

DE

Kleinstfalzmaschine  
zur Herstellung von  
Inserts, Outserts und  
Produktinformationen

KL112.1

**H+H**  
KOMORI Group

**H+H**  
KOMORI Group

**K**



# KL112.1 KLEINSTFALZ- MASCHINE

Video ansehen:



KL112.1 mit Rundstapelanleger.

Die H+H Kleinstfalzmaschine KL112.1 ist ausgelegt für die Herstellung von kleinen und **kleinsten Falzprodukten**. Aufgrund des Falzwalzen-durchmessers von nur 26 mm kann eine minimale Falzlänge von bis zu 18 mm erreicht werden. In Verbindung mit einer maximalen Taschenanzahl von bis zu 24 Taschen können große Bogen auf ein **minimales Endformat** heruntergefaltet werden.

Die **Flexibilität** ist eine der Stärken der KL112.1 Falzmaschine. Unabhängig davon, ob Sie Produkte für die **Pharmazie** (zum Beispiel Inserts und Outserts), **Bedienungsanleitungen** oder **Produktinformationen** herstellen möchten – durch die modulare Bauweise gibt es für jede Anforderung und jedes Produkt die passende Konfiguration und Lösung. Darüber hinaus können schon bestehende Komponenten, sowie auch Aggregate der H+H- und MBO-Produktlinien kombiniert werden.



# KONFIGURATIONSMÖGLICHKEITEN

## Verschiedene Anlegersysteme, zum Beispiel:

- + Flachstapelanleger für kleinere Formate und schnelle Produktwechsel
- + Rundstapelanleger für eine kontinuierliche Produktion



Flachstapelanleger.



Rundstapelanleger.

## Optionen

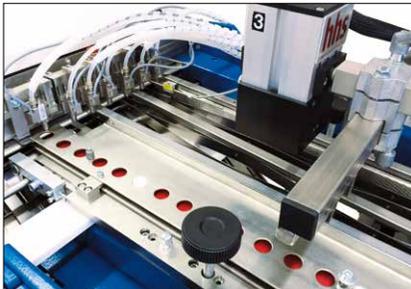
- + Flachstapel- oder Rundstapelanleger
- + 10-24 Falztaschen
- + Integrierbares Kamerasystem zur Qualitätssicherung
- + Bogenverfolgungssystem (bei MI Advanced Maschinensteuerung)
- + Kaltleimsystem und passende Falzwalzen
- + Überführung mit Spreiz- und Auswerferfunktion
- + Kreuz- und Parallelschwertfalzwerke
- + Press-Aggregate für flache, abgepresste Produkte
- + Verschlussetikettierer
- + Schuppen- oder Stehendbogenauslagen

# OPTIONEN



## **M1 Advanced Maschinensteuerung**

Die M1 Advanced Maschinensteuerung überzeugt durch ihre intuitive Bedienung. Einstellkorrekturen und Wiederholaufträge sind schnell durchgeführt. Sind die Folgeaggregate ebenfalls mit der M1 Advanced Maschinensteuerung ausgestattet, können sämtliche Einstellungen von jedem Aggregat aus vorgenommen werden. Dadurch ist unter anderem eine durchgängige Bogenzielverfolgung möglich. Die Steuerung ist MIS-fähig und beinhaltet einen Router für die Fernwartungssoftware RAS.



## **Kamera- und Waterscoring-System**

Die KL112.1 lässt sich auch nachträglich noch mit einem Kamerasystem zur Qualitätssicherung aufrüsten. Hier stehen verschiedene Systeme zur Auswahl, um fehlerhafte Bogen zuverlässig auszuschleusen. Ein Waterscoringssystem ist ebenfalls problemlos nachrüstbar. Dieses gewährleistet auch bei schwierigen Produkten eine ausgezeichnete Falzqualität.



## **Überführung mit Bogenausschleusung**

Überführungen von H+H sorgen für einen perfekten Bogentransport in die Folgeaggregate. Doppelstromanwendungen, Mehrfachnutzen und Höhenanpassungen sind problemlos möglich. Beim Einsatz von Kamerasystemen zur Qualitätssicherung oder von Leimanwendungen mit Beleimungsüberwachung werden nicht einwandfreie Produkte zuverlässig ausgeschleust.



## **Hintere Messerwelle zum Schneiden, Rillen und Perforieren**

Die nachgelagerten Messerwellen können, je nach Anwendung, mit verschiedensten Rill-, Schneid- oder Perforierwerkzeugen ausgerüstet werden. Damit sind zum Beispiel Mehrfachnutzenfertigungen mit Spanausschnitt oder Doppelstromanwendungen einfach zu realisieren.



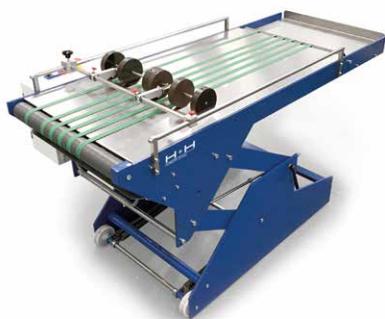
## **Integriertes Leimsystem zum Falzkleben**

Die Installation eines Kaltleimsystems ermöglicht die Herstellung falzgeleimter Produkte. Die Falzwalzen und Falztaschen werden je nach erforderlicher Anzahl entsprechend modifiziert. Falls das Leimsystem mit Beleimungsüberwachung ausgerüstet ist, kann eine Ausschleusweiche angesteuert werden.

