

Dérouleur UW23



Équipements

Équipement standard :

- Utilisable hors ligne et en ligne
- Un diamètre de bobine jusqu'à 52" pour un temps de fonctionnement plus long et ininterrompu de la presse à imprimer ou de la ligne de finition
- Grand diamètre de bobine pour une meilleure tension de la bande et pour minimiser l'incurvation
- Mandrin à serrage rapide pour l'arbre afin de remplacer la bobine sans outil et rapidement
- Commande précise du déroulement même avec des bobines lourdes à la vitesse maximale
- Table de joint intégrée avec alignement latéral et serrage pour réduire les temps de calage
- L'élévateur à bobines électrique réduit la charge physique de l'opérateur et accélère le changement de bobine
- Des bobines tendeurs actifs et pneumatiques régulent la tension de la bande et créent un tampon entre le dérouleur et la ligne de finition
- Contrôles indépendants de la tension de la bande

- Guide intégré pour une transmission précise de la bande de papier à la ligne de finition
- Unité De-Curling pour accroître la qualité dans la finition

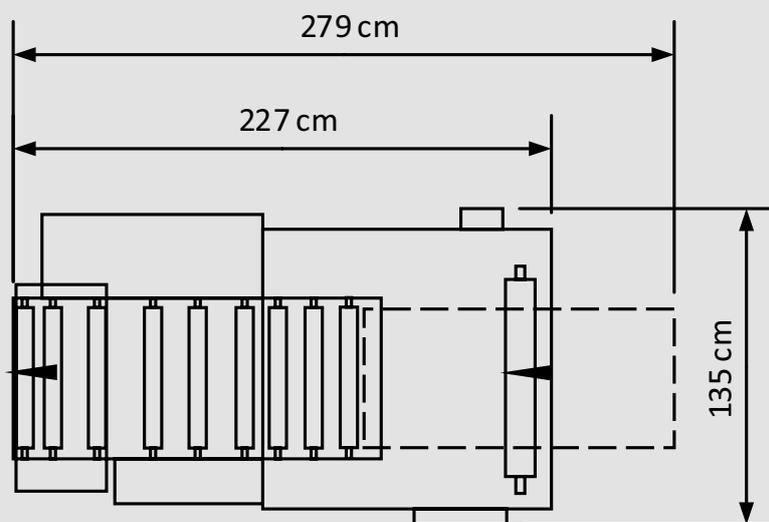
Équipement supplémentaire :

- Détecteur de joint pour empêcher que les zones de collage ne parviennent dans les groupes situés en aval
- Arbre central avec un diamètre de 3" ou de 5"
- Positionnement à angle droit possible à l'aide de la déviation WTS (WebTurning Station)
- Configuration en ligne avec machine à imprimer OEM possible

Caractéristiques techniques

		UW23
Vitesse de production	max.	250 m/min
Largeur de bande	max.	585 mm
Grammage		40 – 250 g/m ²
Diamètre de rouleau	max.	1 320 mm
Poids du rouleau	max.	650 kg

Plan d'implantation UW23



Dimensions en cm

02/2021_v2

MBO Postpress Solutions GmbH

Grabenstrasse 4-6 ■ 71570 Oppenweiler ■ Allemagne

Téléphone +49 (0) 7191/46-0 ■ info@mbo-pps.com

www.mbo-pps.com

Sous réserve d'erreurs, d'omissions, de fautes d'impression et de modifications techniques. Les spécifications techniques varient selon la qualité du papier.

Votre interlocuteur :