

DE

MBO
KOMORI Group

Kombifalzmaschine für
3B-Bogen (70 x 100 cm)

K80

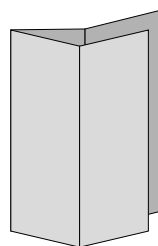
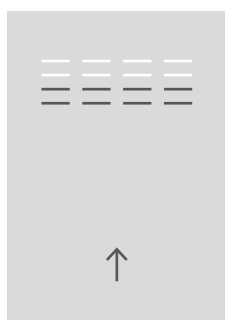


KOMFORT FÜR DAS FORMAT 3B / 70 X 100 CM

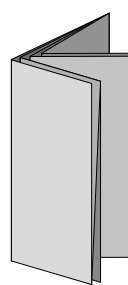
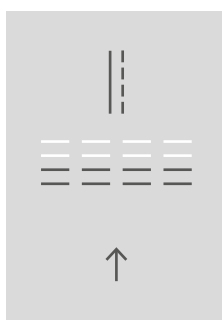
Die K80 ist eine **komfortabel** zu bedienende Maschine. Sie eignet sich zur hochpräzisen und leistungsfähigen Herstellung von Falzprodukten wie Signaturen und Flyern in **mittleren und hohen Auflagenhöhen**. Aber auch komplizierte Falzmuster lassen sich mit absoluter Präzision fertigen. Die Kombifalzmaschine erreicht ihre **technische Perfektion** durch die Integration zahlreicher MBO-spezifischer Features.

Typische Falzarten

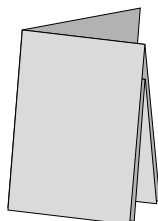
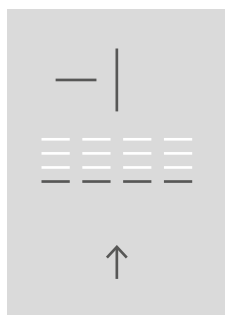
Auf der K80 können unter anderem folgende Falzarten produziert werden:



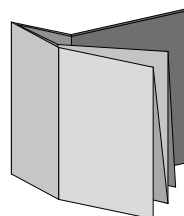
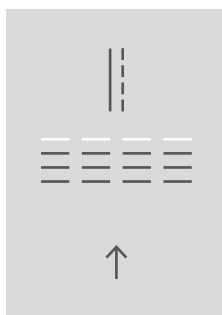
8 Seiten
2x Parallel-Mittenfalz



24 Seiten
2x Zick-Zack-Falz, 2x Mittenfalz



16 Seiten
Kreuzbruch



32 Seiten
3x Zick-Zack-Falz, 2x Mittenfalz



Automatisierte K80 mit Palettenanleger.



Manuelle K80 mit Rundstapelanleger.

K80 IM VERGLEICH

Neben der K80 hat MBO für den **Formatbereich 3B/70 x 100 cm** zwei weitere Kombifalzmaschinen im Portfolio: die K70 und die K8/K8RS.

K70

Die K70 ist das **Einstiegsmodell** von MBO. Sie ist als manuelle Maschine erhältlich und läuft etwas langsamer als die K80. Dafür punktet sie aber mit einem sehr guten **Preis-Leistungs-Verhältnis**.

K8/K8RS

Die K8/K8RS ist die **High-End-Falzmaschine** von MBO. Sie verfügt über den höchsten **Automatisierungsgrad** aller MBO-Maschinen. Darüber hinaus ist die K8RS die **schnellste Falzmaschine der Welt**.

+ niedrig ++ hoch +++ sehr hoch		Anzahl der unterschiedlichen Falzarten	Automatisierungsmöglichkeiten	Produktionsgeschwindigkeit
K70	KL	+	-	+
	Super-KTL	++		
K80	Super-KTL	++	++	++
K8/K8RS	Super-KTL	++		
	Super-KTLT	++	+++	+++
	Super-KTZ	+++		

Video ansehen:



Manuelle K70 mit Palettenanleger.



Automatisierte K8RS mit Palettenanleger. Der Kreuzbruch kann hochgeklappt und der Dreibruch kann herausgezogen werden.

KONFIGURATIONEN

		K70	K80	K8 / K8RS
Anleger	Flachstapelanleger	✓	–	–
	Palettenanleger	✓	✓	✓
	Rundstapelanleger	✓	✓	✓
Parallelbruch	4 Falztaschen	✓	✓	✓ (K8)
	6 Falztaschen	✓	✓	✓
Kreuzbruch / Dreibruch	KL	✓	–	–
	Super-KTL	✓	✓	✓
	Super-KTLT	–	–	✓
	Super-KTZ	–	–	✓



Palettenanleger

Der Palettenanleger eignet sich zur Verarbeitung von Paletten aus der Druckmaschine. Er ist ideal, wenn große Auflagen in Ein-Personen-Bedienung verarbeitet werden sollen. Die Beschickung des Anlegers ist von hinten und von der Bedienseite möglich. Dadurch kann wertvoller Platz eingespart werden. Durch die hochschwenkbare Trennkopfaufhängung ist eine freie Zugänglichkeit beim manuellen Beladen gewährleistet.



Rundstapelanleger

Der Rundstapelanleger eignet sich zur unterbrechungsfreien Verarbeitung von schwierigen Papieren. Darüber hinaus ist er eine gute Wahl, wenn vorgefaltete, vorperforierte oder ausgestanzte Produkte verarbeitet werden sollen. Die Beschickung des Anlegers erfolgt manuell, während der laufenden Produktion.



Vier/sechs Falztaschen im Parallelbruch

Die Maschinenkonfiguration entscheidet über das mögliche Falzartenspektrum. Mit vier Falztaschen (Bild links) lassen sich einfache Parallelbruchfalzungen realisieren, zum Beispiel 1–3 x Mittenfalz, 2–4 x Zick-Zack-Falz oder 2 x Wickelfalz. Mit sechs Falztaschen können komplexere Parallelbruchfalzungen durchgeführt werden, wie zum Beispiel 5–6 x Zick-Zack-Falz oder 3 x Wickelfalz.



Super-KTL im Kreuzbruch

Die Maschinenkonfiguration entscheidet über das mögliche Falzartenspektrum. Bei der Super-KTL-Konfiguration befindet sich eine Falztasche nach dem ersten Schwert. Dadurch lässt sich ein zusätzlicher Falz, parallel zum Schwertfalz, realisieren. Je nach Format kann dies ein Wickel- oder ein Zick-Zack-Falz sein. Außerdem befindet sich nach der KTL-Tasche eine vollwertige Messerwelle. Diese kann mit denselben Werkzeugen bestückt werden, wie die Messerwelle im Parallelbruch.

FEATURES

Standard-Features:

- + M1 Basic Maschinensteuerung inklusive Touchscreen
- + Palettenanleger
- + Trennkopf Vacujet im Palettenanleger
- + Vivas (Vacubelt und Vacutable)
- + Falztaschen mit umlegbarer Bogenweiche
- + PU-Spiralfalzwalzen im Parallelbruch
- + Messerwellenkassette im Parallelbruch
- + Messerwellen im Dreibruch
- + RAS-Fernwartungssoftware

Optionen:

- + M1 Advanced Maschinensteuerung inklusive Touchscreen

- + Rundstapelanleger
- + Kombifalztaschen
- + Fensterfalztasche
- + Virotec-Falzwalzen im Parallelbruch
- + Datamanager 4.0 (nur in Verbindung mit RAS-Fernwartungssoftware verfügbar)
- + Klebefalzeinrichtung

Automatisierungsmöglichkeiten:

- + Falztaschen- und Bogenweicheneinstellungen im Parallel- und Kreuzbruch
- + Falzwalzeneinstellungen im Parallel-, Kreuz- und Dreibruch sowie Messerwelleneinstellungen im Kreuz- und Dreibruch



M1 Basic Maschinensteuerung Standard-Feature

Die M1 Basic Maschinensteuerung überzeugt durch ihre intuitive Bedienerführung. Die Bildschirmdiagonale des Touchscreens beträgt 10,1". Optional ist ein Router für die Fernwartungssoftware RAS erhältlich. Dieser ist Voraussetzung für den ebenfalls optionalen Datamanager 4.0.



M1 Advanced Maschinensteuerung Optionales Feature

Die Bildschirmdiagonale der M1 Advanced Maschinensteuerung beträgt 15,6". Der Tipbetrieb ist bei geöffneter Lärmdämm- und Sicherheitseinrichtung möglich. Außerdem kann die Maschine mittels Zweihandschaltung bedient werden. Die M1 Advanced ist kompatibel mit dem Datamanager 4.0, einem Softwarepaket zur Produktionsplanung. Zusätzlich ist in der M1 Advanced ein Falzmusterkatalog hinterlegt. Dieser unterstützt den Anwender beim Rüsten.



Trennkopf Vacujet im Palettenanleger Standard-Feature

Der Trennkopf Vacujet zeichnet sich durch seine einfache Bedienbarkeit aus. Seine vier Balgsauger verfügen über eine automatische Höhenanpassung an den Papierstapel und garantieren so einen problemlosen Lauf auch bei unebenen Paletten. Der Vacujet erreicht eine Frequenz von bis zu 22.000 Takten pro Stunde.



Vivas (Vacubelt und Vacutable) Standard-Feature

Vivas sorgt zuverlässig für einen flachen Bogeneinzug und einen optimalen Bogenlauf bei hoher Förderkraft. Das Vivas-Vakuum-System ersetzt das herkömmliche Saugrad und die Kugelleisten. Durch Vivas wird die Markierungsfreiheit auch bei empfindlichen und druckfrischen Produkten garantiert. Das Vakuum des Saugbandes ist in zwei Zonen eingeteilt. Es lässt sich bei laufender Produktion stufenlos auf die jeweilige Papierqualität einstellen.



Falztaschen mit umlegbarer Bogenweiche Standard-Feature

Mit Hilfe der manuell umlegbaren Bogenweiche lässt sich die Falztasche ganz einfach öffnen und schließen. Die Endlos-Feinverstellung sorgt für eine genaue Justierung der Falztasche. Die erste Falztasche ist immer mit einem durchgehenden Bogenanschlag ausgestattet. Dadurch vergrößert sich die Anschlagfläche des Bogens um zirka 30 Prozent. Durch die größere Anschlagfläche wird der Bogen nicht verformt, was zu einer Verbesserung der Falzqualität bei hohen Geschwindigkeiten beiträgt.



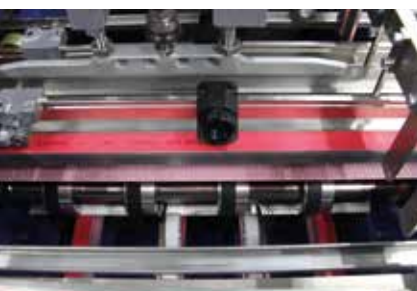
PU-Spiralfalzwalzen im Parallelbruch Standard-Feature

PU-Spiralfalzwalzen zeichnen sich durch sehr guten Grip, große Laufruhe und einen scharfen Falz aus. Da Stahl und PU nie in Linie aufeinander laufen, sind sie absolut markierungsfrei. Darüber hinaus haben sie eine lange Lebensdauer.



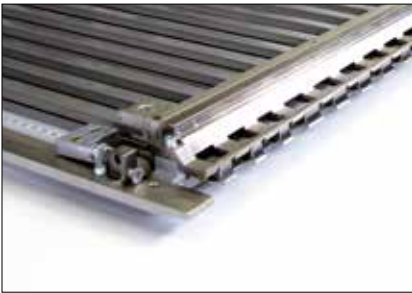
Messerwellenkassette im Parallelbruch Standard-Feature

Die Messerwellenkassette ist herausziehbar. In ergonomisch idealer Höhe lassen sich alle Werkzeuge und Abstreifer schnell und präzise, außerhalb der Maschine justieren. Der Bediener muss sich nicht in die Maschine beugen, sondern kann ergonomisch bequem arbeiten. Die Messerwellenkassette ermöglicht somit die Ein-Personen-Bedienung. Außerdem trägt sie, zum Beispiel bei Mehrfachnutzenproduktion, zu einer Rüstzeitverkürzung von bis zu 60% bei.



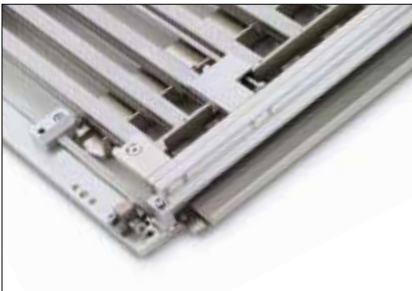
Messerwellen im Dreibruch Standard-Feature

Mit Hilfe der Messerwellen im Dreibruch kann eine Perforierung oder Rillung erzeugt werden. Die Perforierung oder Rillung kann als Vorbereitung für einen weiteren Kreuzbruch dienen, der mit einem zusätzlichen Schwertfalzwerk erzeugt wird. Durch Steckachsen sind die Messerwellen von der Bedienseite her gut zugänglich und lassen sich schnell aus- und wieder einbauen.



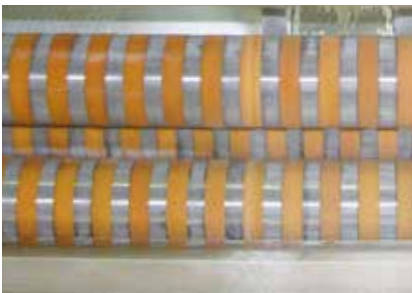
Kombifalztaschen Optionales Feature

Kombifalztaschen lassen sich einfach öffnen und schließen, ohne dass sie aus der Maschine herausgenommen werden müssen. Dadurch können Rüstzeiten minimiert und Beschädigungen der Taschen vermieden werden. Die Profile der Kombifalztaschen sind vernickelt. Dies ermöglicht eine reibungsarme Umlenkung des Bogens sowie stabile Perforationen und Rillungen auch bei hohen Falzgeschwindigkeiten.



Fensterfalztasche Optionales Feature

Fensterfalztaschen werden benötigt, um geschlossene Fensterfalze bzw. Altarfalze herzustellen. Die Fensterfalztasche wird über die MI-Steuerung geschaltet. Die neueste Generation Fensterfalztaschen kommt ohne zusätzliche Fotozellen aus.



Virotec-Falzwalzen im Parallelbruch Optionales Feature

Die Virotec-Falzwalzen sind die MBO „Allrounder“. Sie bestehen aus sich abwechselnden, zueinander versetzten Segmenten aus Metall und Spezial-PU. Virotec-Falzwalzen ermöglichen eine sehr gute Falzqualität – auch bei schwierigen Materialien, wie Recycle- oder Dünndruckpapier, und bei hohen Falzgeschwindigkeiten.

