindigkeiten ausgelegt
- Automatische Brettchen-Zufuhr mit Magazin
- Extrem gute Qualität der gepressten Signaturen, dadurch Vorteile in der weiteren Prozesskette
- Integrierte Presse mit 4t Presskraft
- Stangenbildung durch Umreifungen (PE, PP)
- Stangen in der Länge variabel einstellbar (380–800 mm)
- Stangenpuffer am Ausgabetisch, dadurch genügend Zeit für Bediener für Hilfstätigkeiten
- 2 Betriebsarten: Einzelbogen (markierungsfreies Auslegen bis max. 15.000 Bogen/h) und Schuppe
- Ausschleusung von Kontroll- und Schlechtbogen
- Keine Produktionsunterbrechung durch Nonstop-Stangenwechsel
- Optional: Kranarm, Rollenbahn, Palettierer zur Entladung

Technische Daten

Einlaufhöhe	300 mm–800 mm
Bogenformat	Breite: 210 mm–550 mm; Länge: 105 mm–325 mm
Bogendicke (Signatur)	0,8 mm–3,5 mm
Brettdicke (auch Graupappen möglich)	3 mm–12 mm
Länge der gepressten Stange	380 mm–800 mm
Presskraft Stangenbildung	Max. 5.000 N
Produktionsgeschwindigkeit	40 Sek./Stange; abhängig von Seitenzahl, Grammatrur und Papierqualität
Elektrische Versorgung	400 V AC dreiphasig; Leistung: 12,5 kVA
Pneumatische Versorgung	6 bar konstant
Maße (mobiles System ohne Kran)	Breite: 1.600 mm; Länge: 4.350 mm; Höhe: 2.350 mm; Gewicht: 3,5 t

MBO Maschinenbau Oppenweiler Binder GmbH & Co. KG

Grabenstraße 4–6 ■ 71570 Oppenweiler
 Telefon +49 (0) 7191/46-0 ■ info@mbo-folder.com
 www.mbo-folder.com

Alle Angaben in diesem Datenblatt entsprechen dem aktuellen Entwicklungsstand. Irrtümer, Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten.