

DE

Falzmaschine zur Herstellung  
von Packungsbeilagen

M9





Die M9 eignet sich zur **Herstellung von Packungsbeilagen** für unterschiedlichste Industrien, wie zum Beispiel Pharma-, Kosmetik-, Nahrungsmittel- oder Agrarindustrie. Eine weitere Anwendungsmöglichkeit ist die Herstellung von **mehrfach gefalzten Produktinformationen**, die beispielsweise Elektrokleingeräten beigefügt werden. Die M9 ist standardmäßig als manuelle Maschine erhältlich. Optional lassen sich die Falztaschen- und Falzwalzeneinstellungen automatisiert vornehmen, was zu einer beträchtlichen **Verkürzung der Rüstzeiten** führt. Wiederkehrende Aufträge können problemlos aus der M1 Advanced Steuerung abgerufen werden.

## ERWEITERUNGEN FÜR DIE M9

Die M9 eignet sich sowohl für Parallel-, als auch für Kreuzbrucharbeiten. Sie lässt sich optional erweitern. Die hier vorgestellten Komponenten zeigen lediglich beispielhaft einige der vielfältigen Erweiterungsoptionen.



### Bandpresse PP30 / PP60

Die M9 verfügt über eine integrierte Überführung, die eine Mehrfachnutzenproduktion ermöglicht. Die im Mehrfachnutzen gefertigten Inserts lassen sich mit Hilfe der optionalen Bandpresse PP30 / PP60 perfekt abpressen.



### Erweiterung zur Outsertlinie

Eine andere Möglichkeit besteht in der Erweiterung zur Outsertlinie. Verschiedene Kreuzbruchvarianten und Parallelschwertfalzwerke lassen nahezu alle Falzmöglichkeiten zu.



### Verschließen der Produkte

Das Verschließen der Produkte kann wahlweise mit einem Kaltleimsystem oder einem Verschlussetkettierer (Bild) erfolgen.

# FEATURES

- + M1 Advanced Maschinensteuerung (MIS-fähig)
- + Abspeichern von wiederkehrenden Aufträgen
- + Extra langer Ausrichtetisch zur perfekten Bogenausrichtung
- + Ausschleusung vor dem Falzwerk für Doppelbogen
- + 10, 12, 16, 20 oder 24 Falztaschen
- + Optional automatisierte Falztaschen- und Falzwalzeneinstellungen
- + Ergonomische Messerwellenkassette mit zwei Messerwellenpaaren
- + Überführung mit integrierter Ausschleusung für fehlerhafte Bogen
- + Individuell modular erweiterbar



## Automatisierung

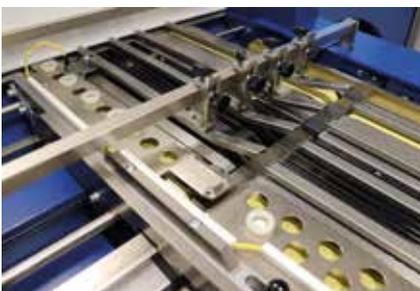
Die Falztaschen und -walzen der H+H M9 lassen sich optional automatisiert einstellen. Dies erfolgt über die M1 Advanced Maschinensteuerung eines intuitiven Touchscreens. Die Automatisierung trägt entscheidend zur Rüstzeitverkürzung bei.



Abbildung ähnlich.

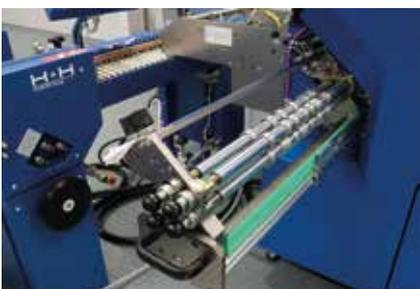
## Bogenausrichtung

Die Bogenzuführung erfolgt durch den Rundstapelanleger R80 oder durch den Flachstapelanleger F80. Der Anleger verfügt über eine 1,8 m lange Ausrichtestrecke für einen einwandfreien Bogentransport.



## Bogenausschleusung

Die integrierte Bogenausschleusung schleust eventuelle Doppelbogen vor dem Falzwerk aus. Optional kann ein Kamerasystem auf dem Schrägbandtisch integriert werden.



