

FR

MBO
KOMORI Group

Plieuse mixte pour des feuilles
70x100 cm/16 pages A4

K80

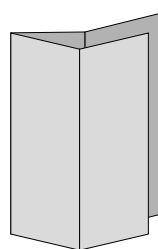
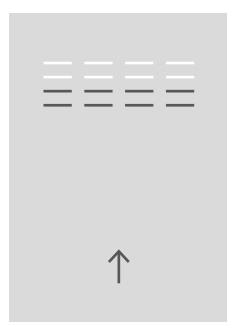


CONFORT POUR LE FORMAT 70 X 100 CM

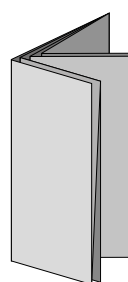
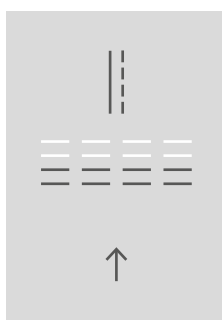
La K80 est une machine **facile à utiliser**. Elle convient à la fabrication ultra-précise et rapide de produits pliés comme cahiers et dépliants à **moyen et haut tirage**. Elle permet également de fabriquer des plis complexes avec une précision absolue. La plieuse mixte atteint sa **perfection technique** en intégrant de nombreuses fonctionnalités MBO spéciales.

Types de plis

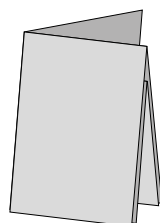
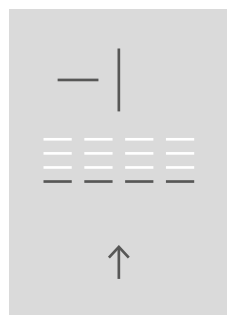
La K80 permet entre autre de produire les types de pli suivants :



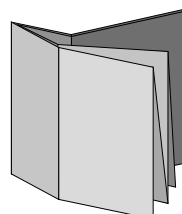
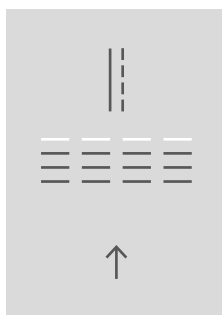
8 pages
2 x pli central parallèle



24 pages
2 x pli en accordéon, 2 x pli central



16 pages
pli croisé



32 pages
3 x pli en accordéon, 2 x pli central



K80 automatisée avec margeur à palette.



K80 manuelle avec margeur rotary.

LA K80 EN COMPARAISON

Outre la K80, MBO propose pour le **format 70 x 100 cm / 16 pages A4** deux autres plieuses mixtes : la K70 et la K8/K8RS.

K70

La K70 est le **modèle de base** de MBO. Elle est un peu plus lente que la K80 et disponible dans une version manuelle. La K70 a un **très bon rapport qualité-prix**.

K8/K8RS

La K8/K8RS est la **plieuse High End** de MBO. Elle dispose du **niveau d'automatisation** le plus élevé de toutes les machines MBO. De plus, la K8RS est la plieuse **la plus rapide du monde**.

		Nombre de types de pli différents	Possibilités d'automatisation	Vitesse de production
K70	KL	+	-	+
	Super-KTL	++		
K80	Super-KTL	++	++	++
K8/K8RS	Super-KTL	++	+++	+++
	Super-KTLT	++		
	Super-KTZ	+++		

Visualiser la vidéo :



K70 manuelle avec margeur à palette.



K8RS automatisée avec margeur à palette. Le pli croisé peut être relevé et le 3ème pli peut être retiré.

CONFIGURATIONS

		K70	K80	K8 / K8RS
Margeurs	Margeur à pile	✓	–	–
	Margeur à palette	✓	✓	✓
	Margeur rotary	✓	✓	✓
Pli parallèle	4 poches de pliage	✓	✓	✓ (K8)
	6 poches de pliage	✓	✓	✓
Pli croisé / 3ème pli	KL	✓	–	–
	Super-KTL	✓	✓	✓
	Super-KTLT	–	–	✓
	Super-KTZ	–	–	✓



Margeur à palette

Le margeur à palette permet de traiter les palettes en provenance de la machine à imprimer. Il est idéal pour le traitement de grands tirages, avec un seul opérateur. Le margeur est chargé par l'arrière et du côté opérateur. Ceci permet d'économiser de la place. Grâce à la suspension de la tête séparatrice pivotable vers le haut, l'accès est libéré pour le chargement manuel.



Margeur rotary

Le margeur rotary convient au traitement ininterrompu des papiers difficiles. Par ailleurs, il est idéal pour le traitement des produits prépliés, préperforés ou découpés. Le margeur est chargé manuellement, pendant la production.



Quatre / six poches de pliage dans le pli parallèle

La configuration de la machine détermine les types de plis réalisables. Avec quatre poches de pliage (figure de gauche), il est possible de réaliser des plis parallèles simples, par ex. 1-3 x pli central, 2-4 x pli en accordéon ou 2 x pli roulé. Avec six poches de pliage, il est possible de réaliser des plis parallèles plus complexes, par ex. 5-6 x pli en accordéon ou 3 x pli roulé.



Super-KTL en pli croisé

La configuration de la machine détermine les types de plis réalisables. Dans la configuration Super-KTL, on a une poche de pliage après le premier couteau. Ceci permet de réaliser un pli supplémentaire, parallèle au pliage à couteau. Suivant le format, il peut s'agir d'un pli roulé ou d'un pli en accordéon. Par ailleurs, on a derrière la poche KTL un arbre porte-outils complet. Ce dernier peut avoir les mêmes outils que l'arbre porte-outils du pli parallèle.

ÉQUIPEMENTS

Équipements standards :

- + Commande machine M1 Basic avec écran tactile
- + Margeur à palette
- + Tête séparatrice Vacujet sur margeur à palette
- + Vivas (Vacubelt et Vacutable)
- + Poches de pliage avec déflecteur rabattable
- + Cylindres de pliage en spirale avec revêtement PU au pli parallèle
- + Cassette à arbres porte-outils au pli parallèle
- + Arbres porte-outils au 3ème pli
- + Logiciel de télémaintenance RAS

Options :

- + Commande machine M1 Advanced avec écran tactile

- + Margeur rotary
- + Poches peignes Combiplate
- + Poche portefeuille
- + Cylindres Virotec au pli parallèle
- + Datamanager 4.0 (uniquement disponible avec le logiciel de télémaintenance RAS)
- + Dispositif de collage au pli

Options « automatisation » :

- + Réglage des poches de pliage et des déflecteurs au pli parallèle et au pli croisé
- + Réglage des cylindres de pliage pour pli parallèle, pli croisé et le 3ème pli ainsi que réglages de l'arbre de coupe pour pli croisé et 3ème pli



Commande machine M1 Basic Équipement standard

La commande machine M1 Basic présente un avantage significatif, un guidage intuitif de l'utilisateur sur l'écran tactile. La machine est équipée d'un écran de 10,1" (en diagonal). Un routeur pour le logiciel de télémaintenance RAS est disponible en option. Celui-ci est indispensable pour l'option Datamanager 4.0.



Commande machine M1 Advanced Option

La M1 Advanced est équipée d'un écran tactile de 15,6" (en diagonal). Le mode par à-coups est possible avec un dispositif insonorisant et de sécurité ouvert. Par ailleurs, la machine peut être utilisée avec une commande à deux mains. La M1 Advanced est compatible avec le Datamanager 4.0, un progiciel de planification de la production. La M1 Advanced dispose également d'un catalogue de modèles de plis. Ce dernier est pratique pour la configuration car la plieuse est pré-réglée en fonction du type de pli choisi.



Tête séparatrice Vacujet sur margeur à palette Équipement standard

La tête séparatrice Vacujet se caractérise par sa simplicité d'utilisation. Ses quatre ventouses à soufflet sont dotées d'un réglage automatique de la hauteur de la pile de papier et garantissent ainsi un fonctionnement optimal, même avec des palettes inégales. Le Vacujet atteint une fréquence allant jusqu'à 22 000 cycles par heure.



Vivas (Vacubelt et Vacutable) Équipement standard

Vivas garantit l'alimentation et le passage à plat optimal des feuilles à vitesse élevée. Le système à vide Vivas remplace le tambour d'aspiration conventionnel et les règles à billes. Le système à vide Vivas garantit l'absence de marques, même sur les produits sensibles et tout juste sortis des presses. Le vide de la bande d'aspiration est réparti sur deux zones. Pendant la production, il peut être réglé en continu pour s'ajuster à la qualité du papier.



Poches de pliage avec déflecteur rabattable Équipement standard

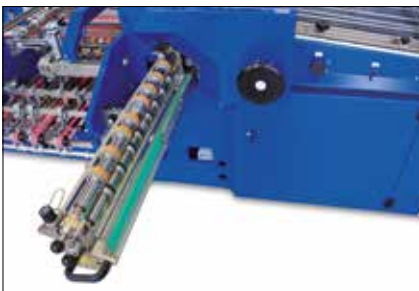
Le déflecteur manuel rabattable permet d'ouvrir et de fermer facilement le poche de pliage. Le réglage de précision illimité assure l'ajustage exact de la poche de pliage. La première poche de pliage est toujours équipée d'une butée de feuille de bout en bout. Ceci permet d'agrandir la surface de butée de la feuille d'env. 30 pourcent. En raison de la surface de butée supérieure, la feuille n'est pas déformée, ce qui contribue à améliorer la qualité du pli à grandes vitesses.



Cylindres de pliage en spirale avec revêtement PU au pli parallèle

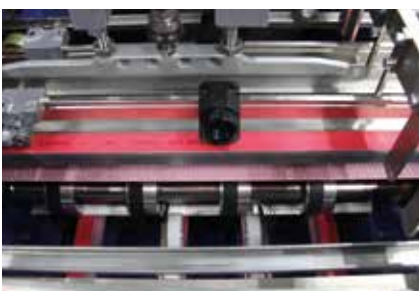
Équipement standard

Les cylindres de pliage en spirale avec revêtement PU sont caractérisés par une très bonne prise, un fonctionnement silencieux et un pli net. Ils ne laissent aucune trace car l'acier et le PU ne tournent jamais en ligne l'un sur l'autre. Par ailleurs, ils ont une longue durée de vie.



Cassette à arbres porte-outils au pli parallèle Équipement standard

La cassette à arbres porte-outils est extractible. Placés à une hauteur idéale du point de vue ergonomique, les outils et décolleurs sont ajustés de manière rapide et précise en dehors de la machine. L'opérateur ne doit pas se pencher vers la machine mais peut travailler en respectant les critères ergonomiques. La cassette à arbres porte-outils permet de confier les opérations à une seule personne. Elle contribue également à une réduction du temps de calage allant jusqu'à 60%, par ex. pour la production en poses multiples.



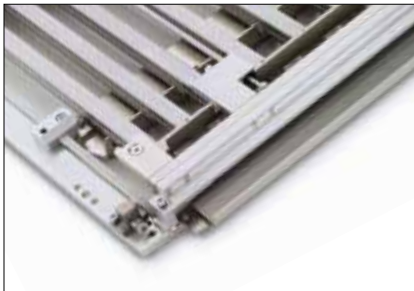
Arbres porte-outils au 3ème pli Équipement standard

Les arbres porte-outils au 3ème pli sont prévus pour une perforation ou une rainure. La perforation ou la rainure peut servir de préparation à un autre pli croisé, effectué avec un groupe de pliage à couteau supplémentaire. Grâce aux tourillons, les arbres porte-outils sont bien accessibles côté opérateur, et sont montés et démontés rapidement.



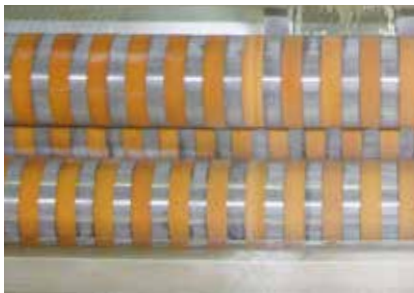
Poches peignes Combiplate Option

Les poches peigne Combiplate peuvent être facilement ouvertes et fermées sans avoir besoin de les retirer de la machine. Ceci permet de réduire les temps de montage et d'éviter les détériorations des poches peigne. Les profils des poches peigne des plieuses mixtes sont nickelés. Ceci permet de dévier la feuille à moindre frottement et de réaliser des perforations et des rainures stables, même à des vitesses de pliage élevées.



Poche portefeuille Option

Les poches portefeuille sont nécessaires à la fabrication de plis en portefeuille fermés ou de plis fenêtre. La poche portefeuille est activée via la commande M1. Il ne faut pas de cellules photoélectriques supplémentaires.



Cylindres Virotec au pli parallèle Option

Les cylindres Virotec sont les « cylindres universels » de MBO. Ils sont constitués de segments métalliques et de PU spécial en alternance, décalés les uns par rapport aux autres. Les cylindres Virotec permettent d'obtenir une très bonne qualité de pliage – même sur les matériaux difficiles comme le papier recyclé ou fin et en grande vitesse.

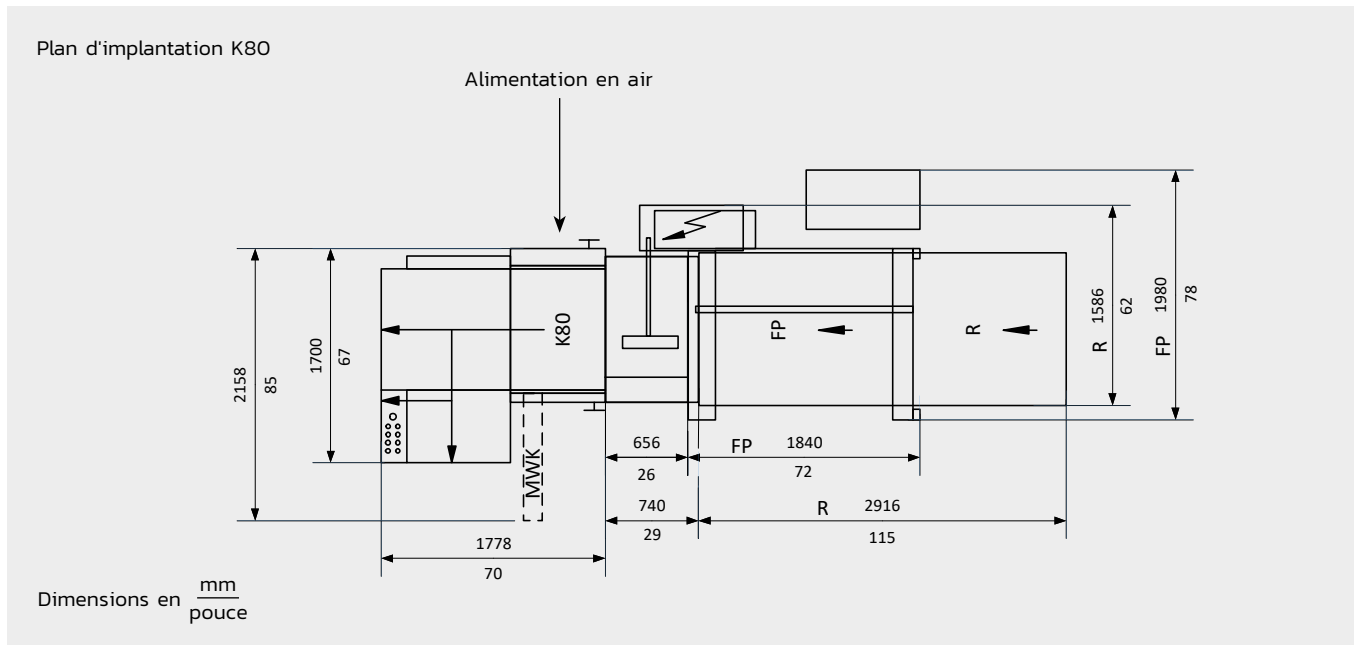


CoBo-Stack

La K80 est considérablement valorisée grâce au robot d'empilage collaboratif CoBo-Stack. Le robot dépose sur la palette des piles de cahiers pliés depuis la sortie. Cela soulage l'opérateur des contraintes physiques et lui permet de s'occuper des tâches administratives, telles que le contrôle de la qualité ou la préparation du prochain travail. Avec le CoBo-Stack, les performances de la plieuse peuvent être pleinement utilisées et ne sont plus limitées par le facteur humain. Le CoBo-Stack est post-équipement possible sur les sorties MBO A500, A700 et A80 existants.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		K80 – FP		K80 – R		Pli croisé		3ème pli	
		mm	pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm	pouce
Hauteur de pile	max.	1 200	47 1/4	80	3 1/8	–	–	–	–
Largeur d'entrée	min.	170	6 3/4	150	6	150	6	150	6
	max.	780	30 1/2	780	30 1/2	780	30 1/2	520	20 1/2
Longueur d'entrée	min.	250	9 3/4	180	7	150	6	150	6
	max.	1 200	47 1/2	1 080 (2 000)	42 1/2 (78 3/4)	520	20 1/2	380	15
Longueur de pliage	min.	60	2 3/8	60	2 3/8	–	–	–	–
Nombre de poches de pliage		4 ou 6		4 ou 6		1		–	
Diamètre des cylindres		43,7	1 3/4	43,7	1 3/4	43,7	1 3/4	43,7	1 3/4
Diamètre des arbres porte-outils		35,0	1 3/8	35,0	1 3/8	35,0	1 3/8	35,0	1 3/8
Épaisseur du produit en sortie	max.	2,0	5/64	2,0	5/64	2,8	3/32	3,0	1/8
Vitesse	min.	30 m/min (98 fpm)							
	max.	230 m/min (754 fpm)							
Alimentation électrique	M1 Basic 3 x 400 V 50/60 Hz 3 x 220 V 50/60 Hz	7,5 kVA max. 63 A		5,6 kVA max. 63 A		–		–	
	M1 Advanced 3 x 400 V 50/60 Hz 3 x 220 V 50/60 Hz	7,5 kVA max. 63 A		5,6 kVA max. 63 A		–		–	
Air comprimé		–		–		15 m³/h 6 bar			



MBO Postpress Solutions GmbH
 Grabenstrasse 4-6 | 71570 Oppenweiler | Allemagne
 Téléphone +49 (0) 7191 / 46-0 | info@mbo-pps.com



www.mbo-pps.com



Sous réserve d'erreurs, d'omissions, de fautes d'impression et de modifications techniques.
 Les spécifications techniques varient en fonction de la qualité du papier.

Votre interlocuteur :