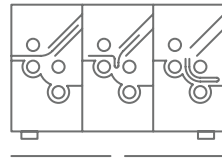


T50

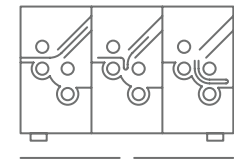


TASCHENFALZMASCHINEN

Technische Daten

TASCHENFALZMASCHINEN

T50

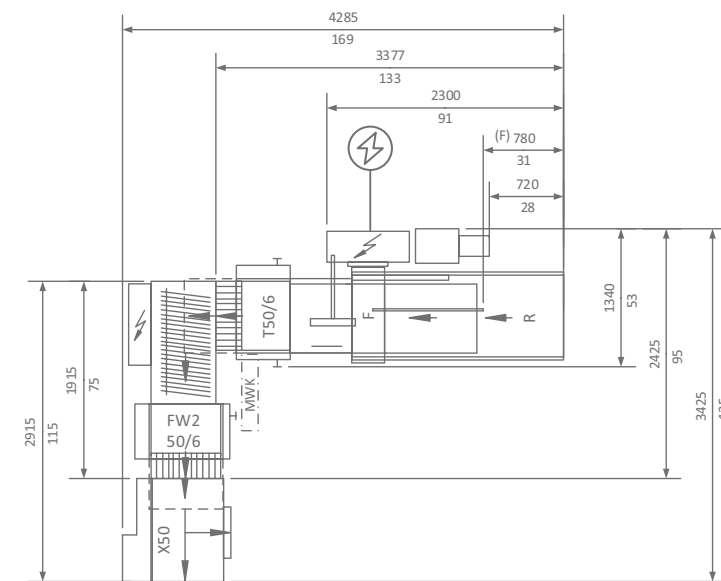


Technische Daten	T50 – F		T50 – R		Falzwerk II 50		Schwertfalzwerk X50		
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
Stapelhöhe	max.	650	25 1/2	80	3 1/8	–		–	
Einlaufbreite	min.	150 (105) ¹	6 (4 1/8) ¹	150	6	–		150	6
	max.	530	20 7/8	530	20 7/8	510	20 1/8	570	22 3/8
Einlauflänge	min.	150 (105) ¹	6 (4 1/8) ¹	180	7	–		100	4
	max.	840	33 1/8	840 (1.000)	33 1/8 (40)	–		410	16 1/8
Falzlänge	min.	36	1 3/8	36	1 3/8	36	1 3/8	–	
Anzahl Falztaschen		4 oder 6		4 oder 6		4 oder 6		–	
Durchmesser Falzwalzen		39,7	1 1/2	39,7	1 1/2	39,7	1 1/2	40	1 1/2
Durchmesser Messerwellen		30	1 1/8	30	1 1/8	30	1 1/8	30	1 1/8
Produktdicke im Auslauf (größer auf Anfrage)	max.	1,5	3/64	1,5	3/64	1,8	1/16	2,5	3/32
Geschwindigkeit	min.	30 m/min (98 fpm)							
	max.	230 m/min (754 fpm)				205 m/min (670 fpm)		180 m/min (590 fpm)	
Elektrische Versorgung	M1 Basic 3 x 400 V 50/60 Hz 3 x 220 V 50/60 Hz	4,7 kVA max. 63 A		4,5 kVA max. 63 A		0,9 kVA max. 32 A		0,9 kVA max. 32 A	
	M1 Advanced 3 x 400 V 50/60 Hz 3 x 220 V 50/60 Hz	4,7 kVA max. 63 A		4,5 kVA max. 63 A		0,9 kVA max. 32 A		–	

¹ Mit Kleinformateinrichtung; bei Maschine ohne Trennkopf Vacustar ist dieses Minimalformat Standard

Technische Zeichnung Grundaufbau T50 mit Falzwerk II und Schwertfalzwerk X50

Maße: mm
inch



Stromanschluss

MBO Postpress Solutions GmbH
Grabenstraße 4–6 / 71570 Oppenweiler / Deutschland
Telefon +49 (0) 7191 46-0 / www.mbo-pps.com

Ihr Ansprechpartner

INFO@MBO-PPS.COM

Irrtümer, Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten. Die technischen Spezifikationen variieren je nach Papierqualität.

07/2025_v2

MBO