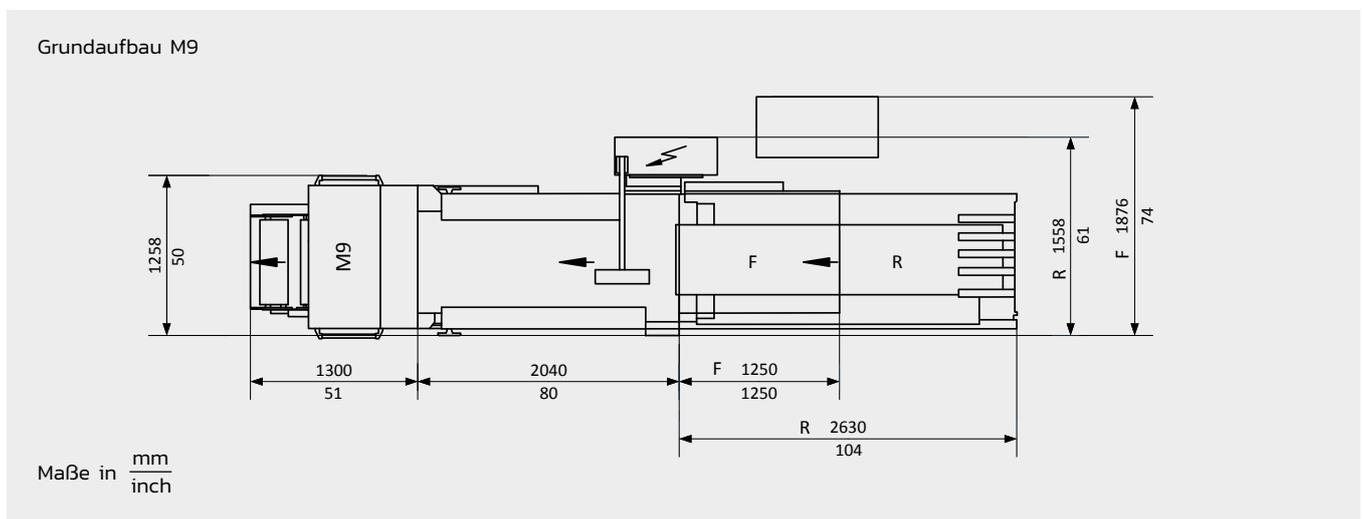
## Messerwellenkassette

Die M9 ist mit der bewährten Messerwellenkassette ausgestattet. Diese lässt sich seitlich aus dem Falzwerk herausziehen. Dadurch sind alle Werkzeuge perfekt zugänglich und lassen sich ergonomisch optimal einstellen und wechseln. Somit trägt die Messerwellenkassette entscheidend zur Rüstzeitverkürzung bei. Darüber hinaus verfügt die Kassette über zwei Messerwellenpaare.

# TECHNISCHE DATEN

		M9 – R	M9 – F
		mm	mm
Stapelhöhe	max.	-	650
Einlaufbreite	min.	200	200
	max.	600	600
Einlauflänge	min.	250	200
	max.	1.080	1.200
Grammatur*	min.	40 g/m <sup>2</sup> (abhängig von Papierqualität und Falzmuster)	
	max.	60 g/m <sup>2</sup> (abhängig von Papierqualität und Falzmuster)	
Falzlänge	min.	30 (-25) exakte min. Falzlänge nach Prüfung der Kundenmuster	
	max. (Falztasche 1-3)	500	500
	max. (weitere Falztaschen)	300	300
Anzahl Falztaschen		10, 12, 16, 20 oder 24	10, 12 oder 16
Durchmesser Falzwalzen		32	32
Durchmesser Messerwellen		25	25
Geschwindigkeit	min.	30 m/min (98 fpm)	
	max.	160 m/min (525 fpm)	
Druckluftversorgung	Ausschleusweiche	0,2 m <sup>3</sup> /h 6 bar	

\* Volumenabhängig. Abweichende Grammaturen oder Falzmuster auf Anfrage.



**H+H GmbH & Co. KG**  
 Dunlopstraße 45+47 | 33689 Bielefeld | Deutschland  
 Telefon +49 (0) 5205 / 7509-0 | info.hh@mbo-pps.com



[www.mbo-pps.com](http://www.mbo-pps.com)



Irrtümer, Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten.  
 Die technischen Spezifikationen variieren je nach Papierqualität.

Ihr Ansprechpartner: