DE

MBO
KOMORI Group

Kombifalzmaschine für
3B-Bogen (70 x 100 cm)

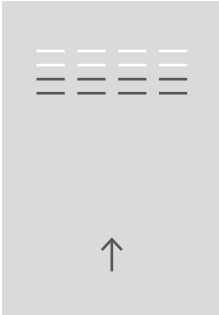
K70

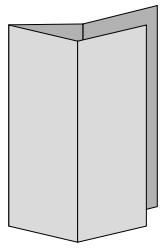
EINSTIEG IN DAS FORMAT 3B / 70 X 100 CM

Die K70 ist das **Einstiegsmodell** von MBO. Sie ist als manuelle Maschine erhältlich und punktet mit einem **sehr guten Preis-Leistungs-Verhältnis**. Die K70 eignet sich zur hochpräzisen und leistungsfähigen Herstellung von Falzprodukten wie Signaturen und Flyern in **mittleren und hohen Auflagenhöhen**. Aber auch komplizierte Falzmuster lassen sich mit absoluter **Präzision** fertigen.

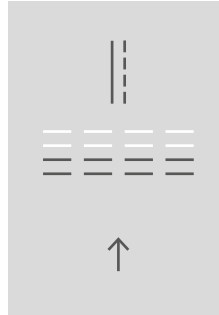
Typische Falzarten

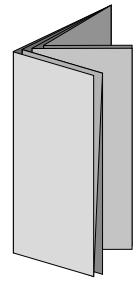
Auf der K70 können unter anderem folgende Falzarten produziert werden:



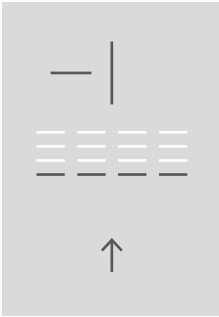


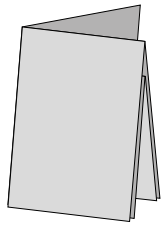
8 Seiten
2 x Parallel-Mittenfalz



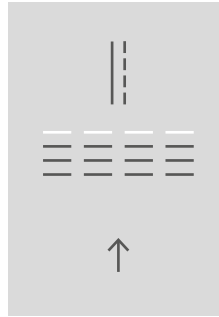


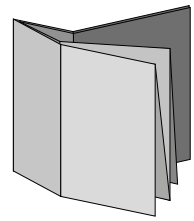
24 Seiten
2 x Zick-Zack-Falz, 2 x Mittenfalz





16 Seiten
Kreuzbruch





32 Seiten
3 x Zick-Zack-Falz, 2 x Mittenfalz

Manuelle K70 mit Flachstapelanleger und M1 Basic Maschinensteuerung.

Manuelle K70 mit Rundstapelanleger und M1 Basic Maschinensteuerung.

K70 IM VERGLEICH

Neben der K70 hat MBO für den **Formatbereich 3B / 70 x 100 cm** zwei weitere Kombifalzmaschinen im Portfolio: die K80 und die K8 / K8RS.

K80

Die K80 ist eine **komfortabel** zu bedienende Maschine. Sie verfügt über eine umfangreiche Standardausstattung und mehrere Automatisierungsmöglichkeiten. Ihre Maximalgeschwindigkeit liegt rund 10 % über der Geschwindigkeit der K70.

K8 / K8RS

Die K8 / K8RS ist die **High-End-Falzmaschine** von MBO. Sie verfügt über den höchsten **Automatisierungsgrad** aller MBO-Maschinen. Darüber hinaus ist die K8RS die **schnellste Falzmaschine der Welt**.

+ niedrig ++ hoch +++ sehr hoch		Anzahl der unterschiedlichen Falzarten	Automatisierungs-möglichkeiten	Produktions-geschwindigkeit
K70	KL	+	–	+
	Super-KTL	++		
K80	Super-KTL	++	++	++
K8 / K8RS	Super-KTL	++	+++	+++
	Super-KTLT	++		
	Super-KTZ	+++		

Video ansehen:

Automatisierte K80 mit Palettenanleger und M1 Advanced Maschinensteuerung.

Automatisierte K8RS mit Palettenanleger. Der Kreuzbruch ist hochgeklappt, der Dreibruch ist herausgezogen.

KONFIGURATIONEN

		K70	K80	K8 / K8RS
Anleger	Flachstapelanleger	✓	–	–
	Palettenanleger	✓	✓	✓
	Rundstapelanleger	✓	✓	✓
Parallelbruch	4 Falztaschen	✓	✓	✓ (K8)
	6 Falztaschen	✓	✓	✓
Kreuzbruch / Dreibruch	KL	✓	–	–
	Super-KTL	✓	✓	✓
	Super-KTLT	–	–	✓
	Super-KTZ	–	–	✓

Flachstapelanleger

Der Flachstapelanleger ist ideal, wenn das Platzangebot begrenzt ist. Außerdem eignet er sich für niedrige Auflagen. Durch die hochschwenkbare Trennkopfaufhängung ist eine freie Zugänglichkeit beim manuellen Beladen gewährleistet.

Palettenanleger

Der Palettenanleger FP95 eignet sich zur Verarbeitung von Paletten aus der Druckmaschine. Er ist ideal, wenn große Auflagen in Ein-Personen-Bedienung verarbeitet werden sollen. Die Beschickung des Anlegers ist von hinten und von der Bedienseite möglich. Dadurch kann wertvoller Platz eingespart werden. Durch die hochschwenkbare Trennkopfaufhängung ist eine freie Zugänglichkeit beim manuellen Beladen gewährleistet.

Rundstapelanleger

Der Rundstapelanleger eignet sich zur unterbrechungsfreien Verarbeitung von schwierigen Papieren. Darüber hinaus ist er eine gute Wahl, wenn vorgefalzte, vorperforierte oder ausgestanzte Produkte verarbeitet werden sollen. Die Beschickung des Anlegers erfolgt manuell, während der laufenden Produktion.

Vier / sechs Falztaschen im Parallelbruch

Die Maschinenkonfiguration entscheidet über das mögliche Falzartenspektrum. Mit vier Falztaschen (Bild links) lassen sich einfache Parallelbruchfalzungen realisieren, zum Beispiel 1–3 x Mittenfalz, 2–4 x Zick-Zack-Falz oder 2 x Wickelfalz. Mit sechs Falztaschen können komplexere Parallelbruchfalzungen durchgeführt werden, wie zum Beispiel 5–6 x Zick-Zack-Falz oder 3 x Wickelfalz.

KL / Super-KTL im Kreuzbruch

Die Maschinenkonfiguration entscheidet über das mögliche Falzartenspektrum. Die KL-Konfiguration ist die Standardkonfiguration in Kombifalzmaschinen. Nach dem Kreuzbruch folgt der Dreibruch auf der linken Seite. Bei der Super-KTL-Konfiguration befindet sich dagegen eine Falztasche nach dem ersten Schwert. Dadurch lässt sich ein zusätzlicher Falz, parallel zum Schwertfalz, realisieren. Je nach Format kann dies ein Wickel- oder ein Zick-Zack-Falz sein. Außerdem befindet sich nach der KTL-Tasche eine vollwertige Messerwelle. Diese kann mit denselben Werkzeugen bestückt werden, wie die Messerwelle im Parallelbruch.

FEATURES

Standard-Features:

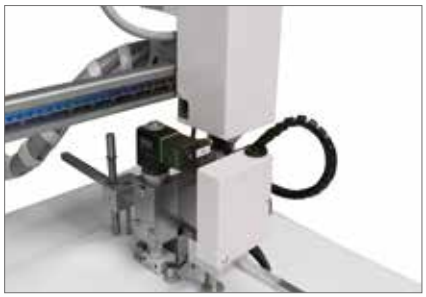
- M1 Basic Maschinensteuerung inklusive Touchscreen
- Trennkopf Vacustar im Flachstapelanleger
- Trennkopf Vacujet im Palettenanleger
- Falztaschen mit umlegbarer Bogenweiche
- PU-Spiralfalzwalzen im Parallelbruch
- Variabel einsetzbarer Ausgangssensor zur Bogenüberwachung und zur Ermittlung der Nettoproduktion

Optionen:

- Vivas (Vacubelt und Vacutable)
- Kombifalztaschen
- Fensterfalztasche
- Messerwellen im Dreibruch
- RAS-Fernwartungssoftware
- Datamanager 4.0 (nur in Verbindung mit RAS-Fernwartungssoftware verfügbar)

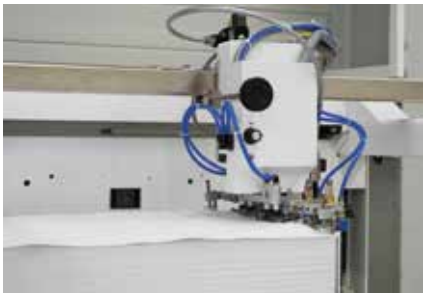
M1 Basic Maschinensteuerung Standard-Feature

Die M1 Basic Maschinensteuerung überzeugt durch ihre intuitive Bedienerführung. Die Bildschirmdiagonale des Touchscreens beträgt 10,1". Optional ist ein Router für die Fernwartungssoftware RAS erhältlich. Dieser ist Voraussetzung für den ebenfalls optionalen Datamanager 4.0.



Trennkopf Vacustar im Flachstapelanleger Standard-Feature

Der Trennkopf Vacustar zeichnet sich durch seine einfache Bedienbarkeit aus. Er basiert auf dem Saugerprinzip, wodurch die Bogen sicher getrennt werden. Die Höhe des Trennkopfes wird automatisch angepasst. Der Vacustar ist ideal für mittlere Formate und kleine Auflagen. Er erreicht eine Frequenz von bis zu 60.000 Takten pro Stunde.



Trennkopf Vacujet im Palettenanleger Standard-Feature

Der Trennkopf Vacujet zeichnet sich durch seine einfache Bedienbarkeit aus. Seine vier Balgsauger verfügen über eine automatische Höhenanpassung an den Papierstapel und garantieren so einen problemlosen Lauf auch bei unebenen Paletten. Der Vacujet erreicht eine Frequenz von bis zu 22.000 Takten pro Stunde.

Falztaschen mit umlegbarer Bogenweiche Standard-Feature

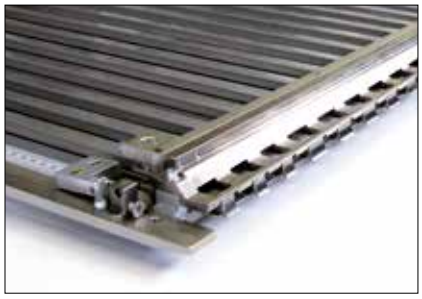
Mit Hilfe der manuell umlegbaren Bogenweiche lässt sich die Falztasche ganz einfach öffnen und schließen. Die Endlos-Feinverstellung sorgt für eine genaue Justierung der Falztasche. Die erste Falztasche ist immer mit einem durchgehenden Bogenanschlag ausgestattet. Dadurch vergrößert sich die Anschlagsfläche des Bogens um zirka 30 Prozent. Durch die größere Anschlagsfläche wird der Bogen nicht verformt, was zu einer Verbesserung der Falzqualität bei hohen Geschwindigkeiten beiträgt.

PU-Spiralfalzwalzen im Parallelbruch Standard-Feature

PU-Spiralfalzwalzen zeichnen sich durch sehr guten Grip, große Laufruhe und einen scharfen Falz aus. Da Stahl und PU nie in Linie aufeinander laufen, sind sie absolut markierungsfrei. Darüber hinaus haben sie eine lange Lebensdauer.

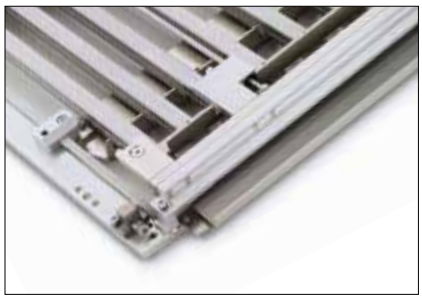
Vivas (Vacubelt und Vacutable) Optionales Feature

Vivas sorgt zuverlässig für einen flachen Bogeneinzug und einen optimalen Bogenlauf bei hoher Förderkraft. Das Vivas-Vakuum-System ersetzt das herkömmliche Saugrad und die Kugelleisten. Durch Vivas wird die Markierungsfreiheit auch bei empfindlichen und druckfrischen Produkten garantiert. Das Vakuum des Saugbandes ist in zwei Zonen eingeteilt. Es lässt sich bei laufender Produktion stufenlos auf die jeweilige Papierqualität einstellen.



Kombifalztaschen Optionales Feature

Kombifalztaschen lassen sich einfach öffnen und schließen, ohne dass sie aus der Maschine herausgenommen werden müssen. Dadurch können Rüstzeiten minimiert und Beschädigungen der Taschen vermieden werden. Die Profile der Kombifalztaschen sind vernickelt. Dies ermöglicht eine reibungsarme Umlenkung des Bogens sowie stabile Perforationen und Rillungen auch bei hohen Falzgeschwindigkeiten.



Fensterfalztasche Optionales Feature

Fensterfalztaschen werden benötigt, um geschlossene Fensterfalze bzw. Altarfalze herzustellen. Die Fensterfalztasche wird über die M1-Steuerung geschaltet. Die neueste Generation Fensterfalztaschen kommt ohne zusätzliche Fotozellen aus.

Messerwellen im Dreibruch Optionales Feature

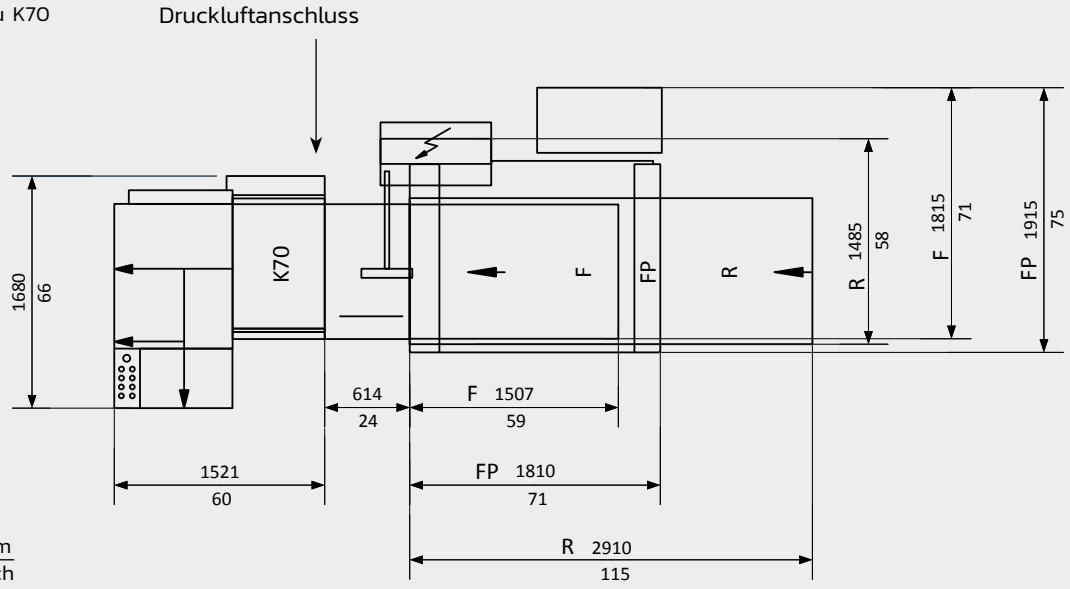
Mit Hilfe der Messerwellen im Dreibruch kann eine Perforierung oder Rillung erzeugt werden. Die Perforierung oder Rillung kann als Vorbereitung für einen weiteren Kreuzbruch dienen, der mit einem zusätzlichen Schwertfalzwerk erzeugt wird. Durch Steckachsen sind die Messerwellen von der Bedienseite her gut zugänglich und lassen sich schnell aus- und wieder einbauen.

TECHNISCHE DATEN

		K70 – F		K70 – FP		K70 – R		Kreuzbruch		Dreibruch	
		mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Stapelhöhe	**max.**	650	25 1/2	950	37 3/8	80	3 1/8	–	–	–	–
Einlaufhöhe	**min.**	150	6	170	6 3/4	150	6	150	6	150	6
	max.	760	30	760	30	760	30	760	30	520	20 1/2
Einlauflänge	**min.**	200 (170)[1]	8 (6 3/4)[1]	250 (170)[1]	9 3/4 (6 3/4)[1]	180	7	150	6	150	6
	max.	1.200	47 1/4	1.200	47 1/4	1.080 (2.000)[1]	42 1/2 (78 3/4)[1]	520	20 1/2	380	15
Falzlänge	**min.**	60	2 3/8	60	2 3/8	60	2 3/8	–	–	–	–
Anzahl Falztaschen		4 oder 6		4 oder 6		4 oder 6		0 oder 1		–	
Durchmesser Falzwalzen		43,7	1 3/4	43,7	1 3/4	43,7	1 3/4	43,7	1 3/4	43,7	1 3/4
Durchmesser Messerwellen		35	1 3/8	35	1 3/8	35	1 3/8	35	1 3/8	35	1 3/8
Produktdicke im Auslauf	**max.**	1,8	1/16	1,8	1/16	1,8	1/16	2,8	3/32	3	1/8
Geschwindigkeit	**min.**	30 m/min (98 fpm)									
	max.	210 m/min (688 fpm)									
Elektrische Versorgung	**M1 Basic** **3 x 400 V 50/60 Hz** **3 x 220 V 50/60 Hz**	5,5 kVA max. 32 A		7,5 kVA max. 32 A		3,5 kVA max. 32 A		–		–	
Druckluftversorgung		–		–		–		13 m³/h 6 bar			

[1] Mit Kleinformateinrichtung

Grundaufbau K70



Maße in mm / inch

MBO Postpress Solutions GmbH
Grabenstraße 4-6 | 71570 Oppenweiler | Deutschland
Telefon +49 (0) 7191 / 46-0 | info@mbo-pps.com

www.mbo-pps.com

Ihr Ansprechpartner:

Irrtümer, Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten.
Die technischen Spezifikationen variieren je nach Papierqualität.

09/2022_v5