

# VT50

## Falzqualitätskontrolle



Die automatisierte Falzmaschine produziert selbstständig und der Roboter CoBo-Stack übernimmt das Absetzen der gefalzten Signaturen. Was bisher für einen durchgängig automatisierten Weiterverarbeitungsprozess fehlt, ist die autarke Falzqualitätskontrolle.

Die Falzqualitätskontrolle VT50 ist einzigartig am Markt. Sie findet direkt hinter der Falzmaschine statt. Zwei Kameras vermessen dazu die Falztoleranzen bei den fertig gefalzten Bogen. Diese Toleranzen können vom Kunden auftragspezifisch eingestellt werden. Fehlgefaltete Bogen werden am Ausgang des VT50 ausgeschleust. Dadurch wird sichergestellt, dass nur einwandfrei gefaltete Bogen an die nachfolgende Auslage übergeben werden.

Die Kameras im MBO VT50 vermessen die Schneidmarkenposition relativ zur Papieraußenkante.

## Ihre Vorteile

- Festlegung der Qualitätstoleranzen durch den Bediener
- Objektive Qualitätskontrolle durch Technik
- Sehr hohe Prozesssicherheit
- Entlastung des Bedieners



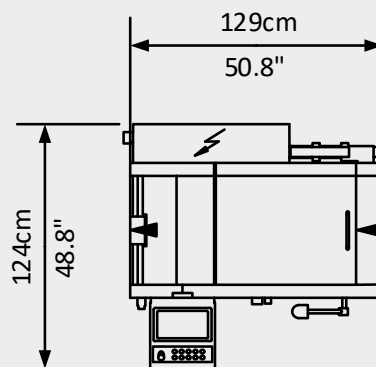
# Features

- M1-Steuerung Advanced
- Höhenverstellbar
- 2 Kameras zum Messen der Falzqualität
- Ausschleusweiche für fehlgefaltete Bogen
- Kundenseitig wird ein 6 bar Druckluftanschluss benötigt

# Technische Daten

		Falzqualitätskontrolle VT50	
		mm	zoll
Einlaufbreite	min.	148	5 3/4
	max.	450	17 3/4
Einlauflänge	min.	105	4 1/8
	max.	350	13 1/2
Einlaufhöhe	min.	340	13 1/4
	max.	850	33 1/2
Geschwindigkeit	max.	150 m/min (492 fpm)	
Leistung	max.	25.000 Bogen/Stunde	

Grundaufbau VT50



Maße in  $\frac{\text{cm}}{\text{zoll}}$

## MBO Postpress Solutions GmbH

Grabenstraße 4-6 ■ 71570 Oppenweiler ■ Deutschland  
Telefon +49 (0) 7191/46-0 ■ [info@mbo-pps.com](mailto:info@mbo-pps.com)

[www.mbo-pps.com](http://www.mbo-pps.com)

Irrtümer, Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten.  
Die technischen Spezifikationen variieren je nach Papierqualität.

Ihr Ansprechpartner: