

T800.1

T800.1 est conçue pour :
des feuilles
70 x 100 cm / 16 pages A4



T800.1

T800.1 – Excellente qualité de pliage

La plieuse à poches T800.1 de MBO convainc par son utilisation universelle et la variété des pliages. En outre, elle est synonyme de pliage performant et de rendement maximum.

Les plieuses et les fonctions MBO s'adaptent aux besoins des utilisateurs, aussi bien en ce qui concerne les exigences pratiques que la variété du papier. Le confort joue un rôle essentiel. Plus les processus et les opérations seront

simples, plus la production sera efficace. Avec un rendement supérieur et une qualité irréprochable, la T800.1 offre des conditions idéales pour une productivité maximale. La vaste gamme de types de pliage et les options d'automatisation personnalisées garantissent une production fluide pour les tirages moyens et hauts et les types de plis qui changent souvent.

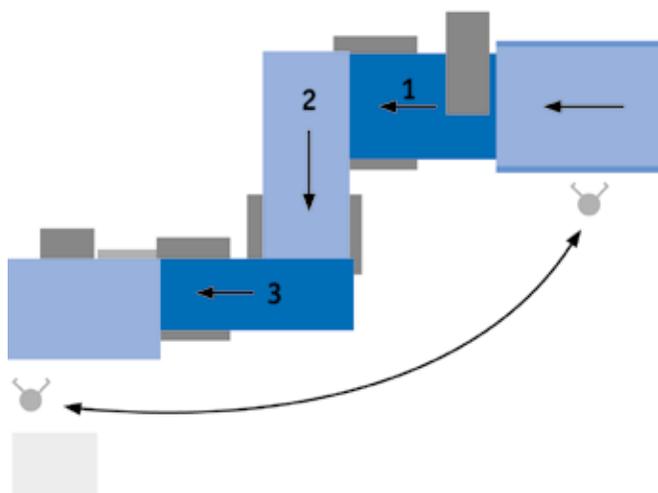


T800.1 automatisée avec margeur rotary, groupe de pliage II et III et dispositif de retour de feuille RFE dans le groupe de pliage III.

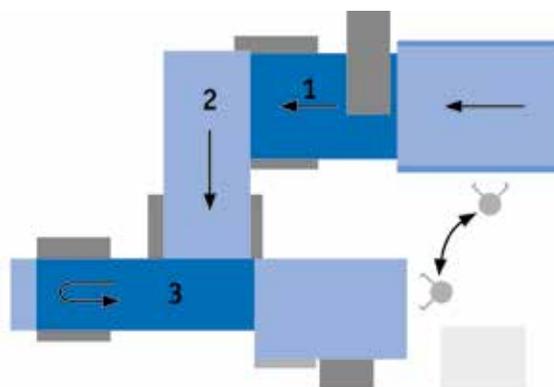
Des trajets courts grâce au dispositif de retour de feuilles RFE

Le dispositif de retour de feuilles RFE est disponible en option pour le troisième groupe de pliage. Les feuilles pliées sont renvoyées sous le troisième groupe de pliage au moyen de courroies. Cela permet de placer la sortie à proximité du margeur. Le confort de l'opérateur est amélioré puisque le trajet entre le margeur et la sortie est raccourci

d'environ 80 % grâce au dispositif de retour de feuilles. En outre, la machine peut désormais être pilotée par une seule personne, au lieu de deux. Le dispositif de retour de feuilles contribue ainsi à réduire les frais de personnel et l'encombrement.



T800.1 sans dispositif de retour de feuilles RFE.



T800.1 avec dispositif de retour de feuilles RFE.

La T800.1 en comparaison

Outre la T800.1, MBO propose pour le format 70 x 100 cm / 16 pages A4 la plieuse à poches B30.

B30

La B30 ne peut pas être automatisée. Cela en fait une solution très économique. Elle convient particulièrement bien aux opérations nécessitant peu de changement, c'est-à-dire à des travaux à tirage élevé avec des types de pliage identiques. Bien entendu, la B30 a une qualité et une précision de pliage équivalentes à celles de la T800.1,

grâce à des fonctions MBO de pointe. Ces fonctions comprennent, par exemple, l'entraînement par courroie ne nécessitant aucune maintenance, la butée de feuille dans la première poche de pliage ou les poches de pliage avec déflecteurs rabattables.

		B30	T800.1
Margeurs	Margeur à pile	✓	–
	Margeur à palette	✓	✓
	Margeur rotary	✓	✓
Groupe de pliage I	Cassette à arbres porte-outils	–	✓
Groupe de pliage II	Cassette à arbres porte-outils	–	✓
	Dispositif de double flux	✓	✓
Groupe de pliage III	Dispositif de double flux	✓	✓
	Dispositif de retour de feuille RFE	–	✓
Option «automatisation»		–	✓
Vitesse de production		205 m/min	230 m/min



B30 avec margeur rotary, groupe de pliage II et III et sortie A76.



Le dispositif insonorisant en deux parties est une fonction standard de tous les groupes de pliage, tant dans la T800.1 que dans la B30. Il garantit non seulement une insonorisation optimale, mais aussi un bon accès aux poches peignes et aux cylindres de pliage.

Équipements

Commande

Équipement standard :

- Commande M1 Advanced avec écran tactile et logiciel de télémaintenance RAS

Équipement supplémentaire :

- Datamanager 4.0

Margeur

Équipement standard :

- Margeur rotary
- Vivas (Vacubelt et Vacutable)

Équipement alternative :

- Margeur à palette avec tête séparatrice Vacujet ou tête séparatrice Vacujet RS

Équipement supplémentaire :

- Autopilot pour le margeur à palette

Groupe de pliage I

Équipement standard :

- 4 poches de pliage
- 1^{ère} poche de pliage avec déflecteur rabattable et butée de feuille en continu
- 2^e à 4^e poche de pliage avec déflecteur rabattable
- Cylindres de pliage en spirale avec revêtement PU
- Cassette MKW à arbres porte-outils pour arbres porte-outils post-positionnés (1 paire simple)
- Dispositifs de perforation, de rainage et de coupe pour les travaux courants
- Table de transfert
- Entraînement par courroie silencieux et nécessitant peu de maintenance
- Dispositif insonorisant en deux parties

Équipement alternative :

- 6 poches de pliage
- 2^e à 4^e (jusqu'à 6^e en option) poche peigne Combiplate
- Cylindres Virotec

Équipement supplémentaire :

- Poche porte-feuille
- Table de transmission longue avec éjection des feuilles après le groupe de pliage I, y compris détecteur de double-feuille à ultrasons
- Différents accessoires d'arbres porte-outils, par exemple un dispositif de double-coupe, un dispositif de coupe de bord, un dispositif de perforation par découpe, un dispositif de perforation multiple, etc.
- Dispositif de collage et de pliage

Groupe de pliage II

Équipement standard :

- 4 poches de pliage
- 1^{ère} poche de pliage avec déflecteur rabattable et butée de feuille en continu
- 2^e à 4^e poche de pliage avec déflecteur rabattable
- Cylindres de pliage en spirale avec revêtement PU
- Arbres porte-outils post-positionnés (1 paire simple)
- Dispositifs de perforation, de rainage et de coupe pour les travaux courants
- High-Speed-Guide
- Table de transfert
- Entraînement par courroie silencieux et nécessitant peu de maintenance
- Dispositif insonorisant en deux parties

Équipement alternative :

- 6 poches de pliage
- 2^e à 4^e (jusqu'à 6^e en option) poche peigne Combiplate
- Cylindres Virotec

Équipement supplémentaire :

- Poche porte-feuille
- Cassette MKW à arbres de coupe pour les arbres de coupe à paliers postérieurs simples
- Dispositif de double flux
- Différents accessoires d'arbres porte-outils, par exemple un dispositif de double-coupe, un dispositif de coupe de bord, un dispositif de perforation par découpe, un dispositif de perforation multiple, etc.

Groupe de pliage III

Équipement standard :

- 4 poches de pliage
- 1^{ère} à 4^e poche de pliage avec déflecteur rabattable
- Cylindres de pliage en spirale avec revêtement PU
- Arbres porte-outils post-positionnés (1 paire simple)
- Dispositifs de perforation, de rainage et de coupe pour les travaux courants
- High-Speed-Guide
- Table de transfert
- Entraînement par courroie silencieux et nécessitant peu de maintenance
- Dispositif insonorisant en deux parties

Équipement alternative :

- 1^{ère} à 4^e poche peigne Combiplate

Équipement supplémentaire :

- Dispositif de double flux
- Dispositif de retour de feuille RFE
- Différents accessoires d'arbres porte-outils, par exemple un dispositif de double-coupe, un dispositif de coupe de bord, un dispositif de perforation par découpe, un dispositif de perforation multiple, etc.

Options «automatisation»

- Réglage des poches peignes, des déflecteurs, des cylindres de pliage sur tous les groupes de pliage
- Réglages de l'arbre porte-outils sur groupe de pliage II et III (possible uniquement si aucune cassette à arbres porte-outils n'est présente)



Commande M1 Advanced avec écran tactile

Équipement standard

La commande M1 Advanced peut être utilisée à partir de n'importe quel groupe de pliage. L'écran tactile pivotant du groupe de pliage I a une diagonale de 15,6" et des groupes de pliage II et III de 10,1".

L'opérateur est assisté de façon optimale lors de la création d'une nouvelle commande. Les types de pliage standard sont préconfigurés en «Quick Mode». Le «Mode Expert» permet de composer toutes les variantes techniquement possibles. En outre, les espacements optimaux entre les feuilles et les vitesses sont calculés et réglés automatiquement dans tous les groupes de pliage.

Par ailleurs, la commande M1 Advanced dispose d'une surveillance des feuilles sur tous les groupes de pliage. Le contrôle de la longueur des feuilles et le suivi des feuilles par détecteurs en font partie.

La commande est équipée d'un routeur pour le logiciel de télémaintenance RAS. Par ailleurs, la commande M1 Advanced est compatible avec le gestionnaire de données Datamanager 4.0, un progiciel de planification et d'analyse de la production. Un catalogue de modèles de pliage, entre autres, est enregistré dans le Datamanager 4.0 aidant ainsi l'utilisateur pour la configuration.



Margeur rotary

Équipement standard

Le margeur rotary convient au traitement ininterrompu des papiers difficiles. Par ailleurs, il est idéal pour le traitement des produits pré-pliés, pré-perforés ou découpés. Le margeur est chargé manuellement, pendant la production.



Vivas (Vacubelt et Vacutable)

Équipement standard

Vivas garantit l'alimentation et le passage à plat optimal des feuilles à vitesse élevée. Le système à vide Vivas remplace le tambour d'aspiration conventionnel et les règles à billes. Le système à vide Vivas garantit l'absence de marques, même sur les produits sensibles et tout juste sortis des presses. Le vide de la bande d'aspiration est réglé en continu pendant la production d'après la qualité du papier et peut être sauvegardé.



Margeur à palette

Équipement alternative

Le margeur à palette permet de traiter les palettes en provenance de la machine à imprimer. Il est idéal pour le traitement de grands tirages, avec un seul opérateur. Le margeur est chargé par l'arrière et du côté opérateur. Ceci permet d'économiser de la place. Grâce à la suspension de la tête séparatrice pivotable vers le haut, l'accès est libéré pour le chargement manuel.



Tête séparatrice Vacujet / Vacujet RS sur margeur à palette

Équipement alternative

La nouvelle tête séparatrice Vacujet / Vacujet RS est particulièrement facile à utiliser. Contrairement aux têtes séparatrices précédentes, elle fonctionne de manière plus souple ce qui permet d'avoir un rendement supérieur. La Vacujet atteint une fréquence maxi de jusqu'à 22 000 cycles/heure, la Vacujet RS va même jusqu'à 25 000 cycles/heure. Par ailleurs, la Vacujet RS est pourvue d'une nouvelle pompe de pression à vide haute puissance qui règle l'arrivée d'air non plus en continu, mais selon les besoins. Cette solution écologique consomme moins de 50 % de l'énergie par rapport aux pompes classiques.



Cassette MKW à arbres porte-outils pour arbres porte-outils post-positionnés (1 paire simple) Équipement standard dans le groupe de pliage I, équipement supplémentaire dans le groupe de pliage II

La cassette à arbres porte-outils est extractable. Placés à une hauteur idéale du point de vue ergonomique, les outils et décolleurs sont ajustés de manière rapide et précise en dehors de la machine. L'opérateur ne doit pas se pencher vers la machine mais peut travailler en respectant les critères ergonomiques. La cassette à arbres porte-outils permet de confier les opérations à une seule personne. Elle contribue également à une réduction du temps de calage allant jusqu'à 60%, par ex. pour la production en poses multiples.



Entraînement par courroie silencieux et nécessitant peu de maintenance

Équipement standard

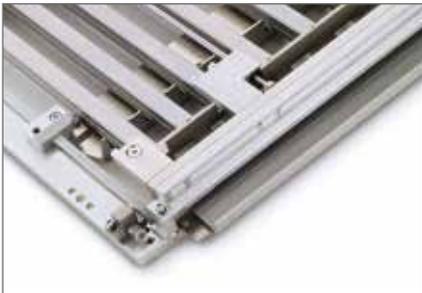
L'entraînement par courroie MBO éprouvé garantit un fonctionnement discret et presque sans maintenance. Les éléments de serrage automatiques permettent d'éviter le contrôle et le réajustage. Le contrôle du fonctionnement s'effectue avec la commande de la machine. Les faibles coûts consécutifs et d'exploitation font de l'entraînement par courroie MBO une solution durable et économique.



High-Speed-Guide

Équipement standard dans les groupes de pliage II et III

Grâce aux rouleaux coniques, le système High-Speed-Guide garantit le transport sécurisé des feuilles, même à grande vitesse. Avec l'entraînement sans glissement des produits à plier, les marques sont exclues, même sur les produits sensibles.



Poche porte-feuille

Équipement supplémentaire dans le groupe de pliage I et II

Les poches porte-feuille sont nécessaires à la fabrication de plis en portefeuille fermés ou de plis fenêtre. La poche porte-feuille est activée via la commande M1. Il ne faut pas de cellules photoélectriques supplémentaires.



Table de transmission avec éjection des feuilles

Équipement supplémentaire après le groupe de pliage I

Après le premier groupe de pliage, une table de transmission avec éjection des feuilles peut être sélectionnée en option. Les feuilles mal pliées et les doubles-feuilles (qui sont détectées par le contrôle de double-feuille à ultrasons) sont éjectées pendant la production. La table de transmission avec éjection des feuilles peut réduire le nombre d'erreurs de production et faire augmenter le rendement net de la T800.1.



Dispositif de double flux

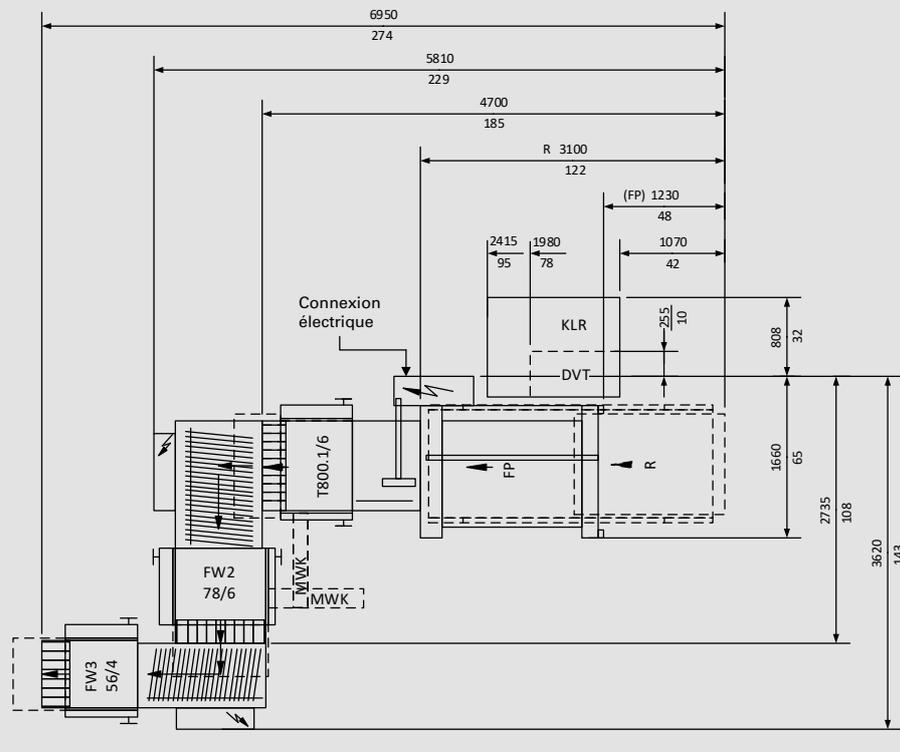
Équipement supplémentaire dans les groupes de pliage II et III

La coupe de la feuille à imprimer est intégrée au processus de pliage à l'aide du dispositif de double flux. Les feuilles sont pliées et séparées dans le premier groupe de pliage. Elles sont ensuite transformées en deux flux distincts dans les groupes de pliage suivants. Étant donné que deux produits à plier sont générés par feuille à imprimer, la performance de la plieuse est doublée. Un rendement plus important, une efficacité plus élevée et des économies, tels sont les avantages assurés par la production en double marge.

Caractéristiques techniques

		T800.1 – FP (Margeur à palette)		T800.1 – R (Margeur rotary)		Groupe de pliage II 78		Groupe de pliage III 56		Groupe de pliage III 56 + RFE	
		mm	pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm	pouce
Hauteur de pile	max.	1 200	47 1/4	80	3 1/8	–	–	–	–	–	–
Largeur d'entrée	min.	250	9 3/4	150	5 7/8	150	5 7/8	150	5 7/8	150	5 7/8
	max.	780	30 3/4	780	30 3/4	760	29 7/8	540	21 1/4	510	20 1/8
Longueur d'entrée	min.	250	9 7/8	180	7	–	–	–	–	–	–
	max.	1 200	47 1/4	1 080 (2 000)	42 1/2 (78 3/4)	–	–	–	–	–	–
Longueur de pliage	min.	60	2 3/8	60	2 3/8	60	2 3/8	60	2 3/8	60	2 3/8
Nombre de poches de pliage		4 ou 6		4 ou 6		4 ou 6		4		4	
Diamètre des cylindres		43,7	1 3/4	43,7	1 3/4	43,7	1 3/4	43,7	1 3/4	43,7	1 3/4
Diamètre des arbres porte-outils		35,0	1 3/8	35,0	1 3/8	35,0	1 3/8	35,0	1 3/8	35,0	1 3/8
Épaisseur du produit en sortie (supérieure sur demande)	max.	2,0	1/16	2,0	1/16	2,0	1/16	2,0	1/16	2,0	1/16
Vitesse	min.	30 m/min									
	max.	230 m/min					205 m/min				
Alimentation électrique	M1 Advanced (3 x 400 V 50/60 Hz 3 x 220 V 50/60 Hz)	8,3 kVA max. 63 A		7,8 kVA max. 63 A		2,5 kVA max. 32 A		1,7 kVA max. 32 A		1,7 kVA max. 32 A	

Plan d'implantation T800.1 avec groupe de pliage II et III



Votre interlocuteur :

MBO Postpress Solutions GmbH

Grabenstrasse 4-6 ■ 71570 Oppenweiler ■ Allemagne

Téléphone +49 (0) 7191/46-0 ■ info@mbo-pps.com

www.mbo-pps.com

Sous réserve d'erreurs, d'omissions, de fautes d'impression et de modifications techniques. Les spécifications techniques varient selon la qualité du papier.