

# Dispositif de découpe transversale

SVC525C, SVC775C



Le dispositif de coupe transversale SVC est polyvalent. Le format et les dimensions de la découpe se règlent électroniquement. Grâce à sa structure industrielle solide, la gamme SVC satisfait aux exigences les plus strictes et atteint des performances maximales – même en mode continu. Avec son haut niveau d'automatisation et son temps de calage minimum, la gamme SVC convient

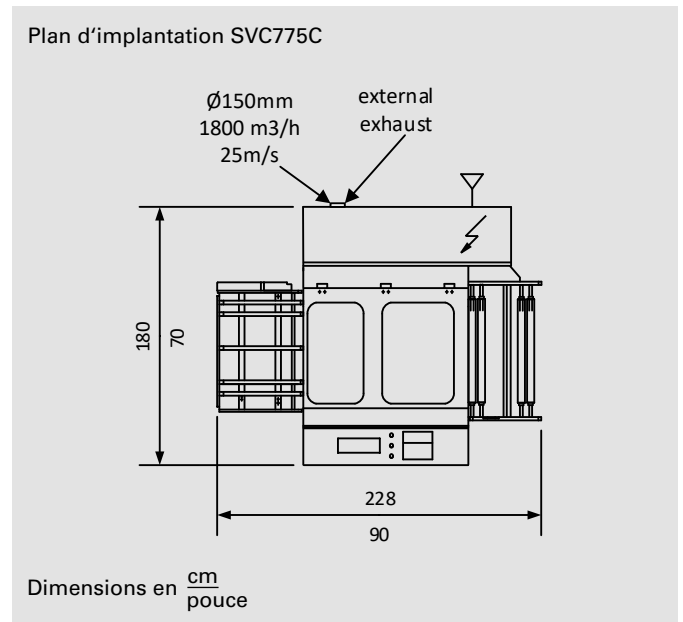
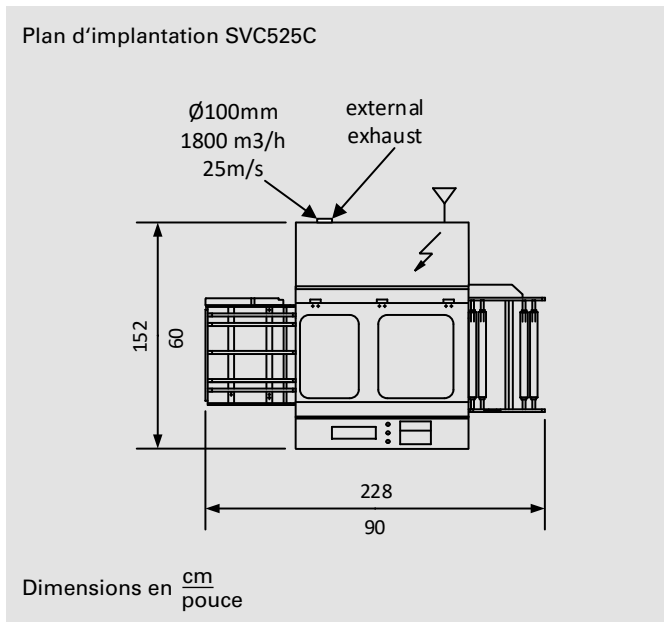
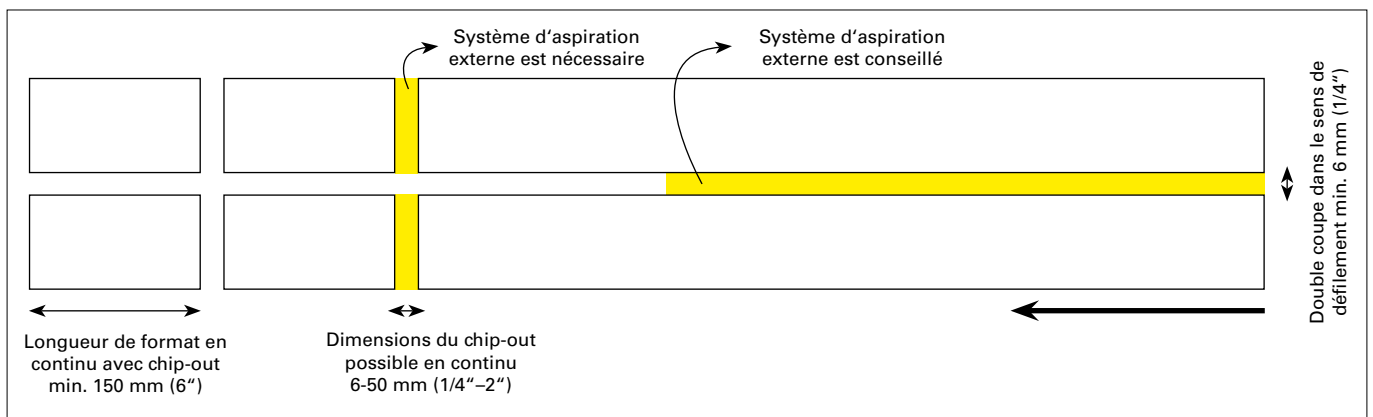
également aux petits tirages. Nos dispositifs de coupe transversale SVC électroniques posent de nouveaux jalons en termes de précision, de productivité mais aussi de polyvalence et de rentabilité. Le dispositif de coupe transversale s'utilise de manière modulaire, soit en ligne, c'est-à-dire après une imprimante (numérique), soit hors ligne, avec un débobinage dédié.

## Équipement

- Adaptation automatique du format.
- Longueur de format variable : jusqu'à max. 2 032 mm (80").
- Chip-out variable possible : 6–50 mm (1/4"–2"). Des Chip-out plus courts ou plus longs sur demande. Cela nécessite un test au préalable.
- Cassette de coupe longitudinale externe, par ex. pour la coupe de bord ou la découpe proposée en option. Des arbres de coupe supplémentaires en option à l'entrée avant la cassette de coupe longitudinale externe. Les arbres de coupe peuvent être équipés d'outils de rainage.
- Le dispositif de découpe transversale fonctionne avec une tension de bande afin de garantir un traitement précis des feuilles.
- La fonction « Window » permet la détection de la marque de découpe dans une zone pouvant être définie individuellement.
- La fonction « Watchdog » détecte les zones non imprimées et les éjecte automatiquement. Un module d'éjection supplémentaire est nécessaire.
- Le dispositif de découpe transversale SVC peut être intégré dans tout système d'impression numérique OEM et dans toute ligne de finition « OEM nearline ». Différentes interfaces sont disponibles.

# Caractéristiques techniques

		SVC525C		SVC775C	
		mm	pouce	mm	pouce
Largeur de bande	min.	150	6	150	6
	max.	520	20	770	30
Précision de la découpe transversale et longitudinale		± 0,3 mm			
Longueurs de format sans chip-out		100-2 032	4-80	100-2 032	4-80
Longueurs de format avec chip-out		150-2 032	6-80	150-2 032	6-80
Dimensions du chip-out possible en continu		6-50	1/4-2	6-50	1/4-2
Double coupe dans le sens de défilement	min.	6	1/4	6	1/4
	max.	40 g/m <sup>2</sup>			
Qualité du papier	min.	40 g/m <sup>2</sup>			
	max.	250 g/m <sup>2</sup> , d'autres grammages sont disponibles sur demande, après les tests nécessaires			
Vitesse de production	max.	250 m/min (820 fpm)			



**MBO Postpress Solutions GmbH**  
 Grabenstrasse 4-6 ■ 71570 Oppenweiler ■ Allemagne  
 Téléphone +49 (0) 7191/46-0 ■ info@mbo-pps.com  
[www.mbo-pps.com](http://www.mbo-pps.com)

Sous réserve d'erreurs, de fautes d'impression et de changements techniques. Toutes les données dépendent de la qualité du papier, des conditions climatiques et de toute autre paramètre similaire. Dans le cas d'utilisations spéciales, nous vous recommandons de vous rapprocher de votre partenaire MBO le plus proche afin de convenir d'un rendez-vous et de planifier des tests produit. Pour une production avec Chip-Out, une installation d'aspiration externe d'env. 1800 m<sup>3</sup>/h. est à fournir par le client. Pour la production avec coupe de bord et/ou découpe MBO conseille l'installation d'une station d'aspiration.

Votre interlocuteur :