# AUSLAGEN UND PERIPHERIEGERÄTE

## Auslagen für die KL112.1

Die Auswahl an passenden Auslagesystemen reicht von einfachen Schuppenauslagen bis hin zu effizienten Stehendbogenauslagen für bis zu vier Nutzen. Alle Auslagen von H+H sind modular und manuell oder elektrisch höhenverstellbar und können flexibel eingesetzt werden.



H+H 701 Schuppenauslage.



H+H 177.1 Stehendbogenauslage.



H+H XPD250.1 Stehendbogenauslage.

## Peripheriegeräte für die KL112.1

Entsprechend der Kundenanforderungen können weitere Weiterverarbeitungsaggregate nötig sein, um bestimmte Produkte herstellen zu können. Neben Kleinformat- und Bandpressen können unter anderem Parallel- und Kreuzbruchschilder-Aggregate, Schneid- und Rilleinrichtungen sowie Verschlusskettierer in die H+H KL112.1 Falzlinie modular integriert werden.



H+H XP25 Parallelschilder.



H+H PP300.1 Bandpresse.

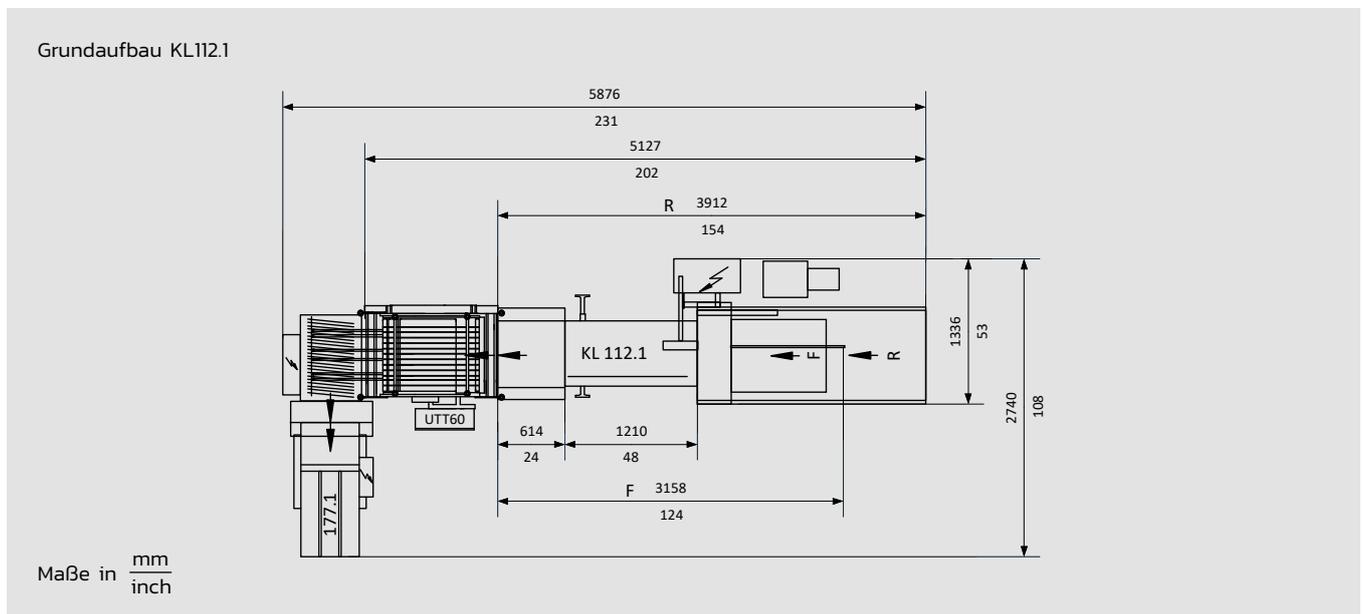


Abbildung ähnlich.

H+H KB60 Kreuzbruchschilder.

# TECHNISCHE DATEN

		KL112.1 - F		KL112.1 - R	
		mm	inch	mm	inch
Arbeitsbreite	min.	80 x 105	3 1/8 x 4 1/8	150 x 180	6 x 7
	max.	510 x 1.000	20 x 40	510 x 1.000	20 x 40
Falzlänge	min.	18	11/16	18	11/16
Anzahl Falztaschen		10-24			
Geschwindigkeit	min.	30 m/min (98 fpm)			
	max.	150 m/min (492 fpm)			



**H+H GmbH & Co. KG**  
 Dunlopstraße 45+47 | 33689 Bielefeld | Deutschland  
 Telefon +49 (0) 5205 / 7509-0 | info.hh@mbo-pps.com



[www.mbo-pps.com](http://www.mbo-pps.com)



Irrtümer, Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten.  
 Die technischen Spezifikationen variieren je nach Papierqualität.

Ihr Ansprechpartner: