DE

MBO
KOMORI Group

Taschenfalzmaschine für
Halbformat-Bogen (50 x 70 cm)

T50

T50 – DIE ALLZWECK-LÖSUNG FÜR DAS HALBFORMAT

Mit der T50 reagiert MBO auf die unterschiedlichsten Kundenanforderungen im Halbformat 50 x 70 cm. Ausgestattet mit der neuesten Steuerungsgeneration M1, ist sie für jeden Einsatzzweck optimal konfigurierbar. Die T50 bietet nicht nur bewährte MBO-Standards wie den Bandantrieb und die Messerwellen mit Steckachsen. Optional sind auch viele der High-End-Features ihrer „größeren Geschwister" erhältlich. Mit Vivas-Vakuum-System, Messerwellenkassette und umfangreichen Automatisierungsmöglichkeiten kann sie auf jede Auftragssituation optimal zugeschnitten werden. Sie enthält zudem standardmäßig wertvolle Ausstattungsdetails wie einen intuitiv bedienbaren Touchscreen und die markierungsfreie Bogenausrichtung durch High-Speed-Guides im zweiten Falzwerk.

Automatisierte T50 mit Flachstapelanleger, Falzwerk II und Auslage ASP66L.

Noch mehr Variabilität mit dem mobilen Schwertfalzwerk X50

Das mobile Schwertfalzwerk erweitert das Falzartenspektrum der T50 und ermöglicht es, zusätzliche Kreuzbrüche und Sonderfalzarten zu produzieren. Das Schwert wird pneumatisch angetrieben und ist deshalb besonders verschleißarm. Das Schwertfalzwerk ist höhenverstellbar und kann als zweites oder als drittes Falzwerk verwendet werden. Standardmäßig nachgelagerte Messerwellen, die parallel zum Falzschwert angeordnet sind, sorgen für weitere Einsatzmöglichkeiten. Mit Hilfe von optional erhältlichen Fensterfalzbürsten können geschlossene Fensterfalze hergestellt werden. Hierzu wird das Schwertfalzwerk als drittes Falzwerk eingesetzt.

Das mobile Schwertfalzwerk X50 mit Seitenfeineinstellung.

FEATURES

STEUERUNG

Standard-Feature:
+ M1 Basic Maschinensteuerung inklusive Touchscreen

Zusätzliche Features bei M1 Basic Maschinensteuerung:
+ RAS-Fernwartungssoftware
+ Datamanager 4.0 mit eingeschränktem Funktionsumfang (nur in Verbindung mit RAS-Fernwartungssoftware verfügbar)

Alternatives Feature:
+ RAS-Fernwartungssoftware

Zusätzliches Feature bei M1 Advanced Maschinensteuerung:
+ Datamanager 4.0

ANLEGER

Standard-Features:
+ Flachstapelanleger
+ Bogeneinzug und Bogenausrichtung mit Saugrad und Kugelleiste

Alternatives Features:
+ Rundstapelanleger
+ Vivas (Vacubelt und Vacutable)

Zusätzliche Features:
+ Trennkopf Vacustar im Flachstapelanleger
+ Einstapel-Absenksystem FLS im Flachstapelanleger
+ Kleinformateinrichtung im Flachstapelanleger

FALZWERK I

Standard-Features:
+ 4 Falztaschen
+ 1. Falztasche mit umlegbarer Bogenweiche und durchgehendem Bogenanschlag
+ 2.-4. Falztasche mit umlegbarer Bogenweiche
+ PU-Spiralfalzwalzen
+ Einfach nachgelagerte Messerwellen
+ Perforier-, Rill- und Schneideeinrichtungen für Standardarbeiten
+ Überführungstisch
+ Wartungs- und geräuscharmer Bandantrieb
+ Zweiteilige Lärmdämmeinrichtung

Alternative Features:
+ 6 Falztaschen
+ 2.-4. (optional bis 6.) Falztasche als Kombifalztaschen
+ Virotec-Falzwalzen

Zusätzliche Features:
+ Fensterfalztasche
+ Messerwellenkassette für einfach nachgelagerte Messerwellen
+ Verschiedenes Messerwellenzubehör, zum Beispiel Streifenausschneideeinrichtung, Randbeschnitteinrichtung, Stanzperforiereinrichtung, Mehrfachperforiereinrichtung etc.
+ Klebefalzeinrichtung

FALZWERK II

Standard-Features:
+ 4 Falztaschen
+ 1. Falztasche mit umlegbarer Bogenweiche und durchgehendem Bogenanschlag
+ 2.-4. Falztasche mit umlegbarer Bogenweiche
+ PU-Spiralfalzwalzen
+ Einfach nachgelagerte Messerwellen
+ Perforier-, Rill- und Schneideeinrichtungen für Standardarbeiten
+ High-Speed-Guide
+ Überführungstisch
+ Wartungs- und geräuscharmer Bandantrieb
+ Zweiteilige Lärmdämmeinrichtung

Alternative Features:
+ 6 Falztaschen
+ 2.-4. (optional bis 6.) Falztasche als Kombifalztaschen
+ Virotec-Falzwalzen

Zusätzliches Features:
+ Fensterfalztasche (bei M1-Steuerung Advanced)
+ Verschiedenes Messerwellenzubehör, zum Beispiel Streifenausschneideeinrichtung, Randbeschnitteinrichtung, Stanzperforiereinrichtung, Mehrfachperforiereinrichtung etc.

SCHWERTFALZWERK X50

Standard-Features:

+ Pneumatikschwert
+ PU-Spiralfalzwalzen
+ Einfach nachgelagerte Messerwellen
+ Perforier-, Rill- und Schneideeinrichtungen für Standardarbeiten

Zusätzliche Features:

+ Seitenfeineinstellung der gesamten Schwerteinheit
+ Fensterfalzbürsten zur Herstellung eines geschlossenen Fensterfalzes (nur einsetzbar, wenn das Schwertfalzwerk als Falzwerk III verwendet wird)
+ Randbeschnitteinrichtung

Automatisierungsmöglichkeiten bei M1 Advanced Maschinensteuerung:

+ Falztaschen-, Bogenweichen- und Falzwalzeneinstellungen im Falzwerk I und II
+ Messerwelleneinstellungen im Falzwerk I und II (nur möglich, wenn keine Messerwellenkassette vorhanden ist)

M1 Basic Maschinensteuerung Standard-Feature

Das erste Falzwerk der T50 mit M1 Basic Maschinensteuerung ist mit einem Touchscreen ausgestattet. Zudem verfügt das erste Falzwerk über eine Bogenüberwachung durch optische Sensoren. Optional ist ein Router für die Fernwartungssoftware RAS erhältlich. Dieser ist Voraussetzung für den ebenfalls optionalen Datamanager 4.0.

M1 Advanced Maschinensteuerung Alternatives Feature

Die M1 Advanced Maschinensteuerung lässt sich von jedem Falzwerk aus bedienen. Gängige Standardfalzarten sind bereits vorkonfiguriert. Außerdem werden die optimalen Bogenabstände in allen Falzwerken automatisch mitberechnet und eingestellt. Zusätzlich verfügt die M1 Advanced Maschinensteuerung über eine falzwerkübergreifende Bogenüberwachung.

Rundstapelanleger Alternatives Feature

Der Rundstapelanleger eignet sich zur unterbrechungsfreien Verarbeitung von schwierigen Papieren. Darüber hinaus ist er eine gute Wahl, wenn vorgefalzte, vorperforierte oder ausgestanzte Produkte verarbeitet werden sollen. Die Beschickung des Anlegers erfolgt manuell, während der laufenden Produktion.

Vivas (Vacubelt und Vacutable) Alternatives Feature

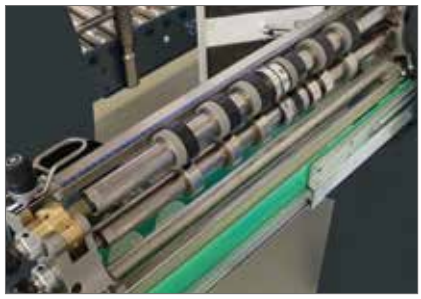
Vivas sorgt zuverlässig für einen flachen Bogeneinzug und einen optimalen Bogenlauf bei hoher Förderkraft. Das Vivas-Vakuum-System ersetzt das herkömmliche Saugrad und die Kugelleisten. Durch Vivas wird die Markierungsfreiheit auch bei empfindlichen und druckfrischen Produkten garantiert. Das Vakuum des Saugbandes lässt sich bei laufender Produktion stufenlos auf die jeweilige Papierqualität einstellen und (bei M1 Advanced Maschinensteuerung) abspeichern.

Trennkopf Vacustar im Flachstapelanleger Zusätzliches Feature

Der Trennkopf Vacustar zeichnet sich durch seine einfache Bedienbarkeit aus. Er basiert auf dem Saugerprinzip, wodurch die Bogen sicher getrennt werden. Die Höhe des Trennkopfes wird automatisch angepasst. Der Vacustar ist ideal für mittlere Formate und kleine Auflagen geeignet. Er erreicht eine Frequenz von bis zu 60.000 Takten pro Stunde.

Virotec-Falzwalzen Alternatives Feature

Die Virotec-Falzwalzen sind die MBO „Allrounder". Sie bestehen aus sich abwechselnden, zueinander versetzten Segmenten aus Metall und Spezial-PU. Virotec-Falzwalzen ermöglichen eine sehr gute Falzqualität – auch bei schwierigen Materialien, wie Recycle- oder Dünndruckpapier, und bei hohen Falzgeschwindigkeiten.



Messerwellenkassette für einfach nachgelagerte Messerwellen

Zusätzliches Feature im Falzwerk I

Die Messerwellenkassette ist herausziehbar. In ergonomisch idealer Höhe lassen sich alle Werkzeuge und Abstreifer schnell und präzise, außerhalb der Maschine justieren. Der Bediener muss sich nicht in die Maschine beugen, sondern kann ergonomisch bequem arbeiten. Die Messerwellenkassette ermöglicht somit die Ein-Personen-Bedienung. Außerdem trägt sie, zum Beispiel bei Mehrfachnutzenproduktion, zu einer Rüstzeitverkürzung von bis zu 60 % bei.

High-Speed-Guide Standard-Feature im Falzwerk II

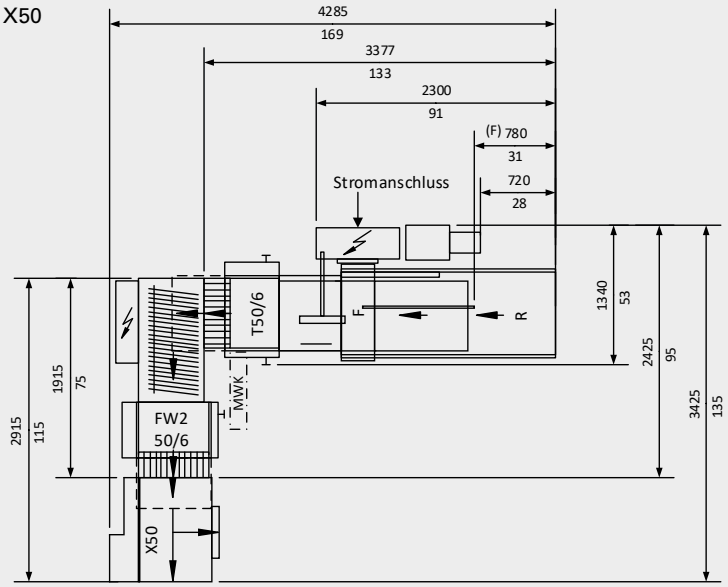
Durch die kegelförmigen Rollen garantiert der High-Speed-Guide einen absolut sicheren Bogentransport auch bei hohen Geschwindigkeiten. Durch den schlupffreien Antrieb der Falzprodukte sind Markierungen, auch auf empfindlichen Produkten, ausgeschlossen.

TECHNISCHE DATEN

		T50 – F (Flachstabelanleger)	T50 – R (Rundstapelanleger)	Falzwerk II 50	Schwertfalzwerk X50
		mm	mm	mm	mm
Stapelhöhe	**max.**	650	–	–	–
Einlaufbreite	**min.**	150 (105[1])	150	–	150
	max.	530	530	510	570
Einlauflänge	**min.**	150 (105[1])	180	–	100
	max.	840	840 (1.000)	–	410
Falzlänge	**min.**	36	36	36	–
Anzahl Falztaschen		4 oder 6	4 oder 6	4 oder 6	–
Durchmesser Falzwalzen		39,7	39,7	39,7	40,0
Durchmesser Messerwellen		30,0	30,0	30,0	30,0
Produktdicke im Auslauf (größer auf Anfrage)	**max.**	1,5	1,5	1,8	2,5
Geschwindigkeit	**min.**	30 m/min			
	max.	230 m/min		205 m/min	180 m/min
Elektrische Versorgung	**M1 Basic** **3 x 400 V 50/60 Hz** **3 x 220 V 50/60 Hz**	4,7 kVA max. 63 A	4,5 kVA max. 63 A	0,9 kVA max. 32 A	0,9 kVA max. 32 A
	M1 Advanced **3 x 400 V 50/60 Hz** **3 x 220 V 50/60 Hz**	4,7 kVA max. 63 A	4,5 kVA max. 63 A	0,9 kVA max. 32 A	–

[1] Mit Kleinformateinrichtung; bei Maschine ohne Trennkopf Vacustar ist dieses Minimalformat Standard

Grundaufbau T50
mit Falzwerk II und Schwertfalzwerk X50



Maße in mm / inch

MBO Postpress Solutions GmbH
Grabenstraße 4-6 | 71570 Oppenweiler | Deutschland
Telefon +49 (0) 7191 / 46-0 | info@mbo-pps.com

www.mbo-pps.com

Ihr Ansprechpartner:

Irrtümer, Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten.
Die technischen Spezifikationen variieren je nach Papierqualität.

01/2024_v3