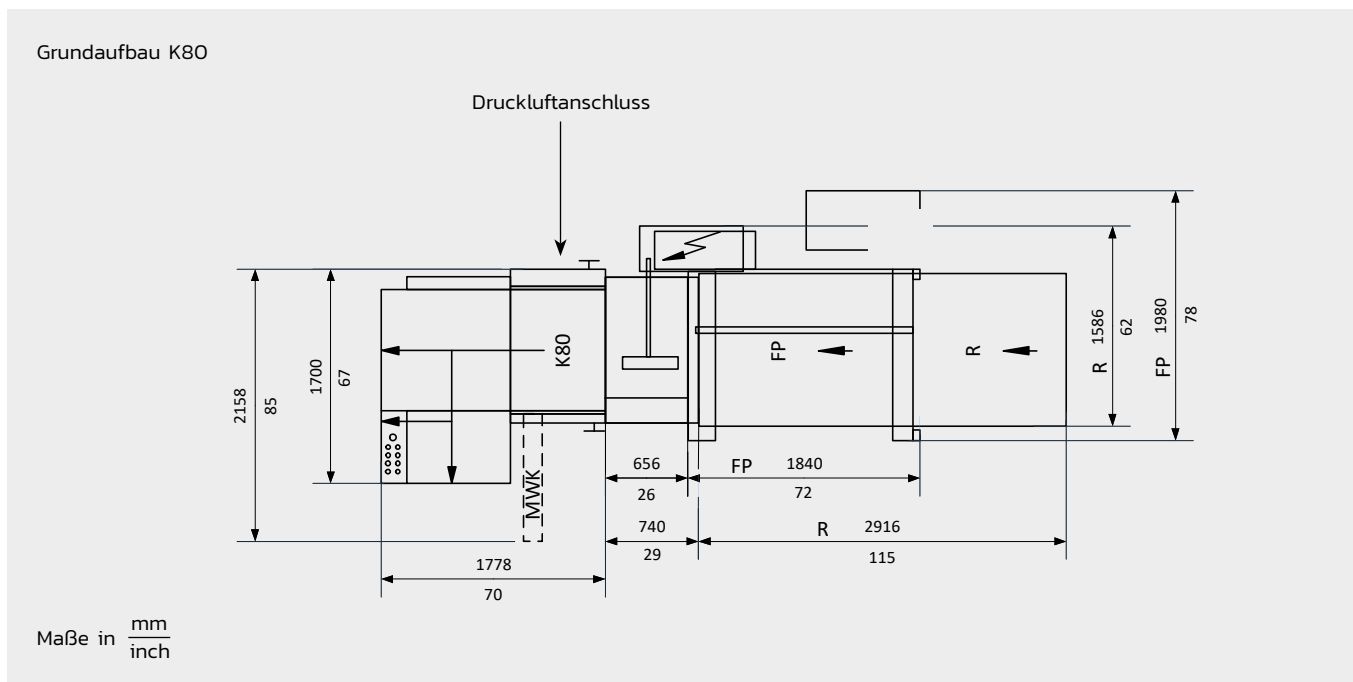


CoBo-Stack

Mit dem kollaborierenden Abstapelroboter CoBo-Stack wird die K80 signifikant aufgewertet. Der Roboter setzt gefaltete Signaturenstapel von der Auslage auf die Palette ab. Dadurch wird der Bediener körperlich entlastet und kann sich um administrative Dinge kümmern, wie zum Beispiel die Qualitätskontrolle oder die Vorbereitung des nächsten Auftrags. Durch den CoBo-Stack kann die Leistung der Falzmaschine voll ausgeschöpft werden und wird nicht mehr durch den Faktor Mensch begrenzt. Der CoBo-Stack ist nachrüstbar an bestehende MBO A500, A700 und A80 Auslagen.

TECHNISCHE DATEN

		K80 – FP		K80 – R		Kreuzbruch		Dreibruch	
		mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Stapelhöhe	max.	1.200	47 1/4	80	3 1/8	–	–	–	–
Einlaufhöhe	min.	170	6 3/4	150	6	150	6	150	6
	max.	780	30 1/2	780	30 1/2	780	30 1/2	520	20 1/2
Einlauflänge	min.	250	9 3/4	180	7	150	6	150	6
	max.	1.200	47 1/2	1.080 (2.000)	42 1/2 (78 3/4)	520	20 1/2	380	15
Falzlänge	min.	60	2 3/8	60	2 3/8	–	–	–	–
Anzahl Falztaschen		4 oder 6		4 oder 6		1		–	
Durchmesser Falzwalzen		43,7	1 3/4	43,7	1 3/4	43,7	1 3/4	43,7	1 3/4
Durchmesser Messerwellen		35,0	1 3/8	35,0	1 3/8	35,0	1 3/8	35,0	1 3/8
Produktdicke im Auslauf	max.	2,0	5/64	2,0	5/64	2,8	3/32	3,0	1/8
Geschwindigkeit	min.	30 m/min (98 fpm)							
	max.	230 m/min (754 fpm)							
Elektrische Versorgung	M1 Basic 3 x 400 V 50/60 Hz 3 x 220 V 50/60 Hz	7,5 kVA max. 63 A		5,6 kVA max. 63 A		–		–	
	M1 Advanced 3 x 400 V 50/60 Hz 3 x 220 V 50/60 Hz	7,5 kVA max. 63 A		5,6 kVA max. 63 A		–		–	
Druckluftversorgung		–		–		15 m³/h 6 bar			



MBO Postpress Solutions GmbH
 Grabenstraße 4-6 | 71570 Oppenweiler | Deutschland
 Telefon +49 (0) 7191 / 46-0 | info@mbo-pps.com



www.mbo-pps.com



Irrtümer, Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten.
 Die technischen Spezifikationen variieren je nach Papierqualität.

Ihr Ansprechpartner: